



Dokumentation

2012



Cod. Fisc./Part. IVA: 00 549 540 409
R.E.A. c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766
Registro Imprese Rimini: 00549540409
Cap. Soc. € 516.000,00 i.v.

Opdateret d. 3 maj 2011



**ISTITUTO
GIORDANO**



Istituto Giordano S.p.A.
Via Rossini, 2 - 47814 Bellaria (RN) Italy
Tel. +39 0541 343030 - Fax +39 0541 345540
istitutogiordano@giordano.it - www.giordano.it
Cod. Fisc./P. IVA 00 549 540 409 - Cap. Soc. € 880.000 i.v.
R.E.A. c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766
Registro Imprese di Rimini n. 00 549 540 409
Organismo Europeo notificato n. 0407
Accreditamenti: SINCERT (057A e 082B) - SIT (20)

RICONOSCIMENTI UFFICIALI MINISTERI ITALIANI:

- Legge 1086/71 con D.M. 27/1/82 n. 22913 "Prove sui materiali da costruzione".
- D.M. 09/11/88 "Certificazione CE per le unità da sporto".
- D.M. 04/08/94 "Certificazione CE sulle macchine".
- Notifica n. 757990 del 15/12/94 "Certificazione CE per gli apparecchi a gas".
- D.M. 09/07/93 "Certificazione CE in materia di recipienti semplici a pressione".
- D.M. 08/07/93 "Certificazione CE concernente la sicurezza dei giocattoli".
- Istituti di verifica della sicurezza e conformità dei prodotti nell'ambito della sorveglianza sul mercato e tutela del consumatore.
- D.M. 02/04/98 "Rilascio di attestazioni di conformità delle caratteristiche e prestazioni energetiche dei componenti degli edifici e degli impianti".
- Legge 818/94 e D.M. 25/03/95 con autorizzazione del 21/03/96 "Prove di resistenza al fuoco secondo D.M. 28/06/94".
- Legge 818/94 e D.M. 25/03/95 con autorizzazione del 10/07/96 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n. 91 del 14/09/91".
- Legge 818/94 e D.M. 25/03/95 con autorizzazione del 03/07/92 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n. 7 del 02/04/91 norma CNR-IPCC 1091 9773".
- Legge 818/94 e D.M. 25/03/95 con autorizzazione del 13/04/98 "Prove su estintori d'incendio portatili secondo D.M. 20/12/82".
- Legge 46/92 con D.M. 09/10/95 "Investizione nell'uso dei laboratori autorizzati a svolgere ricerche di carattere applicativo a favore delle piccole e medie industrie".
- Protocollo n. 118 del 27/03/97 "Investizione allo Sperimentale Anagrafe Nazionale delle ricerche con codice N.004070V".
- Decreto 24/05/92 "Certificazione CE di rispondenza delle conformità delle attrezzature a pressione".
- Decreto 14/02/92 "Certificazione CE di conformità in materia di emissione acustica ambientale per macchine e attrezzature".
- Decreto 05/02/93 "Esecuzione delle procedure di valutazione della conformità dell'equipaggiamento marittimo".
- G.U.R.L. n. 336 del 07/10/94 "Certificazione CE sugli ascensori".
- Notifica per le attività di attestazione della conformità alla norme armonizzate della Direttiva 89/106 sui prodotti da costruzione.

ENTI TERZI:

- SINCERT: Accredited n. 057A del 19/12/00 "Organismo di certificazione di sistemi di gestione per la qualità" n. 0628 del 13/04/96 "Organismo di certificazione di prodotti".
- SIT: Centro multisede n. 20 (Bellaria - Ponsacco) per grandezze termometriche ed elettriche.
- ICM: "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto".
- IMQ: "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per macchine a vapore".
- UNICSAI: Riconoscimento del 25/03/95 "Laboratorio per le prove di certificazione UNICSAI, su sementi e fucile continue".
- IMQ-UNI: "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per termocamere a regia con fluido a circolazione forzata".
- CS-UNI: "Prove di laboratorio in ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per sementi esterni".
- KTYMARK per isolanti termici: "Misure di conduttività termica per materiali isolanti".
- IPT: "Prove di laboratorio e sorveglianza in azienda nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per porte, finestre, chiusure ecurati (certificazione) e sementi".
- ITSG: "Prove di laboratorio su cassetteri e altri pezzi di custodia".
- AENOR: "Validazione della conformità ai fini della marcatura CE per alcuni prodotti inerti la direttiva prodotti da costruzione".
- VTT-Finlandia: "Validazione della conformità ai fini della marcatura CE per alcuni prodotti inerti la direttiva prodotti da costruzione".
- C.C.I.A.A. Rimini: 26/01/04 "Verifica periodica dell'affidabilità metrologica di strumenti metrici in materia di commercio".

PARTECIPAZIONI ASSOCIATIVE:

- AIA: Associazione Italiana di Acustica.
- AICARR: Associazione Italiana Condizionamento dell'Aria Riscaldamento Refrigerazione.
- AICO: Associazione Italiana per la Qualità.
- AIPRO: Associazione Italiana Prove non Distruttive.
- ALIP: Associazione Laboratori Italiani Fuoco.
- ALPI: Associazione Laboratori di Prove Indipendenti.
- ASHRAE: American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers Inc.
- ASTM: American Society for Testing and Materials.
- ATIG: Associazione Tecnica Italiana del Gas.
- CTE: Collegio dei Tecnici della Industrializzazione Edilizia.
- CTE: Comitato Termotecnico Italiano.
- EARNIA: European Association of Research Managers and Administrators.
- EARTO: European Association of Research and Technology Organisation.
- EOLIF: European Group of Official Laboratories for Fire Testing.
- UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione.

CLAUSOLE:

Il presente documento si riferisce solamente al campione e materiale sottoposto a prova.
Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del laboratorio.

ABRIDGED TEST REPORT No. 238763
(Refers to test report No. 236272 issued by this Institute on 07/02/2008)

Place and date of issue: Bellaria-Igea Marina - Italy, 07/04/2008

Customer: AIGNEP S.p.A. - Via Industriale, 1 - 25070 BIONE (BS) - Italy

Date test requested: 09/11/2007

Order number and date: 39092, 09/11/2007

Date specimen received: 20/11/2007

Date test effected: from 20/12/2007 to 08/01/2008

Purpose of test: Testing copper-alloy quick-action couplings for use with aluminium tubes

Test site: Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 1 - Via Rossini, 2 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italy

Specimen origin: sampled and supplied by Customer

Identification of specimen received: No. 2007/2505

Description of specimen

The test specimens are known as "Raccordi ad innesto rapido per tubazioni in alluminio Serie 90.000" ("Copper-alloy quick-action couplings for use with aluminium tubes Series 90.000"), DN 110.

Result of test

The tests listed below, agreed with the Customer and, in the absence of specific standards, conducted in accordance with standard UNI EN 1254-2:2000, gave the following results:

- leaktightness under internal pneumatic pressure: No visible signs of leakage;
- bursting strength test: 51 bar;
- resistance to pull-out: maximum axial movement 0,49 mm and no visible leakage in the subsequent pneumatic pressure test;
- leaktightness under internal hydraulic pressure whilst subjected to bending: no visible signs of leakage or damage.

As regards the description of the specimen, normative references, test methods, test equipment, test results and everything else necessary for the identification of the work carried out, please see Test Report No. 236272 issued by this Institute on 07/02/2008.

Test Technician
(Per. Ind. Walter Frattini)

Manager, Applied Physics
Laboratory
(Dott. Ing. Vincenzo Iommi)

Chairman or
Managing Director

Dott. Ing. Vincenzo Iommi

Comp. AV
Revis

This abridged report consists of 1 sheet
This document is the English translation of the abridged test report No. 238763 of 07/04/2008 issued in Italian.
Date of translation: 07/04/2008.

Sheet
1 of 1

CE CONFORMITY DECLARATION (Directive 97/23/EC PED)

According to the norm CE 97/23/CE also known as PED, our Infinity products are to be considered equipment , considering the tube sizes, pressures and declared fluids, as per our commercial catalogue, falling into the application area 3.3, where no CE branding is required, but only "Good Production Criteria from manufacturer".

Bione: 01.03.2010

Amministratore Delegato



AIGNEP S.p.A. - Via Don Bazzoli, 34 - 25070 Bione (BS) Italy - Tel. +39-0365-896626 - Fax. +39-0365-896561
Società Unipersonale del Gruppo La San Marco di Francesco Bugatti & C. S.a.p.a.

C.F. 00808880173 – P.IVA 00579210980 – R.E.A. C.C.I.A.A. BS n. 210976 – Cap Soc. € 3.500.000 i.v.
Stabilimenti/Plant: Via Manzoni, 11 – 25070 BIONE (BS) Italy – Web site: <http://www.aignep.it> – email: aignep@aignep.it

CE CONFORMITY DECLARATION (Directive 97/23/EC PED)

Producer: Aignep S.p.A - Via Don Bazzoli 34, 25070 Bione
(Brescia) Italy.

Aignep S.p.A declares that all the Infinity products are conformed to the European Directive 97/23/CE PED, on the pressure equipment, according to the criterias specified in the A form of the same Directive.

Product: Infinity Tubes and Fittings DN 110.

Conformity Form: A Form

Technical Norms: Thread ISO 7 – ISO 228.

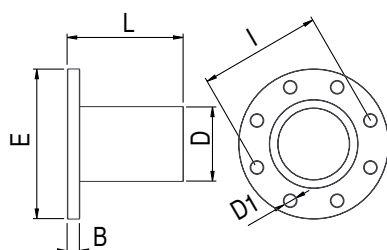
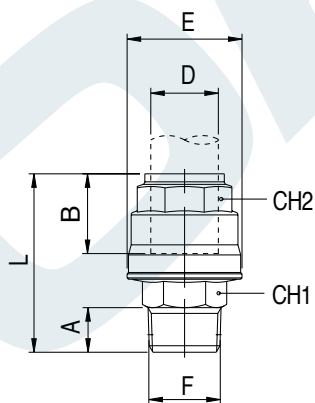
Bione: 01.03.2010

Amministratore Delegato



**AIGNEP S.p.A. - Via Don Bazzoli, 34 - 25070 Bione (BS) Italy - Tel. +39-0365-896626 - Fax. +39-0365-896561
Società Unipersonale del Gruppo La San Marco di Francesco Bugatti & C. S.p.a.**

C.F. 00808880173 – P.IVA 00579210980 – R.E.A. C.C.I.A.A. BS n. 210976 – Cap Soc. € 3.500.000 i.v.
Stabilimenti/Plant: Via Manzoni, 11 – 25070 BIONE (BS) Italy – Web site: <http://www.aignep.it> – email: aignep@aignep.it



90000

KALIBRERET ALUMINIUM RØR BLÅ FARVE

Ø Udvendig	Tykkelse	Tryk	Vægt	Længde	Pakke str.	Længde.	Pakke str.
mm	mm	bar	gr/m	4 Mt.		6 Mt.	
20	1.5	15	235	4 m	8	6 m	8
25	1.5	15	298	4 m	8	6 m	8
32	1.5	15	387	4 m	9	6 m	9
40	1.5	15	490	4 m	9	6 m	4
50	2	15	814	4 m	4	6 m	4
63	2	15	1034	4 m	4	6 m	2
110	2.5	15	2280	4 m	2	6 m	1

90000GR

KALIBRERET ALUMINIUM RØR GRÅ FARVE

Ø Udvendig	Tykkelse	Tryk	Vægt	Længde	Pakke str.	Længde.	Pakke str.
mm	mm	bar	gr/m	4 Mt.		6 Mt.	
20	1.5	15	235	4 m	8	6 m	8
25	1.5	15	298	4 m	8	6 m	8
32	1.5	15	387	4 m	9	6 m	9
40	1.5	15	490	4 m	9	6 m	4
50	2	15	814	4 m	4	6 m	4
63	2	15	1034	4 m	4	6 m	2
110	2.5	15	2280	4 m	2	6 m	1

90010

NIPPEL MUFFE UDVENDIG GEVIND

D	F	A	B	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	- 1/2	14	31,5	34,5	56	22	30	10
25	- 3/4	16,5	38,5	42,5	66	27	35	5
32	- 1"	19	46	52	76,5	34	45	2
40	- 1 1/4	21,5	52	63	89,5	45	55	2
40	- 1 1/2	21,5	52	63	92	50	55	2
50	- 1 1/2	21,5	63,5	73	105	50	65	2
63	- 2"	24	59	92	107,5	65	70	2

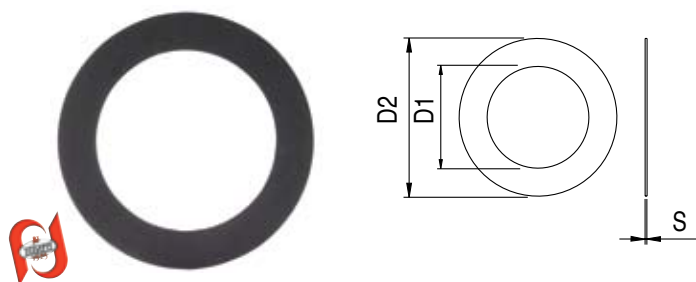
90015-110

FLANGE RØR

D	B	E	L	D1	I	Pakke str.
110	18	220	183	18	180	1

Forbindelsesdimensionerne af flangen er designet i overensstemmelse med UNI EN 1092 - 4 PN 16 standard (flange lavet i aluminium blanding).

Flange 110 mm



90017-110

FLANGE PAKNING (RESERVEDEL)

D	D1	D2	S	Pakke str.
110	105	162	2	1

90019-110

FLANGE BOLTESÆT 110 MM

STØRRELSE	Pakke str.
M16	1

Kit: 8 skruer + 8 møtrikker + 18 spændeskiver

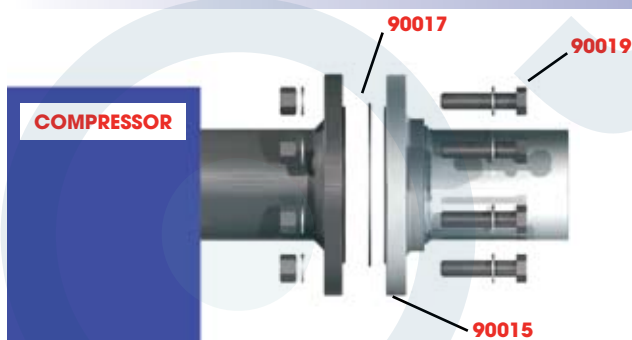
90020-110

GEVIND NIPPEL

D	A	B	L	CH	Pakke str.
110	2"1/2	22	178	*125	1
110	3"	23	179	*125	1

GEVIND NIPPEL 110MM
GEVIND DIMENSIONER

Installation 90015



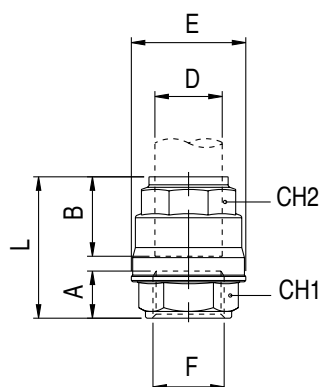
For at forbinde rørsystemet til kompressoren, benyt flange rør art. 90015

Placér flange pakning art. 90017 mellem kompressor flangen og art. 90015. Spænd de otte skruer, art. 90019. spænd max 6Nm.



Billedet af endelige montering.

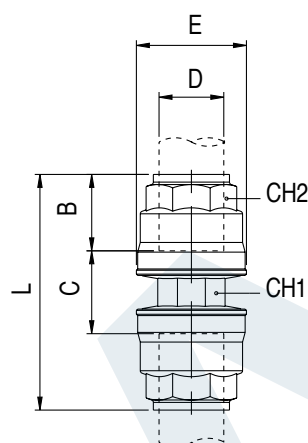




90030

NIPPELMUFFE INDVENDIG GEVIND

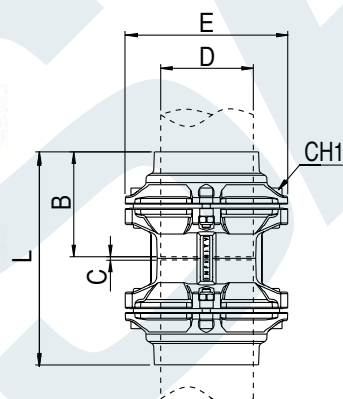
D	F	A	B	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	- 1/2	15	31,5	34,5	49	24	30	10
25	- 3/4	16,5	38,5	42,5	56,5	32	35	5
32	- 1"	19	46	52	66,5	38	45	2
40	- 1 1/4"	22	52	63	76	50	55	2
50	- 1 1/2"	22	63,5	73	88,5	55	65	2
63	- 2"	22	59	92	82,5	65	70	2



90040

LIGE SAMLER

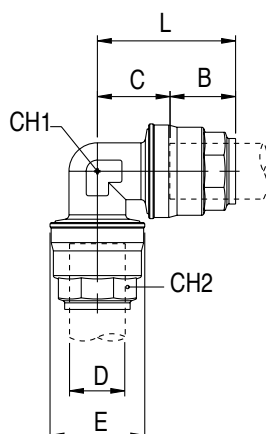
D	B	C	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	31,5	14,5	34,5	76,5	21	30	5
25	38,5	13,5	42,5	90,5	26	35	5
32	46	14,5	52	106,5	32	45	2
40	52	21	63	125	41	55	2
50	63,5	21,5	73	148,5	50	65	2
63	59	25	92	160	65	70	1



90040-110

LIGE SAMLER

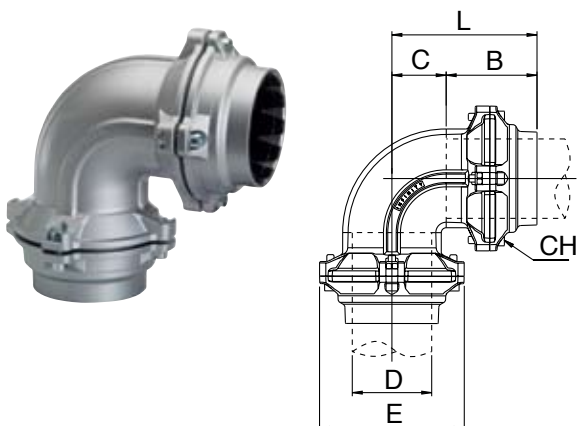
D	C	E	L	CH1	Pakke str.
110	125,5	4	200	255	8



90130

VINKEL 90°

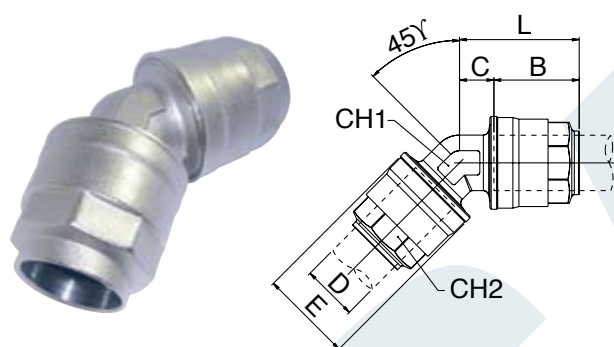
D	B	C	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	31,5	19	34,5	51	21	30	4
25	38,5	23	42,5	61,5	26	35	4
32	46	28	52	74,5	34	45	2
40	52	34	63	86,5	41	55	2
50	63,5	40,5	73	104	50	65	2
63	59	52	92	111	65	70	1



90130-110

VINKEL 90°

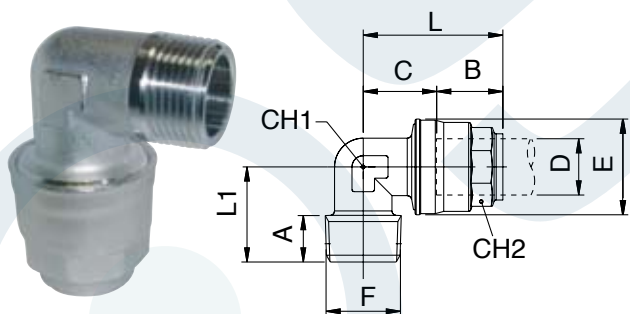
D	B	C	E	L	CH	Pakke str.
110	125,5	75	200	200,5	8	1



90140

VINKEL 45°

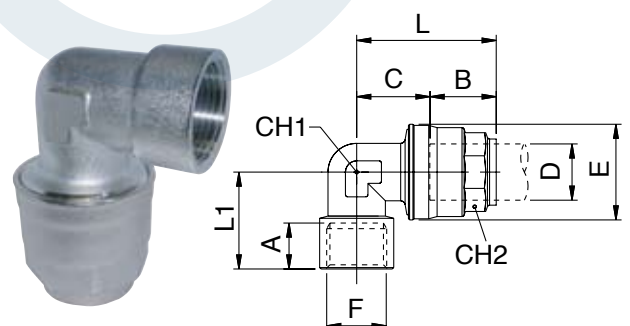
D	B	C	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	31,5	12,5	34,5	44	21	30	4
25	38,5	13,5	42,5	52	26	35	4
32	46	15	52	61	34	45	2
40	52	18	63	70	41	55	2
50	63,5	20	73	83,5	50	65	2
63	59	24	92	83	60	70	1



90150

VINKEL MED UDVENDIG GEVIND

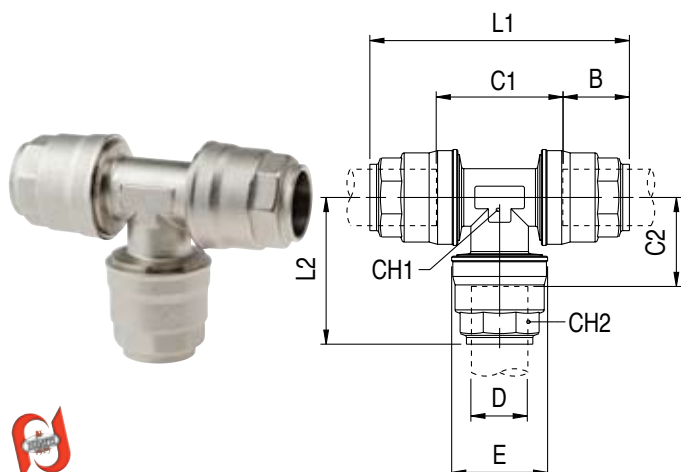
D	F	A	B	C	E	L	L1	CH1	CH2	Pakke str.
20	- 1/2	14	31,5	19	34,5	51	32	21	30	4
25	- 3/4	16,5	38,5	23	42,5	61,5	37	26	35	4
32	- 1"	19	46	28	52	74,5	49	34	45	2
40	- 1 1/4	21,5	52	34	63	86,5	54	41	55	2
50	- 1 1/2	21,5	63,5	40,5	73	104	59	50	65	2
63	- 2"	24	59	52	92	111	71	65	70	1



90160

VINKEL MED INDVENDIG GEVIND

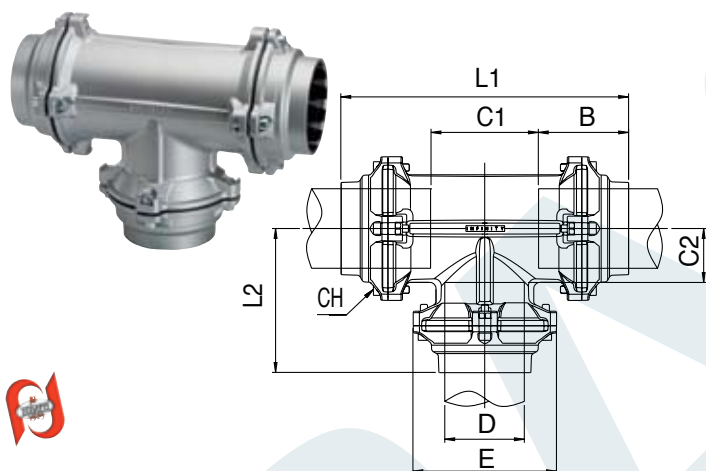
D	F	A	B	C	E	L	L1	CH1	CH2	Pakke str.
20	- 1/2	13	31,5	19	34,5	51	34,5	21	30	4
25	- 3/4	14,5	38,5	23	42,5	61,5	38,5	26	35	4
32	- 1"	16,5	46	28	52	74,5	47,5	34	45	2
40	- 1 1/4	20	52	34	63	86,5	56,5	41	55	2
50	- 1 1/2	22	63,5	40,5	73	104	64,7	50	65	2
63	- 2"	21,7	59	52	92	111	77	65	70	1



90230

TEE. STYKKER

D	E	B	C1	C2	L1	CH1	CH2	Pakke str.
20	34,5	31,5	34,5	22,5	98	21	30	3
25	42,5	38,5	37,5	26	113,5	26	35	3
32	52	46	46,5	31,5	138,5	34	45	2
40	63	52	55,5	38	159,5	41	55	1
50	73	63,5	69	44,5	196	50	65	1
63	92	59	87	55,5	205,5	65	70	1



90230-110

TEE. STYKKER

D	E	B	C1	C2	L1	L2	CH	Pakke str.
110	200	125,5	150,5	75	401	200,5	8	1



90235

REDUKTIONS TEE TIL UDTAG

D1	D2	B1	B2	C1	C2	E1	E2	L1	L2	CH	CH1	CH2	Pakke str.
20 - 20		31,5	31,5	48	22,5	34,5	34,5	109	54	28	30	30	3
25 - 20		38	31,5	45,5	27,5	42,5	34,5	121	59	35	35	30	3
32 - 20		46	31,5	54,5	31,5	52	34,5	146,5	63	45	45	30	2
32 - 25		46	38	54,5	31,5	52	42,5	146,5	70	45	45	35	2
40 - 20		52,5	31,5	60	34,5	63	34,5	165,5	66	55	55	30	2
40 - 25		52,5	38	60	34,5	63	42,5	165,5	73	55	55	35	2
50 - 20		63,5	31,5	73,5	41,5	73	34,5	201	73	65	65	30	1
50 - 25		63,5	38,5	73,5	41	73	42,5	201	80	65	65	35	1
50 - 32		63,5	46	73,5	41	73	52	201	87,5	65	65	45	1
63 - 20		59	31,5	86	49,5	92	34,5	204,5	81	80	70	30	1
63 - 25		59	38,5	86	49	92	42,5	204,5	88	80	70	35	1
63 - 32		59	46	86	49	92	52	204,5	95,5	80	70	45	1

90236

REDUKTIONS TEE. STYKKE MED GEVIND

D	F	A	B	C	E	L1	L2	CH	CH1	Pakke str.
20	- 3/8	11	31,5	48	34,5	109	25	28	30	3
20	- 1/2	13,5	31,5	48	34,5	109	28	28	30	3
25	- 3/8	11	38,5	45,5	42,4	121,5	29	35	35	3
25	- 1/2	13,5	38,5	45,5	42,5	121,5	31	35	35	2
32	- 1/2	13,5	46	52	52	146,5	36,5	45	45	2
40	- 1/2	13,5	52,5	63	63	165,5	41,5	55	55	2
50	- 3/4	14,5	63,5	73	73	201	47,5	65	65	1
63	- 3/4	14,5	59	92	92	204,5	55	80	70	1

90236-110

REDUKTIONS TEE. STYKKE MED GEVIND

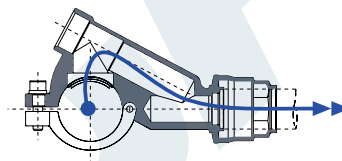
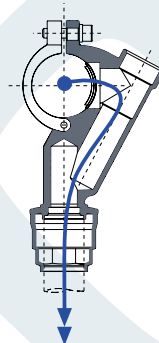
D	F	A	B	C	E	L1	L2	CH	CH1	Pakke str.
110	- 3/4	14,5	125,5	150,5	200	401	180	8	*42	1
110	- 1"	17	125,5	150,5	200	401	180	8	*49	1
110	- 1 1/2"	20	125,5	150,5	200	401	180	8	*66	1
110	- 2"	22	125,5	150,5	200	401	180	8	*80	1

*Hagenøgle DIMENSIONER

90240

ANBORINGSBØJLE

D	D1	B	E	F	L1	L2	L3	L4	CH	CH1	Pakke str.
32	20	31,5	34,5	34	136,5	100,5	78	57	30	5	6
32	25	38,5	42,5	34	144,5	108,5	78	57	35	5	6
40	20	31,5	34,5	34	148,5	108	89,5	64	30	5	4
40	25	38,5	42,5	34	156,5	116	89,5	64	35	5	4
50	20	31,5	34,5	42,5	167,5	118,5	105,5	74	30	6	2
50	25	38,5	42,5	42,5	175,5	126,5	105,5	74	35	6	1
63	20	31,5	34,5	42,5	185	130	119	81	30	6	1
63	25	38,5	42,5	42,5	193	138	119	81	35	6	1



90246

ANBORINGSBØJLE MED INVENDIG GEVIND

D		A	E	F	L1	L2	L3	L4	CH	Pakke str.
32	1/2	13	25,5	34	115	79	78	57	5	2
40	1/2	13	25,5	34	125,5	85	89,5	64	5	2
50	1/2	13	25,5	42,5	144,5	95,5	105,5	74	6	2
63	1/2	13	25,5	42,5	162	107	119	81	6	1

90241

BOR FOR ANBORING

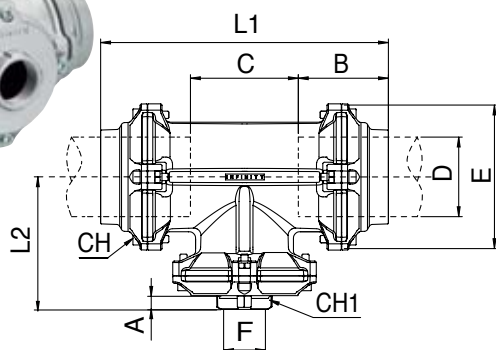
D		C	D	D1	D2	L	L1	Pakke str.
32	40	9	24	6	23,5	3	10	1
50	63	9	31	6	30,5	3	9	1

90242

VÆRKTØJ FOR ANBORING

D	D1	F	L1	L2	L3	L4	CH	Pakke str.
32	1/2	34	115	79	56	35	5	1
40	1/2	34	127	86,5	65	39,5	5	1
50	1/2	42,5	146	97	79	47,5	6	1
63	1/2	42,5	163,5	108,5	93	55	6	1



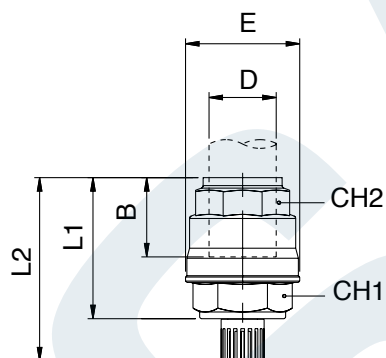


90250-110

T. STYKKE MED INDBYGGET KONDENS SPÆRRE

D	F	A	B	C	E	L1	L2	CH	CH1	Pakke str.
110	- 3/4	14,5	125,5	150,5	200	401	180	8	*42	1

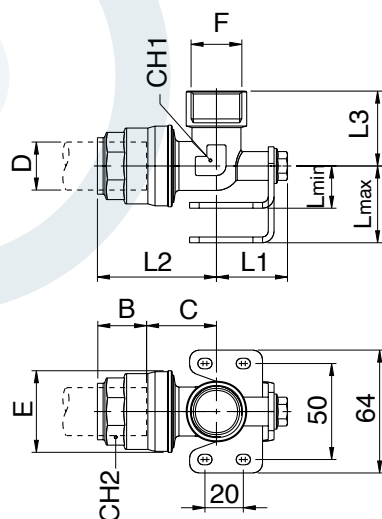
*SKRUENØGLE DIMENSIONER



90260

SLUTMUFFE MED INDBYGGET KONDENS AFTAP

D	B	E	L1	L2	CH1	CH2	Pakke str.
20	36	34,5	52,5	67	32	30	2
25	38,5	42,5	57,2	72	32	35	2
32	46	52	67,5	82	38	45	2
40	52	63	77	91,5	50	55	2
50	63,5	73	86,5	101	55	65	1
63	59	92	84	98,5	65	70	1



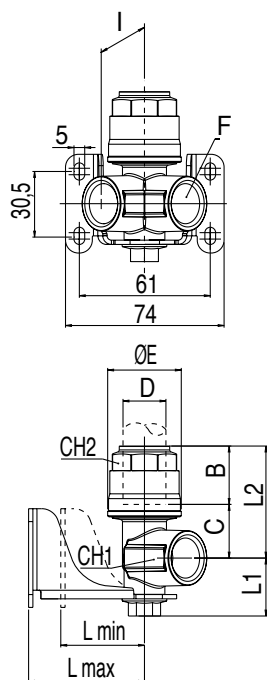
90600

VÆG UDTAG ENKELT

D	F	B	C	E	L1	L2	L3	Lmax	Lmin	CH1	CH2	Pakke str.
20 -	1/2	31,5	19,5	34,5	35	51	35	40	22	21	30	4
25 -	3/4	38,5	23	42,5	37	62	39	40	22	26	35	3
32 -	1"	46	28	52	41	74,5	48,5	40	26	34	45	2

JUSTÉR BAR





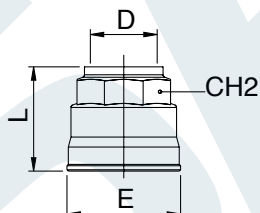
90602

VÆG UDTAG DOBBELT

D -	F	B	C	E	I	L1	L2	Lmax	Lmin	CH1	CH2	Pakke str.
20 -	1/2	31,5	20	34,5	28,5	27	51,5	22	54	26	30	2
25 -	1/2	38,5	21	42,5	28,5	27	59	22	54	26	35	2



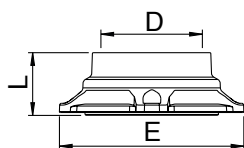
JUSTÉR BAR



90610

SLUTMUFFE

D	L	E	CH2	Pakke str.
20	33	34,5	30	10
25	39	42,5	35	6
32	46,5	52	45	4
40	53	63	55	4
50	62	73	65	2
63	58	92	70	1



90610-110

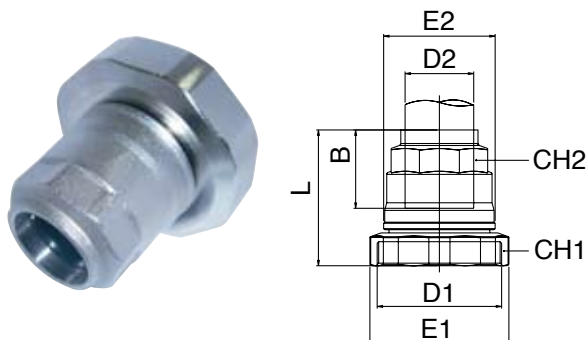
SLUTMUFFE

D	L	E	Pakke str.
110	68	200	1

90620

REDUKTIONER

D1	D2	B	E1	E2	L	CH1	CH2	Pakke str.
25	20	31,5	43,5	34,5	48	42	30	5
32	20	31,5	54	34,5	48,5	52	30	5
32	25	38,5	54	42,5	55	63	35	5
40	20	31,5	65	34,5	50	63	30	4
40	25	38,5	65	42,5	56,5	63	35	4
40	32	46	65	52	63,5	63	45	3
50	25	38,5	75	42,5	55	73	35	1
50	32	46	75	52	63,5	73	45	1
50	40	52	75	63	69	73	55	1
63	40	52	95	63	58	92	55	1
63	50	63,5	95	73	68	92	65	1



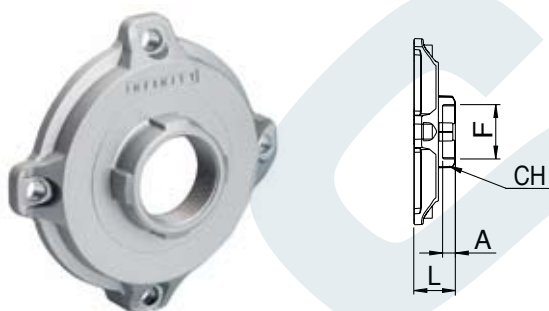
AFMONTER
OMLØBER

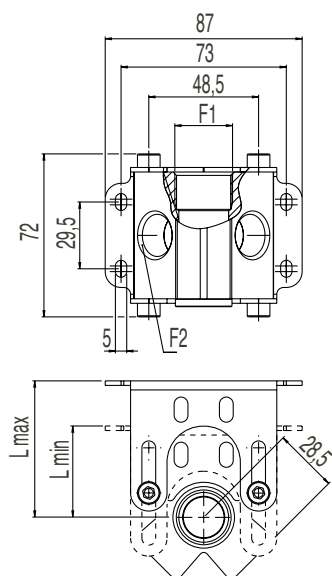
MONTÉR ART. 90620

90630 - 110

REDUKTIONER

D	F	A	L	CH	Pakke str.
110	3/4	14,5	48	*42	1
110	1"	17	48	*49	1
110	1"1/2	20	48	*66	1
110	2"	22	48	*80	1





90642

2 HUL MANIFOLD

F1	F2	n°	Lmax	Lmin	Pakke str.
1/2	1/2	2	60	65	1
3/4	1/2	2	60	65	1



Manifold eksempel

90642
90010
661



90642
90720
661



90642
90010
6310
661



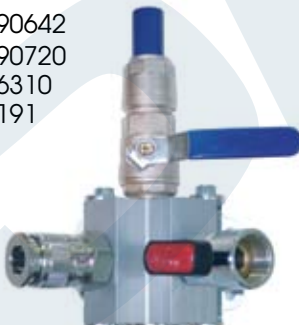
90642
90720
6310
661



90642
90010
6310
191



90642
90720
6310
191



90642
90010
191

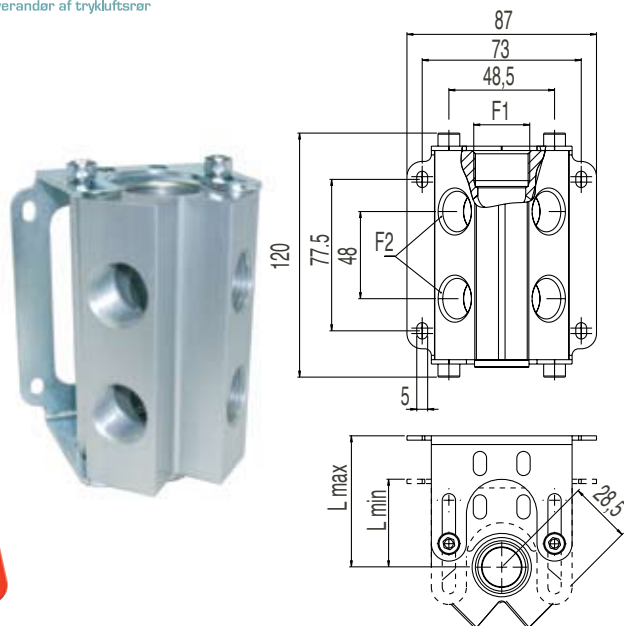


90642
90720
191



90642
90010
2060
T100
661





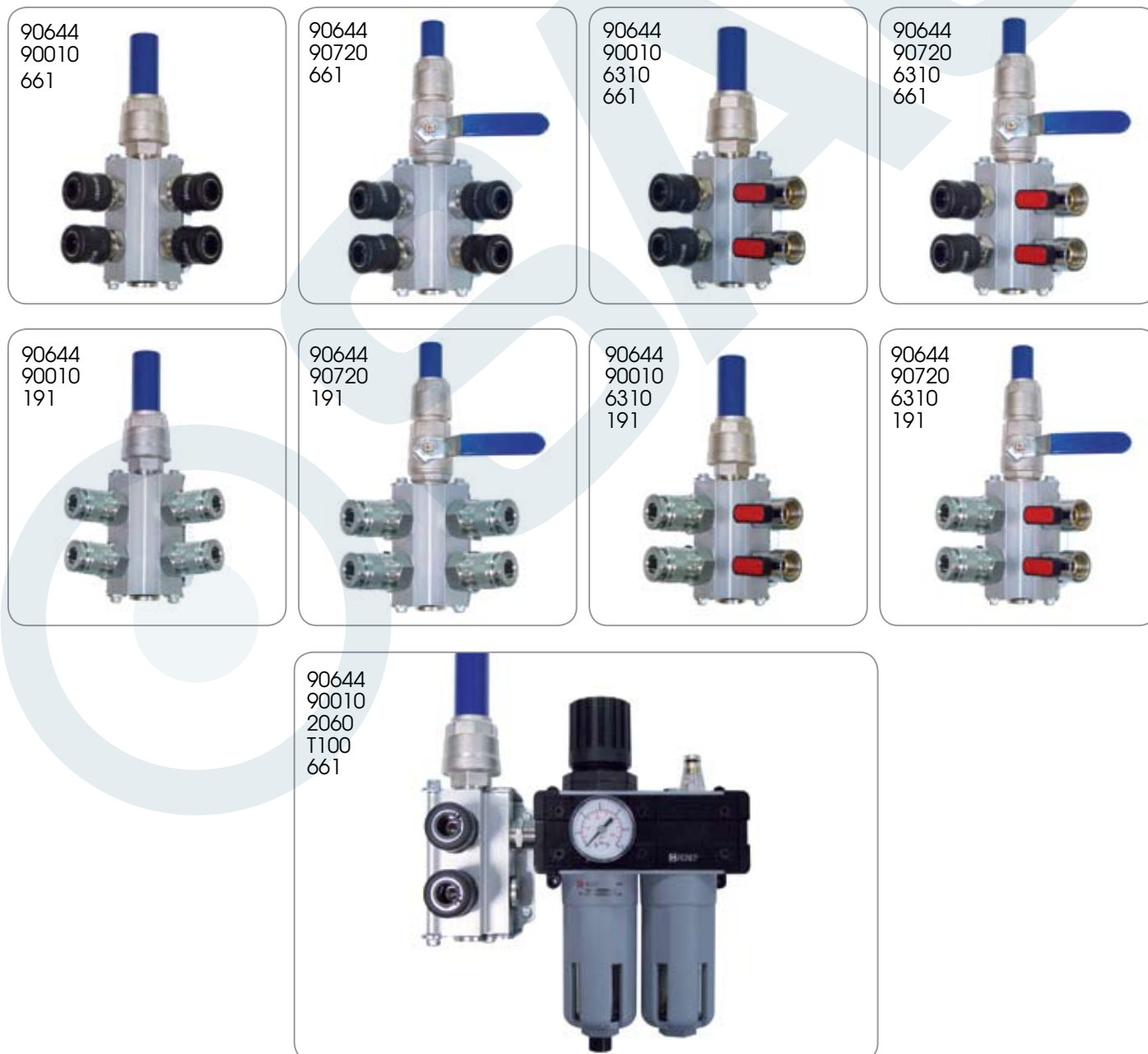
90644

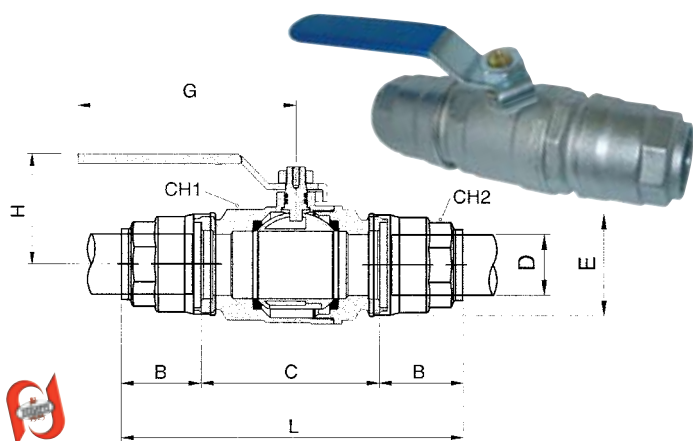
4 HULS MANIFOLD

F1	F2	n°	Lmax	Lmin	Pakke str.
1/2	1/2	4	60	35	1
3/4	1/2	4	60	35	1



Manifold eksempel





90700

KUGLEHANE

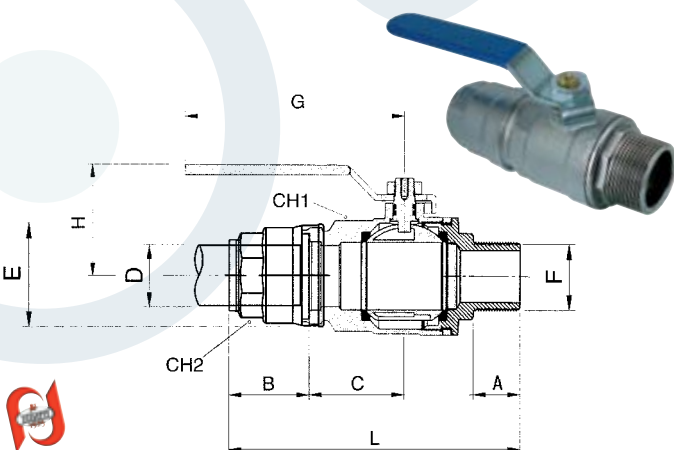
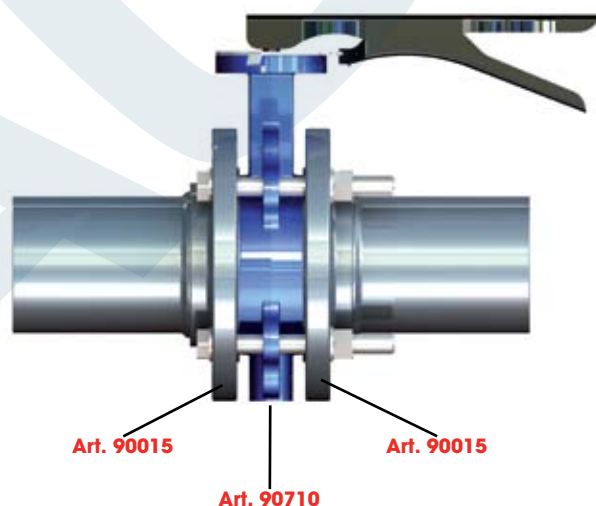
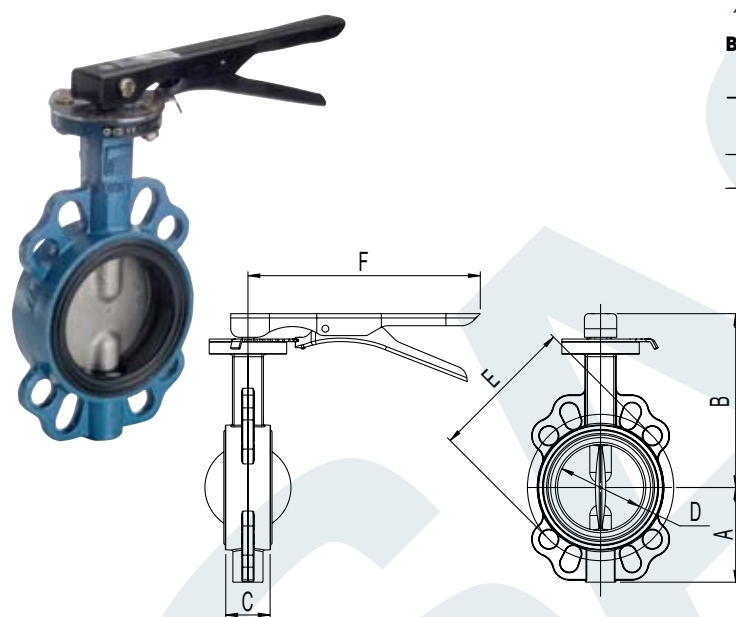
D	DN	B	C	E	L	CH1	CH2	G	H	Pakke str.
20	17	31,5	58,5	34,5	121,5	32	30	88	42	6
25	22	38,5	61,5	42,5	138,5	41	35	106	47,5	6
32	29	46	75	52	167	50	45	106	53	2
40	37	52,5	81	63	186	59	55	134	65	1
50	46	63,5	103	73	230	69	65	134	72,5	1
63	59	59	126	92	247	92	70	240	111,5	1

FULD GENNEMLØB

90710-110

BUTTERFLY VENTIL + SKRUE + MØTRIKKER + SPÆNDESKIVER

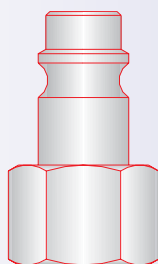
D	DN	A	B	C	D	E	F	Pakke str.
110	100	110	203	52	100	170	265	1



90720

KUGLEHANE MED UDVENDIG GEVIND

D	F		A	B	C	E	L	CH1	CH2	G	H	Pakke str.
20 - 1/2	15	18	31,5	29,3	34,5	100,8	32	30	88	42	2	
25 - 3/4	20	18	38,5	30,8	42,5	119,3	41	35	106	47,5	2	



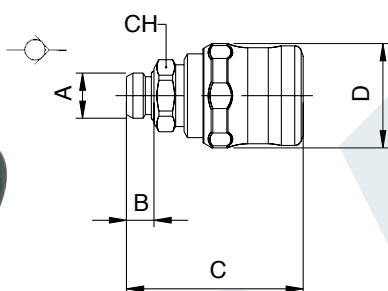
EUROPEAN
1:1

660 SERIES EUROPEAN

DN 7,5 mm



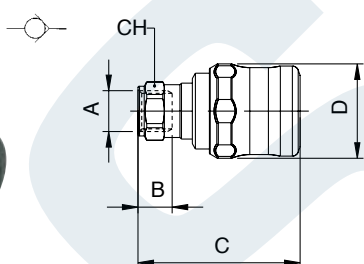
Arbejdstryk: 0 - 15 bar



661

SIKKERHEDSKOBLING UDVENDIG GEVIND

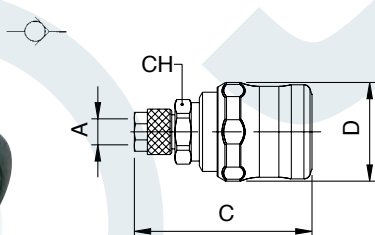
A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	8	51	30,5	19	10
3/8	9	51,5	30,5	20	10
1/2	10	52,5	30,5	25	10



662

SIKKERHEDSKOBLING INDVENDIG GEVIND

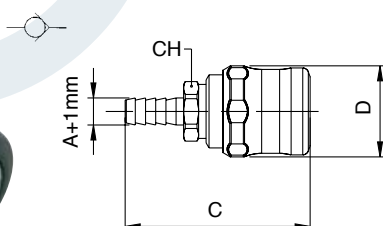
A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	11	51,5	30,5	17	10
3/8	12	51,5	30,5	20	10
1/2	15	55,5	30,5	24	10



664

SIKKERHEDSKOBLING MED SKÆRRERINGS FITTINGS

A	B	C	D	CH	Pakke str.
6/4	-	54,5	30,5	18	10
8/6	-	54	30,5	18	10
10/6.5	-	57	30,5	18	10
10/8	-	56	30,5	18	10
12/8	-	57,5	30,5	18	10
12/10	-	56,5	30,5	18	10

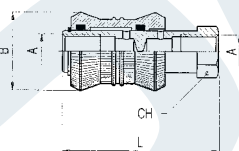
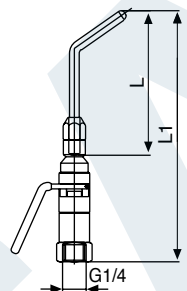
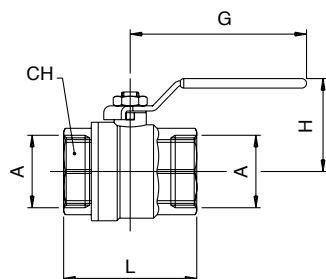
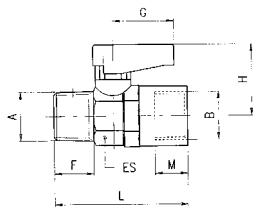


665

SIKKERHEDSKOBLING MED SLANGE STUDS

A	B	C	D	CH	Pakke str.
6	-	61	30,5	18	10
8	-	61	30,5	18	10
10	-	61	30,5	18	10
12	-	61	30,5	18	10

FOR EN LISTE OVER ALLE PRODUKTER, SE HOVEDKATALOGET.



6310

KUGLEHANE MED UDVENDIG GEVIND

A	B	DN	ES	F	M	L	G	H	Pakke str.
1/8 - 1/8	5,5	14-15	7,4	7,4	36	19	21		25
1/4 - 1/8	5,5	14-15	11	7,4	40,5	19	21		25
1/4 - 1/4	5,5	14-15	11	11	43	19	21		25
3/8 - 3/8	8	18-19	11,4	11,4	46	19	22		10
1/2 - 1/2	10	22-23	15	15	57	26	30,5		10
3/4 - 3/4	14	28-30	16,3	16,3	63	26	33		5

6067

KUGLEHANE

A	(DN)	CH	L	G	H	Pakke str.
1/2	15	25	46	75	47,5	10
3/4	20	31	56,5	75	51	10
1"	25	38	65,5	110	63	5
1 1/4	32	48	77	110	68,5	2
1 1/2	40	54	88,5	140	84,5	1
2"	50	67	101,5	140	92,5	1

321

BLÆSEPISTOL

L	L1	Pakke str.
90	157	10
200	267	1
290	257	1

6060

MULTI KOBLING

A	B	L	CH	Pakke str.
1/8	25	48	14	10
1/4	30	58	17	10
3/8	35	70	22	5
1/2	40	80	26	5

T100 Mini

FILTER REGULATOR + SMØREAPPARAT

			Pakke str.
T100002231100	FR+L mini 1/8	20µm 0-8 bar	1
T100003231100	FR+L mini 1/4	20µm 0-8 bar	1

T100

FILTER REGULATOR + SMØREAPPARAT

				Pakke str.
T100103231100	FR+L 1 1/4	20µm	0-8 bar	1
T100104231100	FR+L 1 3/8	20µm	0-8 bar	1
T100205231100	FR+L 2 1/2	20µm	0-8 bar	1
T100309231100	FR+L 3 1"	20µm	0-8 bar	1

2020

REDUKTIONSNIPPEL UDVENDIG GEVIND

A	A1	B	C	L	CH	Pakke str.
1/8	- 1/4	7,5	11	23,5	14	50
1/8	- 3/8	7,5	11,5	24	17	25
1/8	- 1/2	7,5	14	27	22	25
1/4	- 3/8	11	11,5	27,5	17	25
1/4	- 1/2	11	14	30,5	22	25
3/8	- 1/2	11,5	14	31	22	25
1/2	- 3/4	14	16,5	37,5	27	25
3/4	- 1"	16,5	19	43	34	10

2060

VAREN ER IKKE NIKKEL-BEHANDLET

GEVINDNIPPEL (3 DELE)

A	B	C	L	CH1	CH2	Pakke str.
1/8	7,5	8,5	27	15	5	25
1/4	11	9,5	33,5	19	6	25
3/8	11,5	10	36,5	22	8	10
1/2	14	12	45	27	12	10
3/4	16,5	17	52,5	36	14	5
1"	19	20	63,5	46	19	1

2080

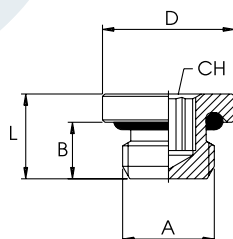
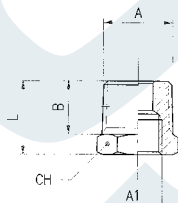
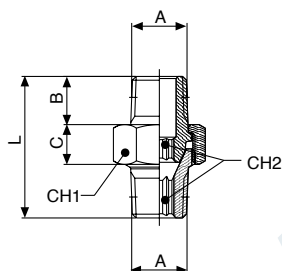
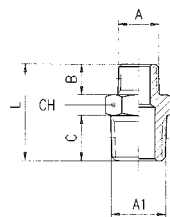
GEVINDNIPPEL

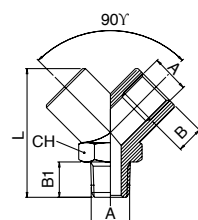
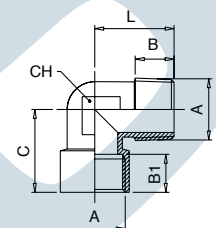
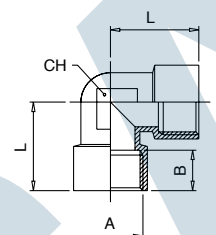
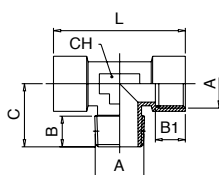
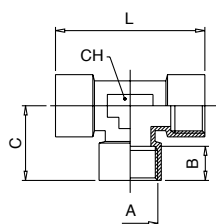
A	A1	B	L	CH	Pakke str.
1/4	- 1/8	11	16	14	50
3/8	- 1/8	11,5	16,5	17	50
1/2	- 1/8	14	19,5	22	25
3/8	- 1/4	11,5	16,5	17	50
1/2	- 1/4	14	19,5	22	25
1/2	- 3/8	14	19,5	22	25
3/4	- 3/8	16,5	23,5	27	25
3/4	- 1/2	16,5	23,5	27	25
1"	- 1/2	19	26,5	34	10
1"	- 3/4	19	26,5	34	10
1 1/4	- 1/2	22	31	45	10
1 1/4	- 3/4	22	31	45	10
1 1/4	- 1"	22	31	45	10
1 1/4	- 1"	22	32	50	5
2"	- 1"	24	36	60	5

3015

PROP MED 6 KANT MED NBR O-RING

A	B	L	D	CH	Pakke str.
M5	4	6	8	2	50
1/8	6	8,5	14	5	50
1/4	8	11	17	6	50
3/8	9	12,5	20	8	25
1/2	10	13,5	25	10	25





4000

INDVENDIG GEVIND

A	B	C	L	CH	Pakke str.
1/8	8,5	19,5	39	12	25
1/4	11	24,5	49	13	25
3/8	12	27	54	16	25
1/2	15	32	64	20	10
3/4	16,5	36,5	73	27	10
1"	19	45	90	30	5

4040

FORNIKLET TEE STYKKE MIDT AFGRENING UDVENDIG GEVIND

A	B	B1	C	L	CH	Pakke str.
1/8	8	8,5	17,5	39	12	25
1/4	11	11	23	49	13	25
3/8	11,5	12	25,5	54	16	25
1/2	14	15	29	64	20	10
3/4	14,5	16,5	32	73	27	10
1"	16,8	19	39	90	30	5

5010

FORNIKLET VINKEL

A	B	L	CH	Pakke str.
1/8	8,5	21	11	50
1/4	11	25,5	13	25
3/8	11,5	28	17	25
1/2	15	32	20	25
3/4	16,5	36,5	27	10
1"	19	45	30	5

5020

FORNIKLET VINKEL MED UDVENDIG GEVIND

A	B	B1	C	L	CH	Pakke str.
1/8	7,5	8,5	21	18,5	11	50
1/4	11	11	25,5	24	13	25
3/8	11,5	12	28	27	17	25
1/2	14	15	32	29,5	20	25
3/4	14,5	16,5	36,5	32	27	10
1"	16	19	45	39	30	5

6000

Y STYKKE MED UDVENDIG GEVIND

A	B	B1	L	CH	Pakke str.
1/8	8	9	33	14	25
1/4	11	11	37	17	25
3/8	11,5	12,5	46	22	20
1/2	14	16,5	58	26	10

ø20 - ø25 - ø32 - ø40 - ø50 - ø63



- 1 Omløber fremstillet af forniklet messing**
- 2 Pakning fremstillet af NBR**
- 3 Klemme spændeskive fremstillet af Inox AISI 304**
- 4 O-RING pakninger fremstillet af NBR**
- 5 Sikkerhedsring fremstillet af Technopolymer**
- 6 Hus fremstillet i forniklet messing**
- 7 Extruderet aluminiumsrør kalibreret og pulver-belagt blå farve (RAL 5010) - grå farve (RAL 7035)**

Min. belasting	-0.99 bar (0.099 Mpa)
Max. belasting	16 bar (1.6 Mpa)

Min. temperatur	-20°C
Max. temperatur	+80°C

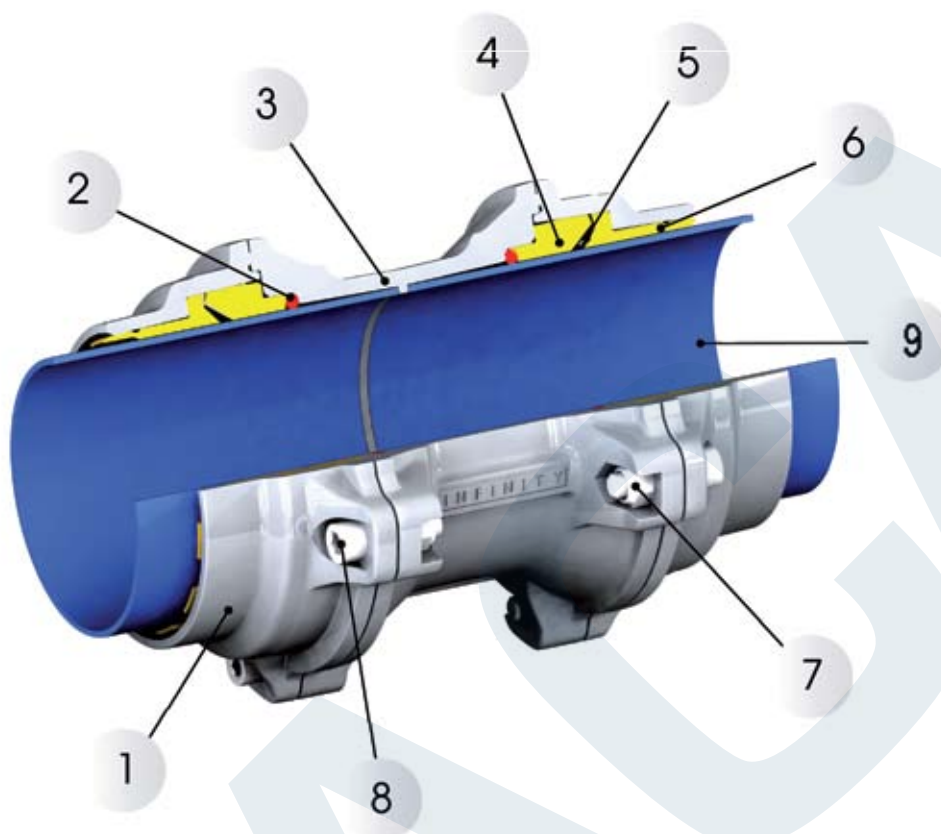
Trykluft
Vacuum
Inaktive gasser (AZOTO, ARGON)

Systemet hverken antænder eller spreder ild

Gevind koniske i overensstemmelse med ISO

Omløber i overensstemmelse med ISO 228

Extruded aluminium	UNI 9006/1 Al Mg 0.5 Si 0.4 Fe 0.2
Betegnelser UNI EN 573-3	EN AW 6060 T6
Overfladebehandling	Elektrostatisk maling
Specifik vægt	2.70 Kg/dm³
Udvidelseskoefficient	0.024 mm/(m °C)



PUSH-IN

Delprodukt & materialer

- 1 Flange fremstillet af aluminium med en afsluttet/afpudset overfladebehandling
- 2 O-RING pakning fremstillet af NBR
- 3 Hus fremstillet af aluminium med afsluttet/afpudset overfladebehandling
- 4 Sikkerhedsring fremstillet af Technopolymer
- 5 Klemme spændeskive fremstillet af AISI 301
- 6 Rørstyrering fremstillet af Technopolymer
- 7 Selvlåsende møtrik i zink-beklædt stål
- 8 TCEI skrue i zink-beklædt stål
- 9 Extruderet aluminiumsrør kalibreret og pulver-belagt blå farve (RAL 5010) - grå farve (RAL 7035)

Belastninger

Min. belastning **-0.99 bar (0.099 Mpa)**
Max. belastning **16 bar (1.6 Mpa)**

Kompatibel væsker

Trykluft
Vacuum
Inaktive gasser (AZOTO, ARGON)

Flange

Flange UNI EN 1092 - 4 PN 16
Krop i overensstemmelse med ISO 228

Brandmodstandsevne

Systemet hverken antænder eller spreder ild

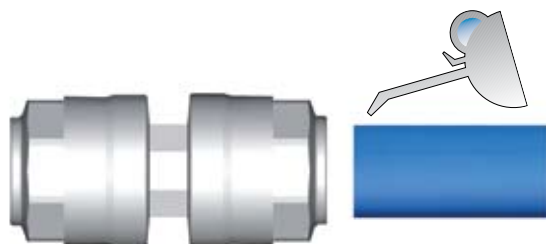
Temperaturer

Min. temperatur **-20°C**
Max. temperatur **+80°C**

Tekniske egenskaber til rør

Extruderet aluminium	UNI 9006/1 Al Mg 0.5 Si 0.4 Fe 0.2
Betegnelse UNI EN 573-3	EN AW 6060 T6
Overfladebehandling	Elektrostatisk maling
Specifik vægt	2.70 Kg/dm ³
Udvidelseskoefficient	0.024 mm/(m °C)

Installation $\varnothing 20$ - $\varnothing 25$ - $\varnothing 32$ - $\varnothing 40$



1

1 Fittings med $\varnothing 20$ - $\varnothing 25$ - $\varnothing 32$ - $\varnothing 40$ er forspændt. Rør på 4 & 6 mtr er reifet, kalibreret og malet.

2 Tryk rør ind i fittingen for automatisk forbindelse.



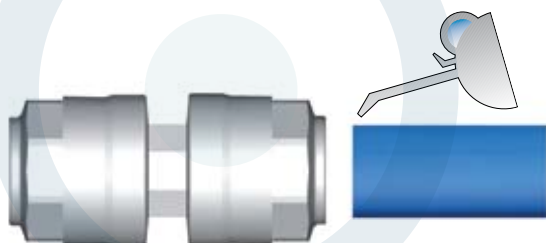
2

3 I tilfælde af afmontering af fittings, benyt drejningsmomenterne som angivet i tabellen for at genmontere fittingen.

3

Diameter	Drejningsmoment
20	300 cN.m
25	300 cN.m
32	400 cN.m
40	650 cN.m

Installation $\varnothing 50$ - $\varnothing 63$



1

1 Fittings med $\varnothing 50$ - $\varnothing 63$ er formonteret med løsnet omløber for at lette rørforbindelsen. Rør på 4 & 6 mtr er reifet, kalibreret og malet.

2 Skub rør ind i fittingen for forbindelse og spænd omløber ved at benytte om drejningsmomenterne som angivet i tabellen.

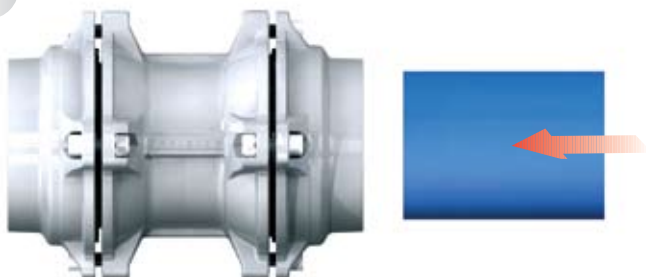


2

Diameter	Drejningsmoment
50	75 N.m
63	75 N.m

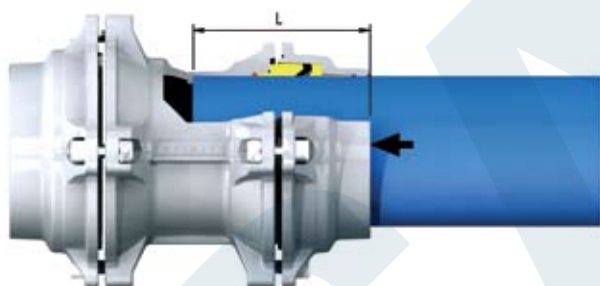
Installation ø110

1

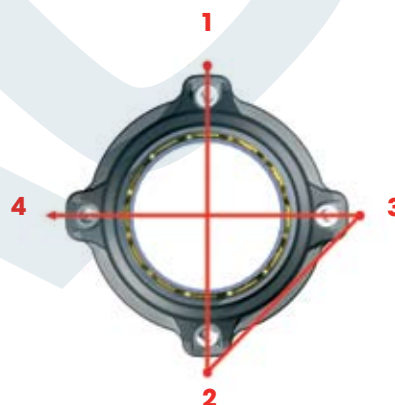


1 Fittings med ø110 er formonteret med fire løse skruer for at lette rørforbindelsen. Rør på 4 & 6 mtr er reifet, kalibreret og malet.

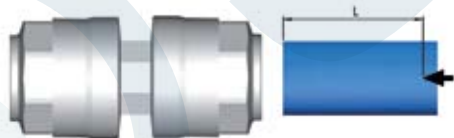
2 Tryk røret ind i fittingen for automatisk forbindelse og spænd i den forslåede rækkefølge. Stram omdrejningsmomentet 30Nm.



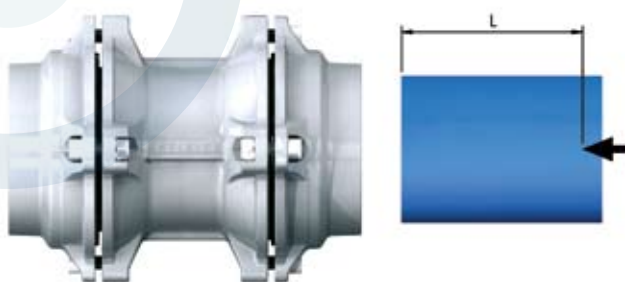
2



Rør forbindelse



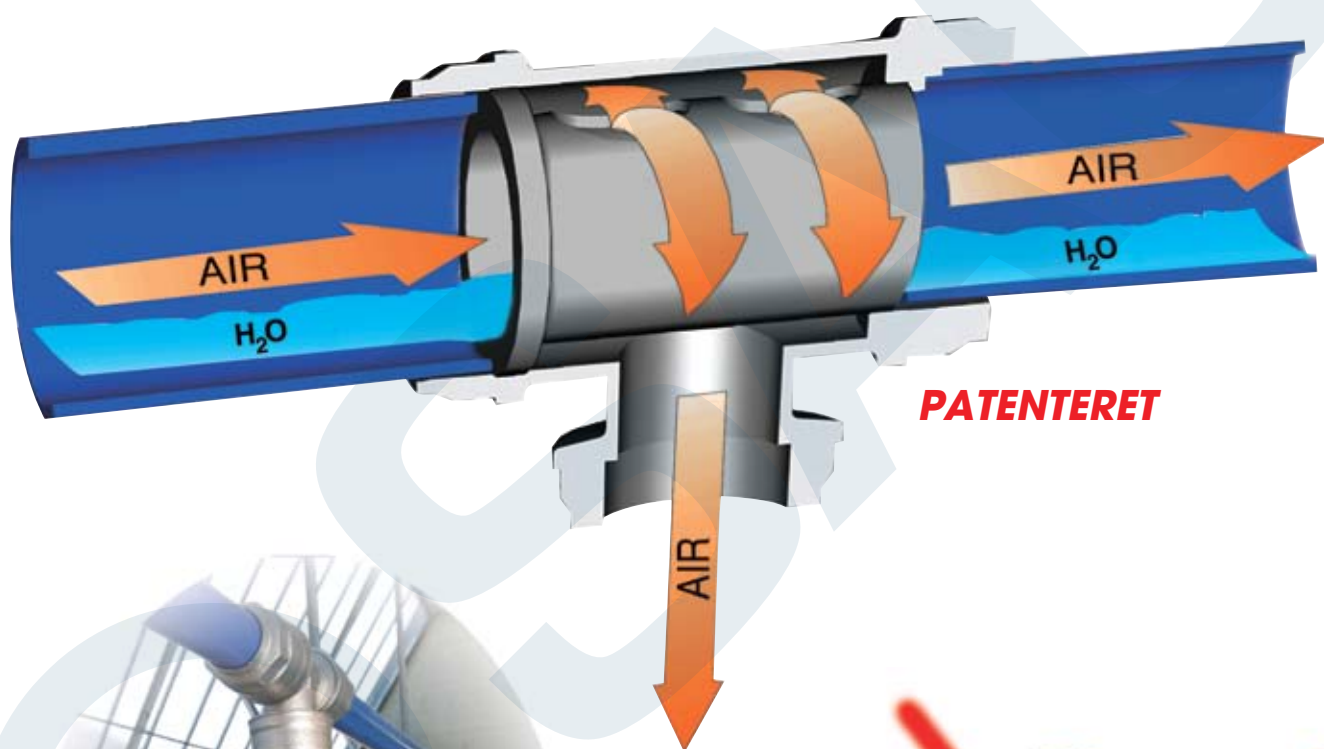
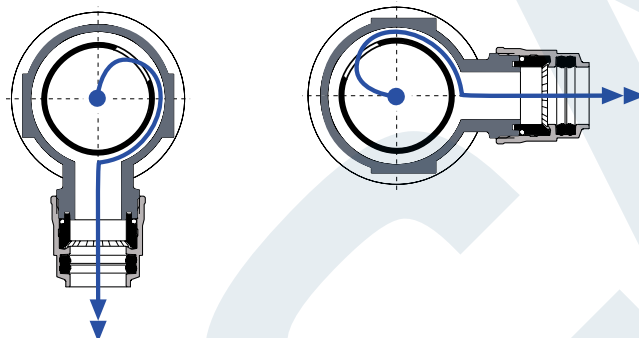
Den korrekte forbindelse af røret bekræftes ved hjælp af positionen af pilaftrykket. Hvis der er brug for at beskære røret, marker afstanden på røret og monter fittingen.



Diameter	L mm
20	31.5 mm
25	38.5 mm
32	46 mm
40	52 mm
50	63.5 mm
63	75.5 mm
110	125.5 mm

Funktion 90235 - 90236

Denne fitting er et alternativ til den traditionelle svane Hals; den viser sig at være en hurtigere og omkostningsmæssig effektiv løsning. Det effektive indre system tillader luften at komme ned til udtaget uden nogen former for kondens vand, som derfor forbliver i hovedstrogen og kan aftappes efter behov.



RESULTAT AF TEST NR. 189076 OG NR. 236272 UDFØRT AF GIORDANO INSTITUTTET.

Produkt:

Rør i kalibreret aluminium

- Lyn fittings af messing med klemme spændeskive af stål og technopolymer dele med pakning af NBR.

Test: Testtryk 1,5 gange større end det angivne maksimum.

Diameter fittings og rør	Luftmodstand på 22,5 bar (1,5 PN) per 15. minut	Luftmodstand på 0,5 bar per 15. minut
DN 20 DN 25 DN 32 DN 40 DN 50 DN 63 DN110	*Ingen synlig lækage	*Ingen synlig lækage

Test: Sprængningstryk

Diameter fittings og rør	Hydraulisk tryk for brist
DN 20	115 bar rør uden gevind
DN 25	75 bar rør uden gevind
DN 32	78 bar rør uden gevind
DN 40	75 bar rør uden gevind
DN 50	58 bar rør uden gevind
DN 63	62 bar, ikke muligt at øge trykket
DN 110	36 bar, lækage.

Test:

Konstant trækspænding i overensstemmelse med Norm UNI-EN 1254-2:2000 paragraf 5.5.

Diameter fittings og rør	Styrken af tryk (N)	Unthreading af rør (mm)	Modstand ved 6 bar
DN 20	1500	0,9	*Ingen synlig lækage
DN 25	1500	0,4	
DN 32	2000	0,4	
DN 40	2000	0	
DN 50	2000	0	
DN 63	2500	0	
DN 110	2500	0,49	

Test:

Modstand ved indre lufttryk og bøjnings tryk i overensstemmelse med Norm UNI-EN 1254-2:2000 paragraf 5.6.

Diameter fittings og rør	Afstand mellem bære punkter	Pneumatic tryk	Modstand og pneumatiske udholdenhed
DN 20	1800	10	*Ingen synlig lækage
DN 25	1800	10	
DN 32	1800	10	
DN 40	2400	10	
DN 50	2700	10	
DN 63	3000	6	
DN 110	3000	6	

Certifikatet er tilgængelig ved forespørgsel.

BEKRÆFTELSE FOR PULVER-POLYESTERMALINGEN FORETAGET PÅ ALUMINIUMSRØR AF MÆRKET INFINITY

- FORBEHANDLING

Forbehandling: Det garanterer forankringen af malingen på røret og forhindrer tæring og oxidering af de ikke-lakerede dele ifølge **UNI 9921 - DIN 50939 - ASTM D 1730 - MIL C 5541**

- BEHANDLING

Behandlingen af emmet er sket i overensstemmelse med **UNI 9921 - DIN 50939 - ASTM D 1730 - MIL C 5541**, hvilket garanterer beskyttelse mod korrosion og oxidering

MALING

Pulvermaling af ikke giftige stoffer. Certificeret QUALICOT og GSB ifølge UNI 9983 - BS 6496 - AAMA 603-605. Den ovenfor nævnte behandling modvirker korrosion på udvendige dele. Indvendige dele er behandlet med krom.



BRANDMODSTANDSEVNE

Emne:

Brand klassifikationen er udført og testet i henhold til **UNI EN 13501-1:2005**.

Beskrivelse af produktet:

Pulvet lakeret aluminiumsrør 90000-serien. Klassifikation blev bestemt ved analyse af malingens brutto forbrændingsvarme, kombineret med test resultater som er angivet i **UNI EN 13823**

Test resultat:

Produktet er testet og opfylder reglerne for brand klassifikationen **A2 - d1 - d0**

Vælg diameter til installationen

Diagrammet nedenfor tillader bestemmelse af hovedstrengens diameter.

- 1 I den røde kolonne, vælg kompressorens flow rate.
- 2 I den blå kolonne, vælg afstanden mellem kompressoren og det fjerneste udtag.
- 3 Lad de to kolonner krydse hinanden og vælg herved diameter.

Flow Rate NL/min Nm ³ /h cfm			Afstand mellem kompressor og det fjerneste udtag..										
			25m 82ft	50m 164ft	100m 328ft	150m 492ft	200m 656ft	300m 984ft	400m 1312ft	500m 1640ft	1000m 3280ft	1500m 4921ft	2000m 6562ft
230	14	8	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
650	39	23	20	20	20	20	25	25	25	25	32	32	32
900	54	32	20	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40
1200	72	42	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40	40
1750	105	62	20	25	25	32	32	32	32	40	40	50	50
2000	120	71	20	25	32	32	32	32	40	40	40	50	50
2500	150	88	25	25	32	32	32	40	40	40	50	50	50
3000	180	106	25	32	32	32	40	40	40	40	50	50	63
3500	210	124	25	32	32	40	40	40	40	50	50	63	63
4500	270	159	32	32	40	40	40	50	50	50	63	63	63
6000	360	212	32	40	40	40	50	50	50	63	63	63	63*
7000	420	247	32	40	40	50	50	50	63	63	63	63*	110
8500	510	300	40	40	50	50	50	63	63	63	63*	110	110
12000	720	424	40	50	50	63	63	63	63	110	110	110	110
15000	900	530	40	50	63	63	63	63	63*	110	110	110	110
18000	1080	636	50	50	63	63	63	110	110	110	110	110	110
21000	1260	742	50	63	63	63	63*	110	110	110	110	110	110*
26000	1560	918	50	63	63	63*	110	110	110	110	110	110*	110*
31000	1860	1095	63	63	63*	110	110	110	110	110	110	110*	110*
33000	1980	1165	63	63	110	110	110	110	110	110	110*	110*	110*
44000	2640	1554	63	63*	110	110	110	110	110	110	110*	110*	110*
50000	3000	1766	63	110	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*
58000	3480	2048	63	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*
67000	4020	2366	63*	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*
75000	4500	2648	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*
83000	4980	2931	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*
92000	5520	3249	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*
100000	6000	3531	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*

Tryk 7 bar - Samlet trykfald 4%

* Trykfald er højere end 4%

Eksempel

Flow rate: **1750 NL/min**

Afstand mellem kompressor og
fjerneste med punkt: **300 m**

Rør diameter: **32**



- din leverandør af trykluftrør

Nørregade 64

8740 Brædstrup

Mobil: +45 2043 2111

Telefon: +45 7575 1545

info@saca.dk

www.saca.dk

