



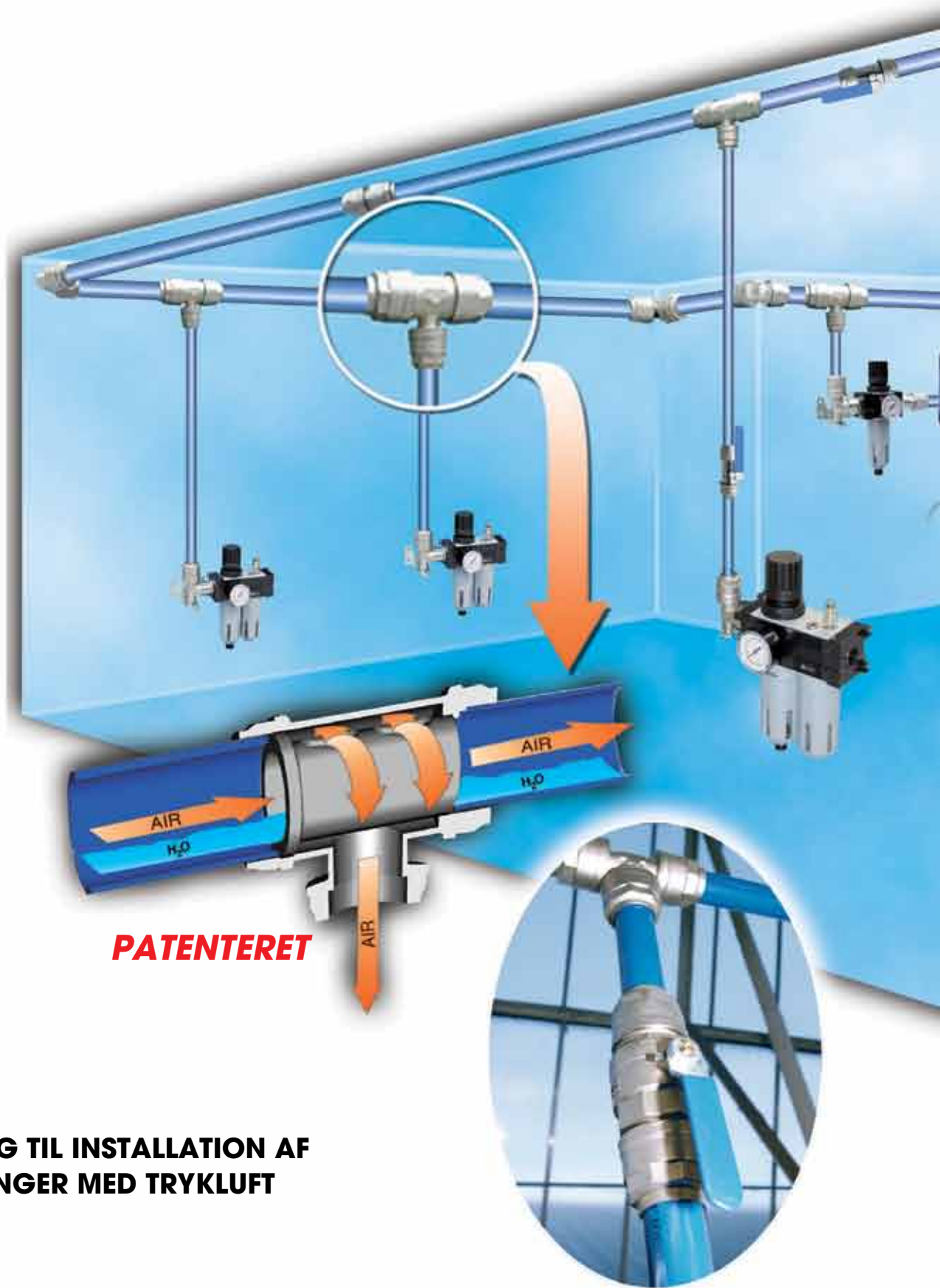
Katalog

2013

2014



INFINITY LINE



**LYN FITTING TIL INSTALLATION AF
RØRLEDNINGER MED TRYKLUF**

NEM OG HURTIG MONTERING
SEPARATIONSSYSTEM TIL KONDEN
BREDT UDVALG AF TILBEHØR

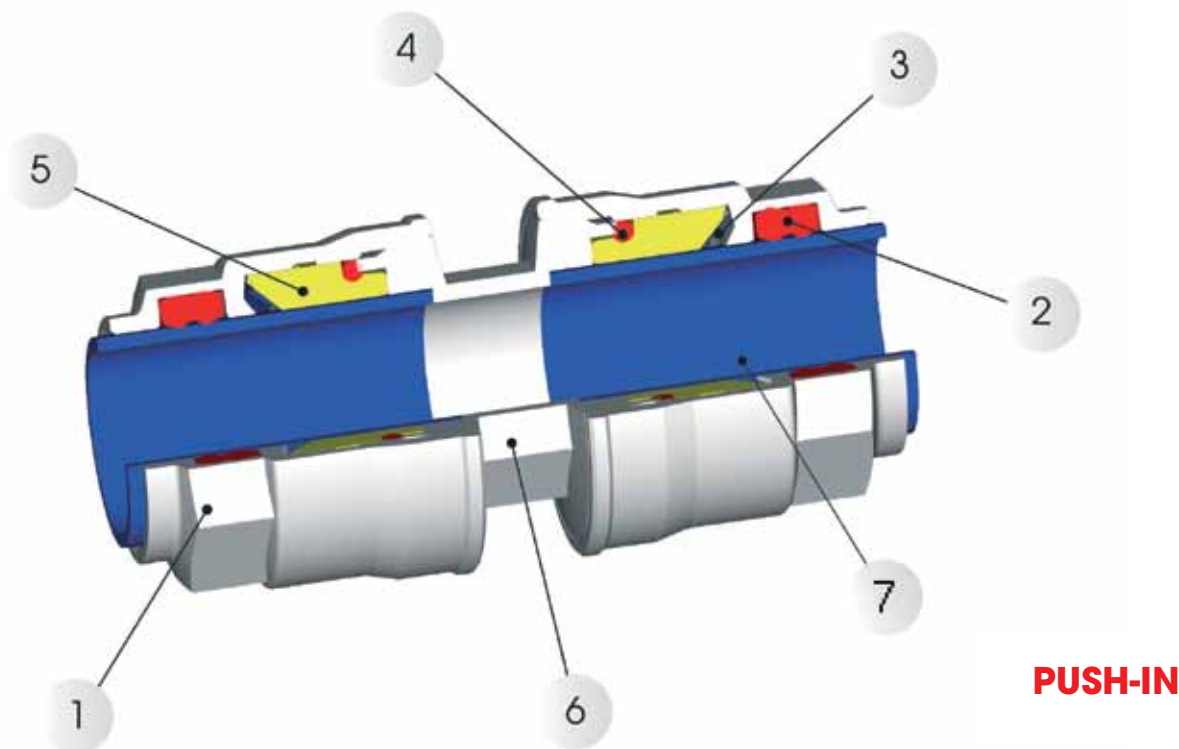


FLEKSIBELT SYSTEM
MINIMALT TRYKFALD

MOVE THE AIR POWER 

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Ø20 - Ø25 - Ø32 - Ø40 - Ø50 - Ø63



DELPRODUKT & MATERIALER

- 1 Omløber fremstillet af forniklet messing
- 2 Pakning fremstillet af NBR
- 3 Klemme spændeskive fremstillet af Inox AISI 304
- 4 O-RING pakninger fremstillet af NBR
- 5 Sikkerhedsring fremstillet af Technopolymer
- 6 Hus fremstillet i forniklet messing
- 7 Extruded aluminiumsrør kalibreret og pulver-belagt blå farve (RAL 5010) - grå farve (RAL 7035)

BELASTNINGER

Min. belastning **-0.99 bar (0.099 Mpa)**
Max. belastning **16 bar (1.6 Mpa)**

TEMPERATURER

Min. temperatur **-20°C**
Max. temperatur **+80°C**

KOMPATIBEL MEDIER

Trykluft
Vacuum
Inaktive gasser (AZOTO, ARGON)

BRANDMODSTANDSEVNE

Systemet hverken antænder eller spreder ild

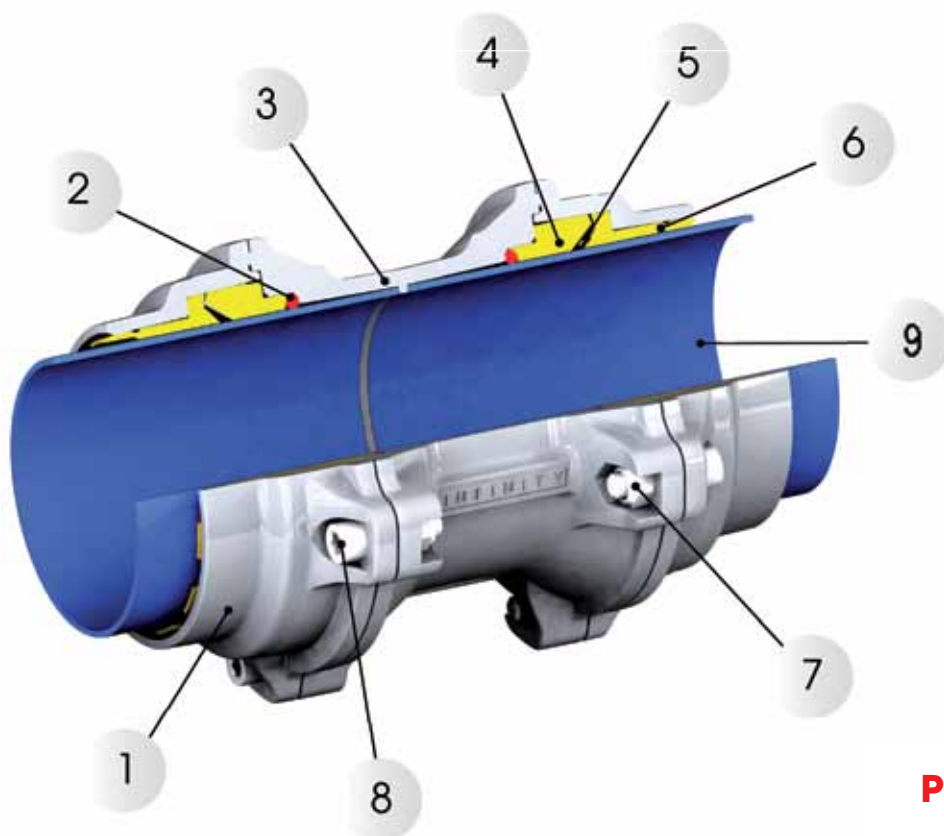
OMLØBER

Gevind koniske i overensstemmelse med ISO
Omløber i overensstemmelse med ISO 228

TEKNISKE EGENSKABER TIL RØR

Extruded aluminium	UNI 9006/1 Al Mg 0.5 Si 0.4 Fe 0.2
Befegnelser UNI EN 573-3	EN AW 6060 T6
Overfladebehandling	Elektrostatisk maling
Specifik vægt	2.70 Kg/dm ³
Udvidelseskoefficient	0.024 mm/(m °C)

Ø110



PUSH-IN

DELPRODUKT & MATERIALER

- 1 Flange fremstillet af aluminium med en afsluttet/afpudset overfladebehandling
- 2 O-RING pakning fremstillet af NBR
- 3 Hus fremstillet af aluminium med afsluttet/afpudset overfladebehandling
- 4 Sikkerhedsring fremstillet af Technopolymer
- 5 Klemme spændeskive fremstillet af AISI 301
- 6 Rør-styrering fremstillet af Technopolymer
- 7 Selvlåsende møtrik i zink-beklædt stål
- 8 TCEI skrue i zink-beklædt stål
- 9 Extruderet aluminiumsrør kalibreret og pulver-belagt blå farve (RAL 5010) - grå farve (RAL 7035)

BELASTNINGER

Min. belastning	-0.99 bar (0.099 Mpa)
Max. belastning	16 bar (1.6 Mpa)

KOMPATIBEL VÆSKER

Trykluft
Vacuum
Inaktive gasser (AZOTO, ARGON)

FLANGE

Flange UNI EN 1092 - 4 PN 16
Krop i overensstemmelse med ISO 228

BRANDMODSTANDSEVNE

Systemet hverken antænder eller spreder ild

TEMPERATURER

Min. temperatur	-20°C
Max. temperatur	+80°C

TEKNISKE EGENSKABER TIL RØR

Extruderet aluminium	UNI 9006/1 Al Mg 0.5 Si 0.4 Fe 0.2
Betegnelser UNI EN 573-3	EN AW 6060 T6
Overfladebehandling	Elektrostatisk maling
Specifik vægt	2.70 Kg/dm ³
Udvidelseskoefficient	0.024 mm/(m °C)

INSTALLATION Ø20 - Ø25 - Ø32 - Ø40



1

1 Fittings med Ø20 - Ø25 - Ø32 - Ø40 er forspændt. Rør på 4 & 6 mtr er reifet, kalibreret og malet.

2 Tryk rør ind i fittingen for automatisk forbindelse.



2

3 I tilfælde af afmontering af fittings, benyt drejningsmomenterne som angivet i tabellen for at genmontere fittingen.

3

Diameter	Drejningsmoment
20	300 cN.m
25	300 cN.m
32	400 cN.m
40	650 cN.m

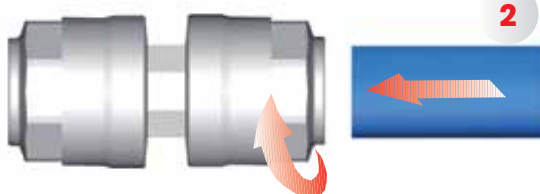
INSTALLATION Ø50 - Ø63



1

1 Fittings med Ø50 - Ø63 er formonteret med løsnet omløber for at lette rørforbindelsen. Rør på 4 & 6 mtr er reifet, kalibreret og malet.

2 Skub rør ind i fittingen for forbindelse og spænd omløber ved at benytte om drejningsmomenterne som angivet i tabellen.



2

Diameter	Drejningsmoment
50	75 N.m
63	75 N.m

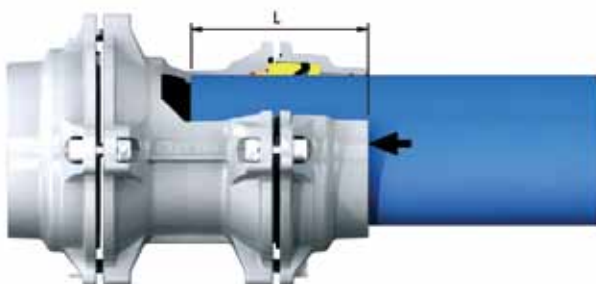
INSTALLATION Ø110

1



1 Fittings med Ø110 er formonteret med fire løse skruer for at lette rørforbindelsen. Rør på 4 & 6 mtr er reifet, kalibreret og malet.

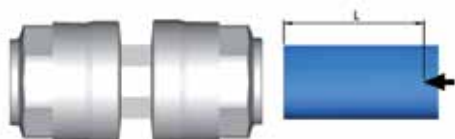
2 Tryk røret ind i fittingen for automatisk forbindelse og spænd i angivet rækkefølge. Stram omdrejningsmomentet 30Nm.



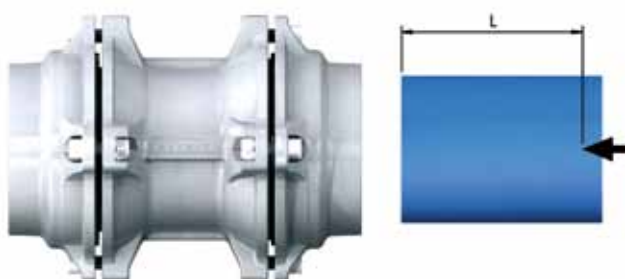
2



RØR FORBINDELSE



Den korrekte forbindelse af røret bekræftes ved positionen af pilaftrykket. Hvis der er brug for at afkorte røret, marker afstanden på røret og monter fittingen.



Diameter	L mm
20	31.5 mm
25	38.5 mm
32	46 mm
40	52 mm
50	63.5 mm
63	75.5 mm
110	125.5 mm

VÆLG DIAMETER TIL INSTALLATIONEN

Diagrammet nedenfor tillader bestemmelse af hovedstrengens diameter.

- 1 I den røde kolonne, vælg kompressorens flow rate.
- 2 I den blå kolonne, vælg afstanden mellem kompressoren og det fjerneste udtag.
- 3 Lad de to kolonner krydse hinanden og vælg herved diameter.

Flow Rate NI/min Nm3/h cfm			Afstand mellem kompressor og det fjerneste udtag..										
			25m 82ft	50m 164ft	100m 328ft	150m 492ft	200m 656ft	300m 984ft	400m 1312ft	500m 1640ft	1000m 3280ft	1500m 4921ft	2000m 6562ft
230	14	8	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	
650	39	23	20	20	20	20	25	25	25	25	32	32	
900	54	32	20	20	20	25	25	25	32	32	32	40	
1200	72	42	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40	
1750	105	62	20	25	25	32	32	32	32	40	40	50	
2000	120	71	20	25	32	32	32	32	40	40	40	50	
2500	150	88	25	25	32	32	32	40	40	40	50	50	
3000	180	106	25	32	32	32	40	40	40	40	50	63	
3500	210	124	25	32	32	40	40	40	40	50	50	63	
4500	270	159	32	32	40	40	40	50	50	50	63	63	
6000	360	212	32	40	40	40	50	50	50	63	63	63*	
7000	420	247	32	40	40	50	50	50	63	63	63	63*	
8500	510	300	40	40	50	50	50	63	63	63	63*	110	
12000	720	424	40	50	50	63	63	63	63	110	110	110	
15000	900	530	40	50	63	63	63	63	63*	110	110	110	
18000	1080	636	50	50	63	63	63	110	110	110	110	110	
21000	1260	742	50	63	63	63	63*	110	110	110	110	110*	
26000	1560	918	50	63	63	63*	110	110	110	110	110	110*	
31000	1860	1095	63	63	63*	110	110	110	110	110	110	110*	
33000	1980	1165	63	63	110	110	110	110	110	110	110*	110*	
44000	2640	1554	63	63*	110	110	110	110	110	110	110*	110*	
50000	3000	1766	63	110	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	
58000	3480	2048	63	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	
67000	4020	2366	63*	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	
75000	4500	2648	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	
83000	4980	2931	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	
92000	5520	3249	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	
100000	6000	3531	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	

Tryk 7 bar - Samlet trykfald 4%

* Trykfald er højere end 4%

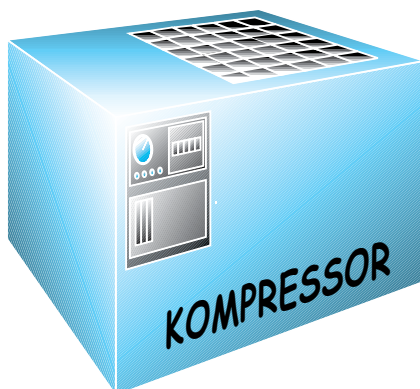
Eksempel

Flow rate: **1750 NL/min**

Afstand mellem kompressor og
fjerneste punkt: **300 m**

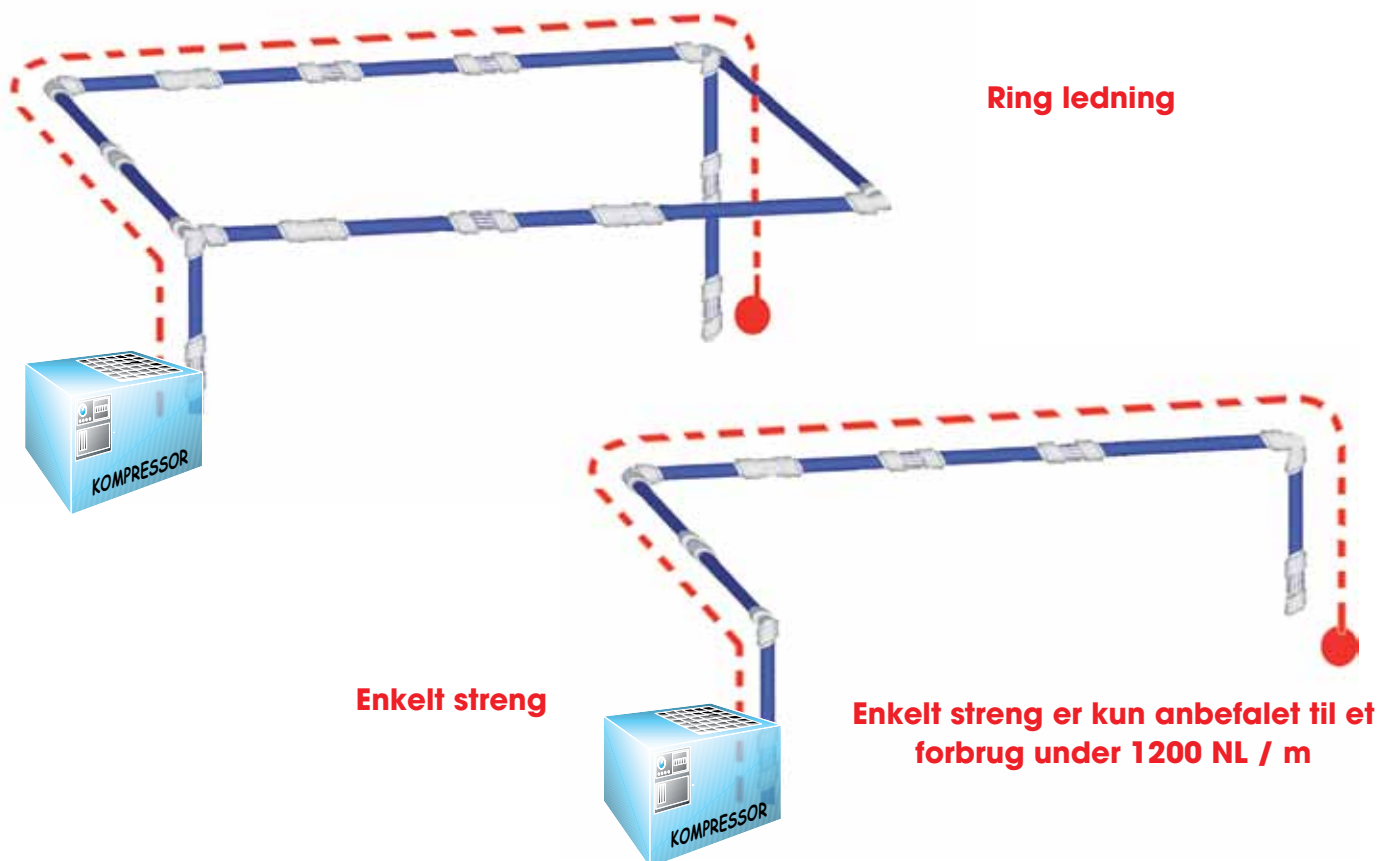
Rør diameter: **32**

VEJLEDENDE FLOW AF KOMPRESSORER TIL 7 BAR



KW	CV	NI/min
1.5	2	230
3	4	460
4	6	650
5.5	7.5	900
7.5	10	1200
11	15	1750
12.5	17	2000
15	20	2500
18	25	3000
22	30	3500
29	40	4500
37	50	6000
45	60	7000
55	75	8500
74	100	12000
92	125	15000
110	150	18000
132	180	21000
170	230	26000
200	270	31000
250	340	44000

AFSTAND MELLEM KOMPRESSOR OG DET FJERNESTE UDTAG VED HJÆLP AF TABELLEN



— — — Afstand mellem kompressor og det fjerneste udtag ved hjælp af ovenstående tabel

RØR-DIAMETER TIL UDTAG

Specifikationer vedrørende korrekte rørdiametre til udtag :

- Ø 20 med flow rate op til 1750 NI/min
- Ø 25 med flow rate op til 3500 NI/min
- Ø 32 med flow rate op til 6000 NI/min

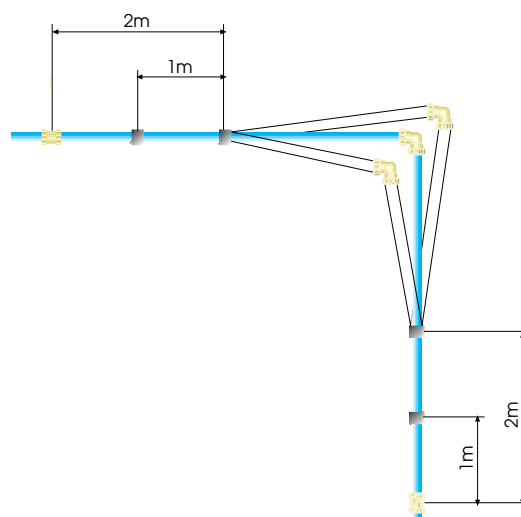
UDVIDELSE OG SVIND GRUNDET VARMEN

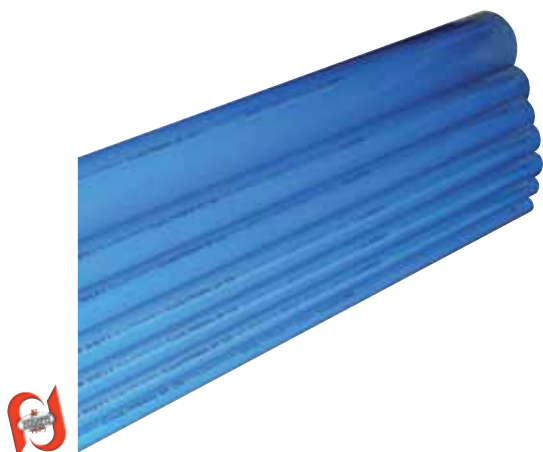
For at udregne den lineære udvidelse/svind, kan følgende formel benyttes:

$$\Delta L = \Delta T \times L \times \alpha$$

- ΔL = Lineær udvidelse/svind i mm
- ΔT = Varmeforandring mellem drift- og installationstemperatur i °C.
- L = Rørlængde i mtr
- α = Lineær udvidelsesfaktor, som for aluminium er 0,2024 mm/m °C

- Installationen skal være monteret således at enderne er frie til at optage udvidelsen.





90040BL-4MT

KALIBRERET ALUMINIUM RØR BLÅ FARVE

Ø Udvendig	Tykkelse	Tryk	Vægt	Længde	Pakke
mm	mm	bar	gr/m	4 Mt.	
20	1.5	15	235	4 m	8
25	1.5	15	298	4 m	8
32	1.5	15	387	4 m	9
40	1.5	15	490	4 m	9
50	2	15	814	4 m	4
63	2	15	1034	4 m	4
110	2.5	15	2280	4 m	2

90040GR-4MT

KALIBRERET ALUMINIUM RØR GRÅ FARVE

Ø Udvendig	Tykkelse	Tryk	Vægt	Længde	Pakke
mm	mm	bar	gr/m	4 Mt.	
20	1.5	15	235	4 m	8
25	1.5	15	298	4 m	8
32	1.5	15	387	4 m	9
40	1.5	15	490	4 m	9
50	2	15	814	4 m	4
63	2	15	1034	4 m	4
110	2.5	15	2280	4 m	2

90060BL - 6MT

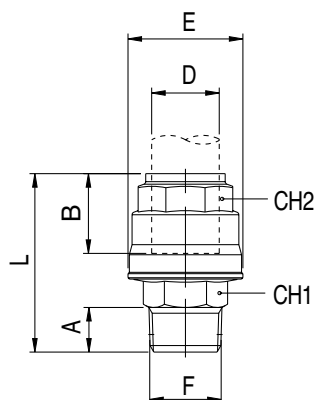
KALIBRERET ALUMINIUM RØR BLÅ FARVE

Ø Udvendig	Tykkelse	Tryk	Vægt	Længde	Pakke
mm	mm	bar	gr/m	6 Mt.	
20	1.5	15	235	6 m	8
25	1.5	15	298	6 m	8
32	1.5	15	387	6 m	9
40	1.5	15	490	6 m	4
50	2	15	814	6 m	4
63	2	15	1034	6 m	2
110	2.5	15	2280	6 m	1

90060GR - 6MT

KALIBRERET ALUMINIUM RØR GRÅ FARVE

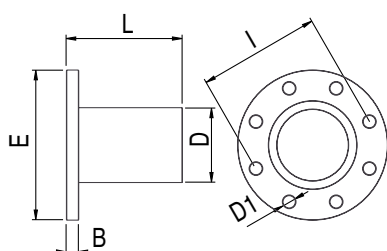
Ø Udvendig	Tykkelse	Tryk	Vægt	Længde	Pakke
mm	mm	bar	gr/m	6 Mt.	
20	1.5	15	235	6 m	8
25	1.5	15	298	6 m	8
32	1.5	15	387	6 m	9
40	1.5	15	490	6 m	4
50	2	15	814	6 m	4
63	2	15	1034	6 m	2
110	2.5	15	2280	6 m	1



90010

NIPPEL MUFFE UDVENDIGT GEVIND

D	F	A	B	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	- 1/2	14	31,5	34,5	56	22	30	10
25	- 3/4	16,5	38,5	42,5	66	27	35	5
32	- 1"	19	46	52	76,5	34	45	2
40	- 1 1/4	21,5	52	63	89,5	45	55	2
40	- 1 1/2	21,5	52	63	92	50	55	2
50	- 1 1/2	21,5	63,5	73	105	50	65	2
63	- 2"	24	59	92	107,5	65	70	2



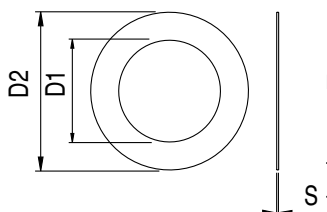
90015-110

FLANGE RØR

D	B	E	L	D1	I	Pakke str.
110	18	220	183	18	180	1

Forbindelsesdimensionerne af flangen er designet i overensstemmelse med UNI EN 1092 - 4 PN 16 standard (flange lavet i aluminium blanding).

Flange 110 mm



90017-110

FLANGE PAKNING (RESERVEDEL)

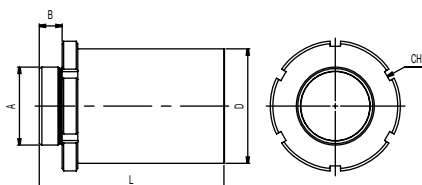
D	D1	D2	S	Pakke str.
110	105	162	2	1

90019-110

FLANGE BOLTESÆT 110 MM

STØRRELSE	Pakke str.
M16	65 mm

Kit: 8 skruer + 8 møtrikker + 16 spændeskiver



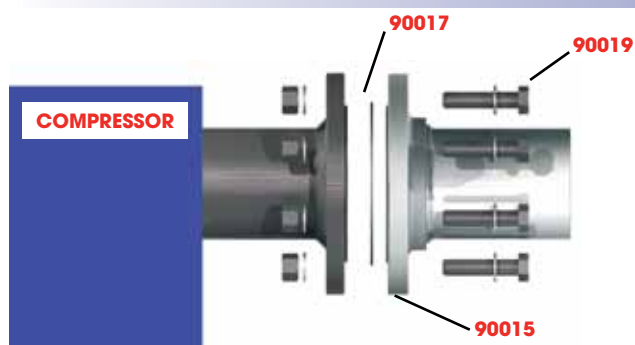
90020-110

GEVIND NIPPEL

D	A	B	L	CH	Pakke str.
110	2 1/2	22	178	*125	1
110	3"	23	179	*125	1

GEVIND NIPPEL 110MM GEVIND DIMENSIONER

INSTALLATION 90015

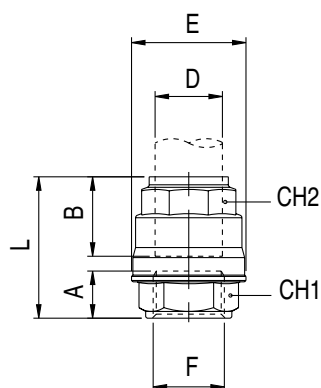


For at forbinde rørsystemet til kompressoren, benyt flange rør art. 90015

Placér flange pakning art. 90017 mellem kompressor flangen og art. 90015. Spænd de otte skruer, art. 90019. spænd max 6Nm.



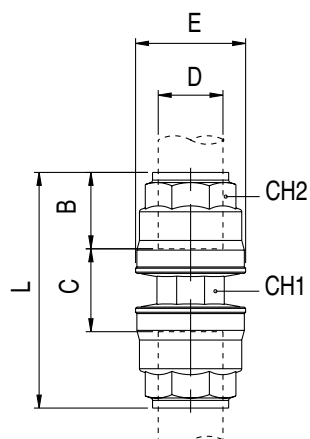
Billedet af endelige montering.



90030

MUFFE INDVENDIGT GEVIND

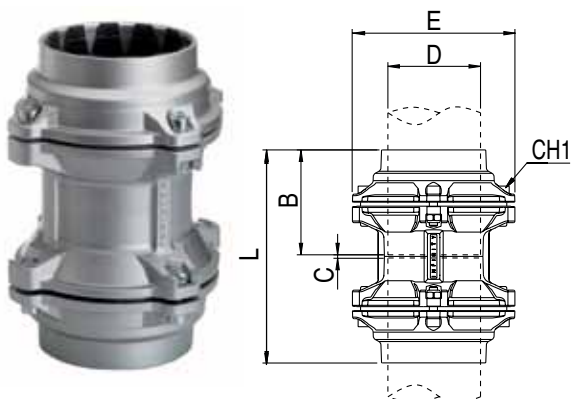
D	F	A	B	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	- 1/2	15	31,5	34,5	49	24	30	10
25	- 3/4	16,5	38,5	42,5	56,5	32	35	5
32	- 1"	19	46	52	66,5	38	45	2
40	- 1 1/4"	22	52	63	76	50	55	2
50	- 1 1/2"	22	63,5	73	88,5	55	65	2
63	- 2"	22	59	92	82,5	65	70	2



90040

LIGE SAMLER

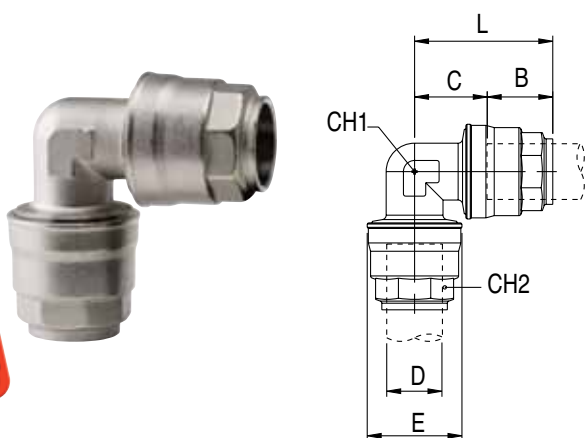
D	B	C	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	31,5	14,5	34,5	76,5	21	30	5
25	38,5	13,5	42,5	90,5	26	35	5
32	46	14,5	52	106,5	32	45	2
40	52	21	63	125	41	55	2
50	63,5	21,5	73	148,5	50	65	2
63	59	25	92	160	65	70	1



90040-110

LIGE SAMLER

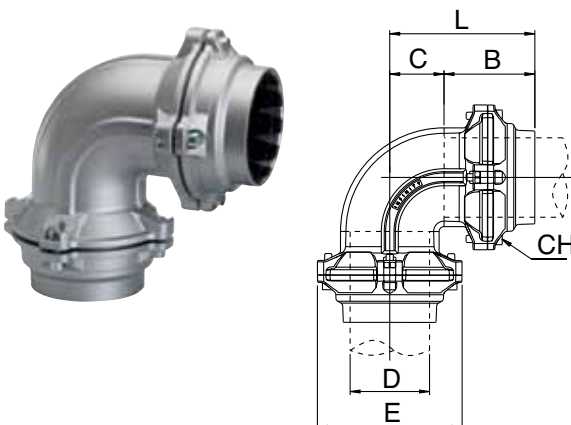
D		C	E	L	CH1	Pakke str.
110	125,5	4	200	255	8	1



90130

VINKEL 90°

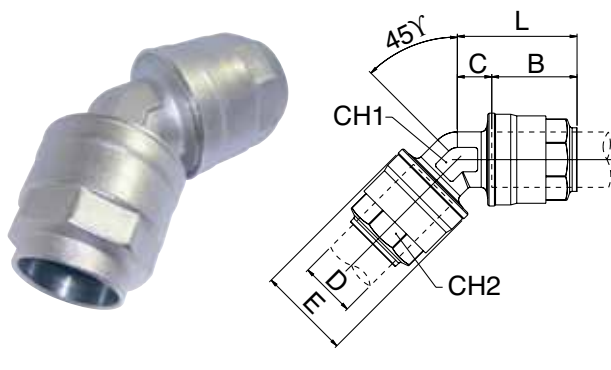
D	B	C	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	31,5	19	34,5	51	21	30	4
25	38,5	23	42,5	61,5	26	35	4
32	46	28	52	74,5	34	45	2
40	52	34	63	86,5	41	55	2
50	63,5	40,5	73	104	50	65	2
63	59	52	92	111	65	70	1



90130-110

VINKEL 90°

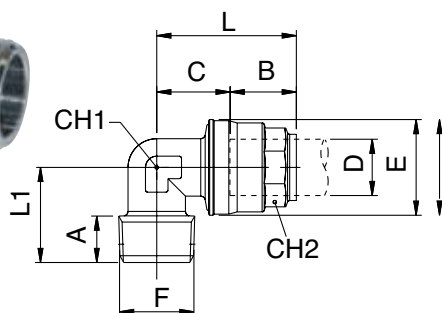
D	B	C	E	L	CH	Pakke str.
110	125,5	75	200	200,5	8	1



90140

VINKEL 45°

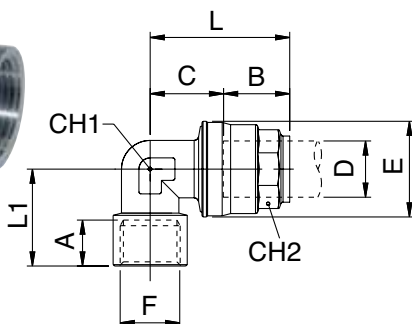
D	B	C	E	L	CH1	CH2	Pakke str.
20	31,5	12,5	34,5	44	21	30	4
25	38,5	13,5	42,5	52	26	35	4
32	46	15	52	61	34	45	2
40	52	18	63	70	41	55	2
50	63,5	20	73	83,5	50	65	2
63	59	24	92	83	60	70	1



90150

VINKEL MED UDVENDIGT GEVIND

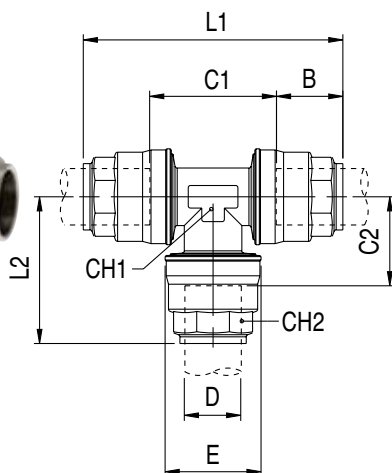
D	F	A	B	C	E	L	L1	CH1	CH2	Pakke str.
20	- 1/2	14	31,5	19	34,5	51	32	21	30	4
25	- 3/4	16,5	38,5	23	42,5	61,5	37	26	35	4
32	- 1"	19	46	28	52	74,5	49	34	45	2
40	- 1 1/4	21,5	52	34	63	86,5	54	41	55	2
50	- 1 1/2	21,5	63,5	40,5	73	104	59	50	65	2
63	- 2"	24	59	52	92	111	71	65	70	1



90160

VINKEL MED INDVENDIGT GEVIND

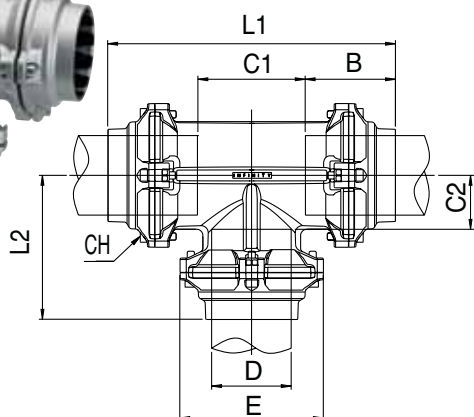
D	F	A	B	C	E	L	L1	CH1	CH2	Pakke str.
20	- 1/2	13	31,5	19	34,5	51	34,5	21	30	4
25	- 3/4	14,5	38,5	23	42,5	61,5	38,5	26	35	4
32	- 1"	16,5	46	28	52	74,5	47,5	34	45	2
40	- 1 1/4	20	52	34	63	86,5	56,5	41	55	2
50	- 1 1/2	22	63,5	40,5	73	104	64,7	50	65	2
63	- 2"	21,7	59	52	92	111	77	65	70	1



90230

TEE. STYKKE

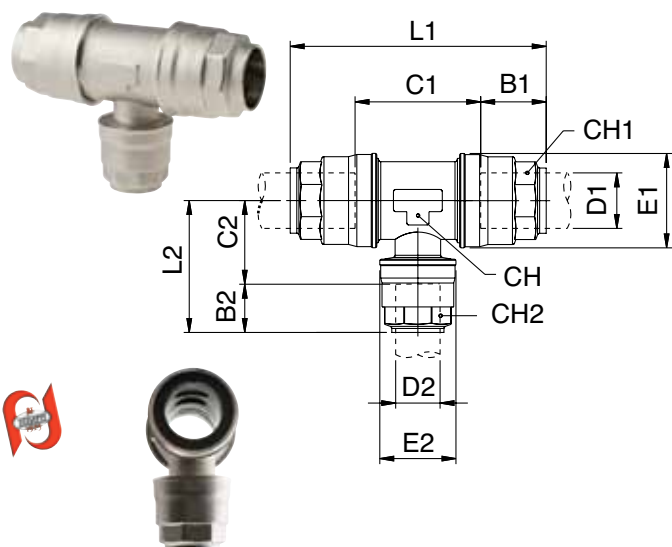
D	E	B	C1	C2	L1	CH1	CH2	Pakke str.
20	34,5	31,5	34,5	22,5	98	21	30	3
25	42,5	38,5	37,5	26	113,5	26	35	3
32	52	46	46,5	31,5	138,5	34	45	2
40	63	52	55,5	38	159,5	41	55	1
50	73	63,5	69	44,5	196	50	65	1
63	92	59	87	55,5	205,5	65	70	1



90230-110

TEE. STYKKE

D	E	B	C1	C2	L1	L2	CH	Pakke str.
110	200	125,5	150,5	75	401	200,5	8	1



90235

REDUKTIONS TEE TIL UDTAG

D1	D2	B1	B2	C1	C2	E1	E2	L1	L2	CH	CH1	CH2	Pakke str.
20 - 20		31,5	31,5	48	22,5	34,5	34,5	109	54	28	30	30	3
25 - 20		38	31,5	45,5	27,5	42,5	34,5	121	59	35	35	30	3
32 - 20		46	31,5	54,5	31,5	52	34,5	146,5	63	45	45	30	2
32 - 25		46	38	54,5	31,5	52	42,5	146,5	70	45	45	35	2
40 - 20		52,5	31,5	60	34,5	63	34,5	165,5	66	55	55	30	2
40 - 25		52,5	38	60	34,5	63	42,5	165,5	73	55	55	35	2
50 - 20		63,5	31,5	73,5	41,5	73	34,5	201	73	65	65	30	1
50 - 25		63,5	38,5	73,5	41	73	42,5	201	80	65	65	35	1
50 - 32		63,5	46	73,5	41	73	52	201	87,5	65	65	45	1
63 - 20		59	31,5	86	49,5	92	34,5	204,5	81	80	70	30	1
63 - 25		59	38,5	86	49	92	42,5	204,5	88	80	70	35	1
63 - 32		59	46	86	49	92	52	204,5	95,5	80	70	45	1



90236

REDUKTIONS TEE MED GEVIND

D	F	A	B	C	E	L1	L2	CH	CH1	Pakke str.
20	- 3/8	11	31,5	48	34,5	109	25	28	30	3
20	- 1/2	13,5	31,5	48	34,5	109	28	28	30	3
25	- 3/8	11	38,5	45,5	42,4	121,5	29	35	35	3
25	- 1/2	13,5	38,5	45,5	42,5	121,5	31	35	35	2
32	- 1/2	13,5	46	52	52	146,5	36,5	45	45	2
40	- 1/2	13,5	52,5	63	63	165,5	41,5	55	55	2
50	- 3/4	14,5	63,5	73	73	201	47,5	65	65	1
63	- 3/4	14,5	59	92	92	204,5	55	80	70	1



90236-110

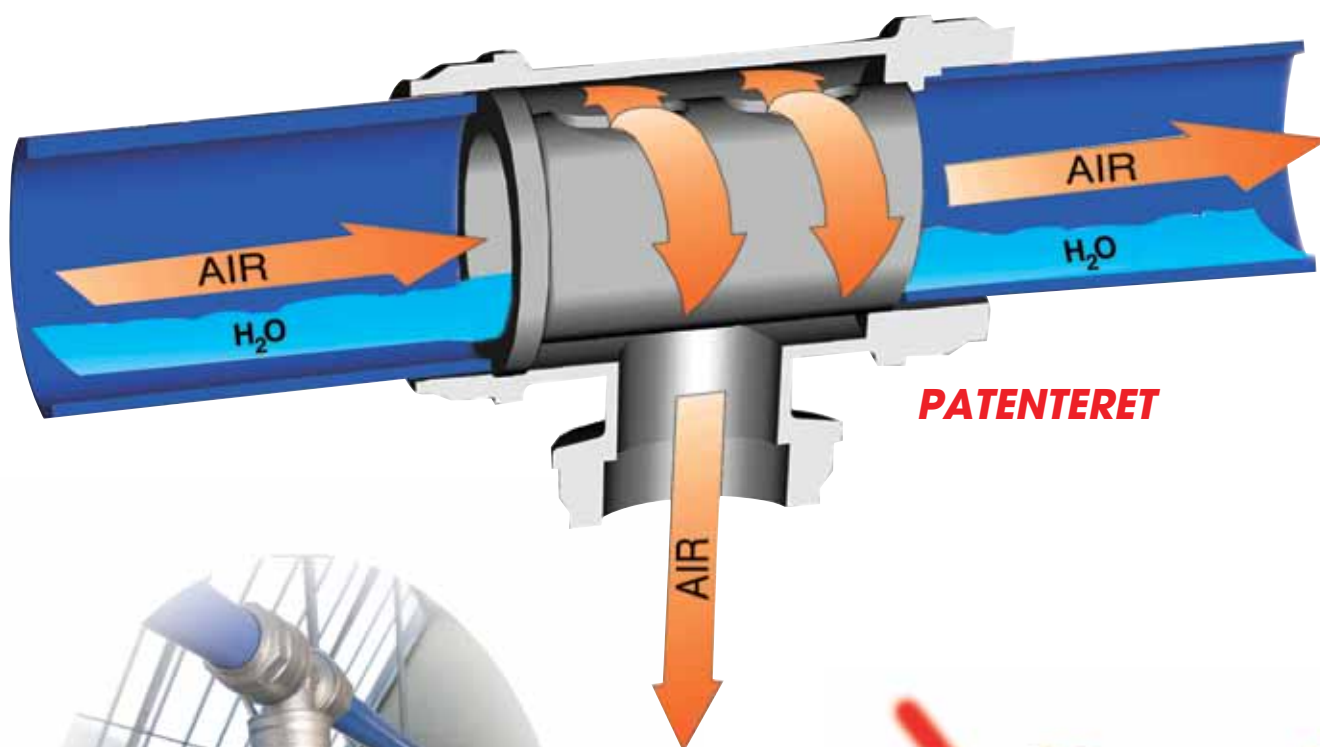
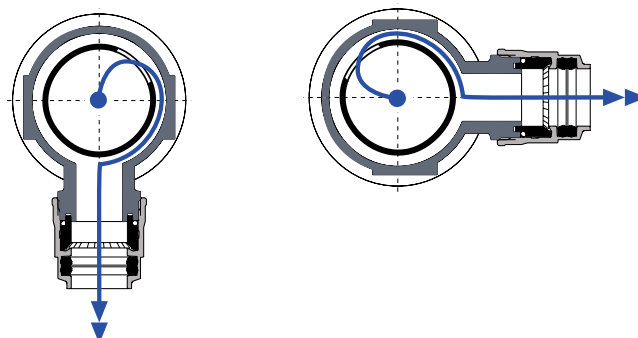
REDUKTIONS TEE MED GEVIND

D	F	A	B	C	E	L1	L2	CH	CH1	Pakke str.
110	- 3/4	14,5	125,5	150,5	200	401	180	8	*42	1
110	- 1"	17	125,5	150,5	200	401	180	8	*49	1
110	- 1 1/2"	20	125,5	150,5	200	401	180	8	*66	1
110	- 2"	22	125,5	150,5	200	401	180	8	*80	1

*Hagenøgle DIMENSIONER

FUNKTION 90235 - 90236

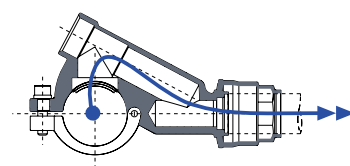
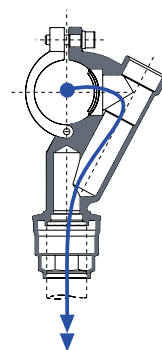
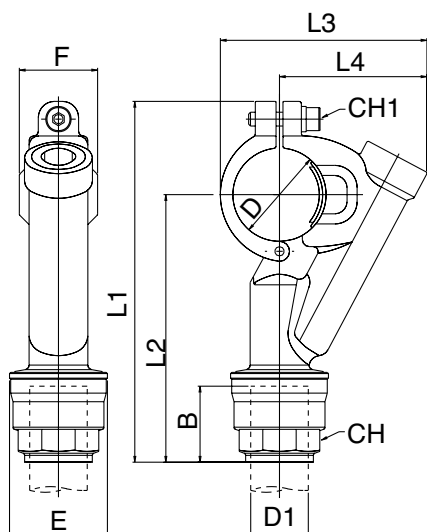
Denne fitting er et alternativ til den traditionelle svane Hals; den viser sig at være en hurtigere og omkostningsmæssig effektiv løsning. Det effektive indre system tillader luften at komme ned til udtaget uden nogen former for kondens vand, som derfor forbliver i hovedstrogen og kan aftappes efter behov.



90240

ANBORINGSBØJLE

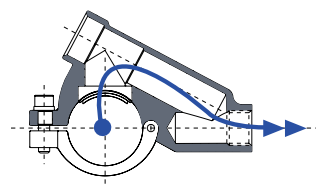
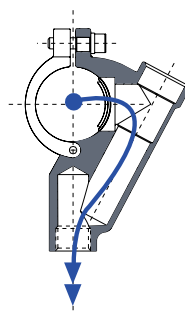
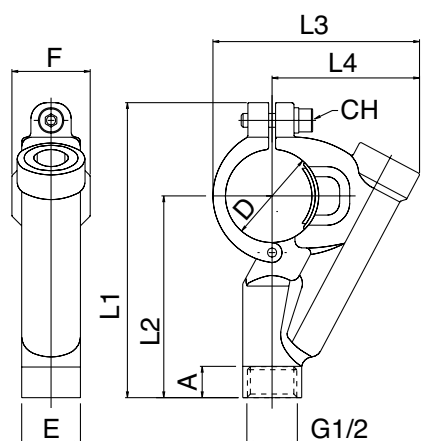
D	D1	B	E	F	L1	L2	L3	L4	CH	CH1	Pakke str.
32	20	31,5	34,5	34	136,5	100,5	78	57	30	5	6
32	25	38,5	42,5	34	144,5	108,5	78	57	35	5	6
40	20	31,5	34,5	34	148,5	108	89,5	64	30	5	4
40	25	38,5	42,5	34	156,5	116	89,5	64	35	5	4
50	20	31,5	34,5	42,5	167,5	118,5	105,5	74	30	6	2
50	25	38,5	42,5	42,5	175,5	126,5	105,5	74	35	6	1
63	20	31,5	34,5	42,5	185	130	119	81	30	6	1
63	25	38,5	42,5	42,5	193	138	119	81	35	6	1



90246

ANBORINGSBØJLE MED INVENDIGT GEVIND

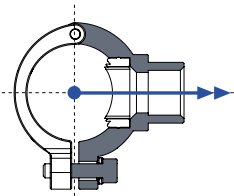
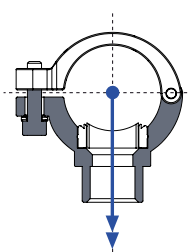
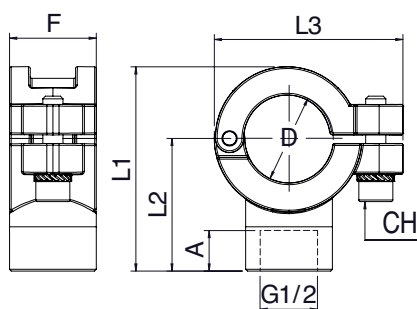
D	A	E	F	L1	L2	L3	L4	CH	Pakke str.
32	1/2	13	25,5	34	115	79	78	57	2
40	1/2	13	25,5	34	125,5	85	89,5	64	2
50	1/2	13	25,5	42,5	144,5	95,5	105,5	74	2
63	1/2	13	25,5	42,5	162	107	119	81	1

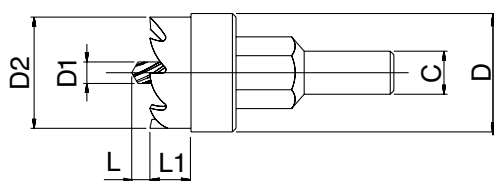


90247

ANBORINGSBØJLE MED INVENDIGT GEVIND

D	A	F	L1	L2	L3	CH	Pakke str.
25	1/2	13	25,5	50	39	55,55	2
40	1/2	13	34	71	46	70	2

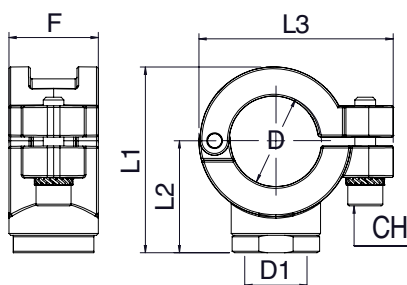




90241

BOR FOR ANBORING

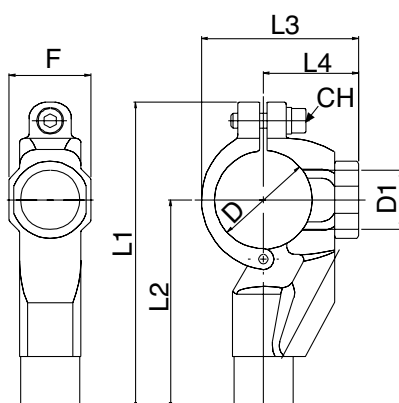
D	C	D	D1	D2	L	L1	Pakke str.
25	9	17.5	6	17	3	10	1
32 40	9	24	6	23.5	3	10	1
50 63	9	31	6	30.5	3	9	1



90249

VÆRKTØJ FOR ANBORING

D	D1	F	L1	L2	L3	CH	Pakke str.
25	17.8	25.5	53	32	55.5	5	1
40	24.5	34	65	40	70	5	1



90242

VÆRKTØJ FOR ANBORING

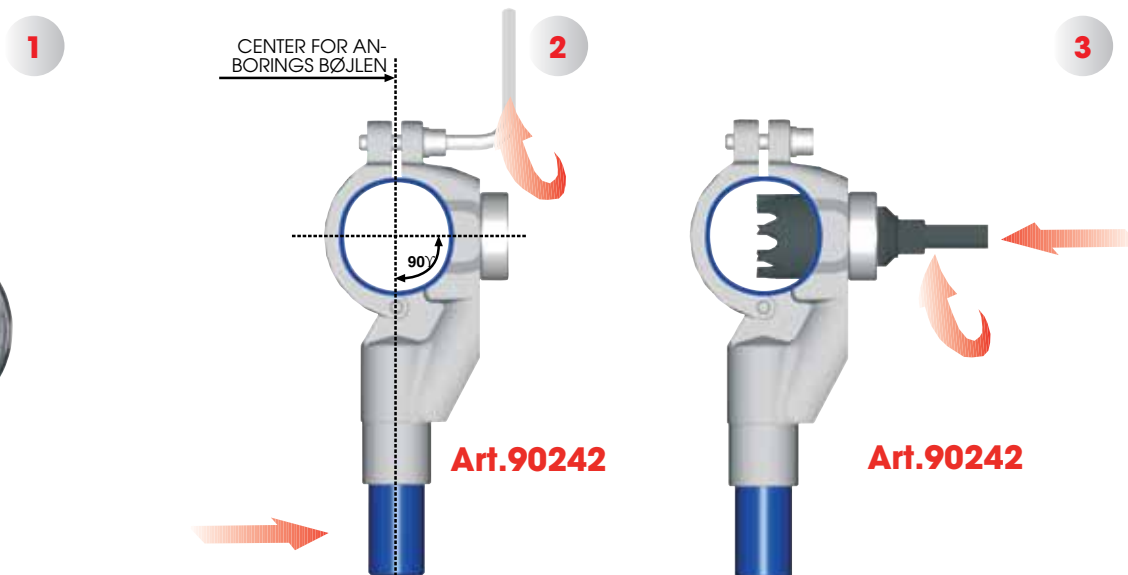
D	D1	F	L1	L2	L3	L4	CH	Pakke str.
32	24.5	34	115	79	56	35	5	1
40	24.5	34	127	86.5	65	39.5	5	1
50	32	42.5	146	97	79	47.5	6	1
63	32	42.5	163.5	108.5	93	55	6	1

INSTALLATION 90240

Anboringsbøjlen gør det muligt at opsætte et nyt udtag i et eksisterende system uden at skulle fjerne rør.

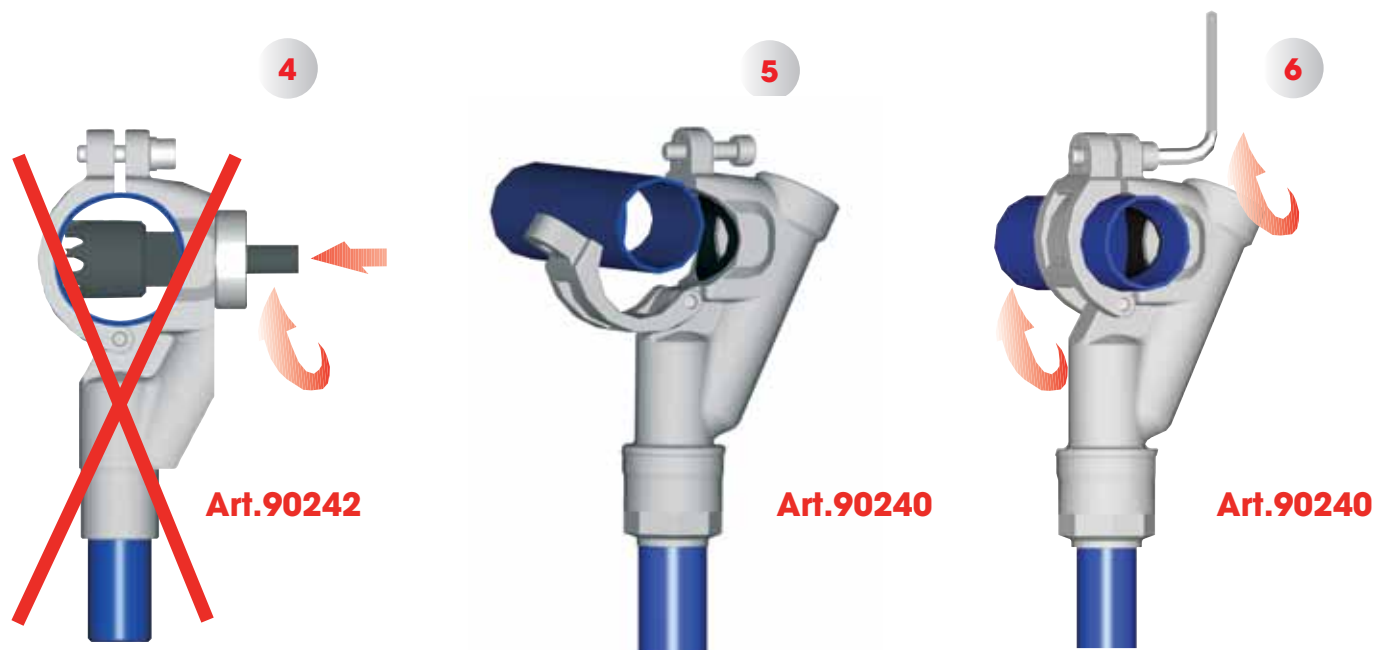


1 Manometer



2 Montér art. 90242(anboringsværktøjet) på røret, når det er nødvendigt. Vær opmærksom på, at bruge den stiplede linje på røret ,for at hurtiggøre montagen. Det er muligt at forbinde et rør med Ø 20 i diameter for at lette placeringen af anboringsbøjlen.

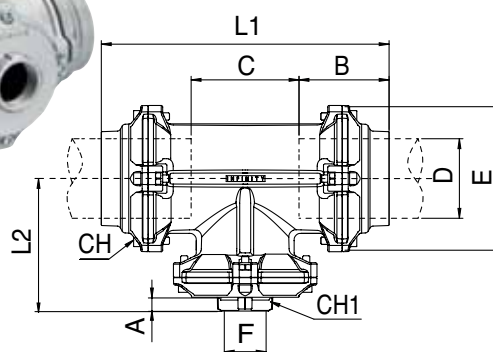
3 Bor i røret med det rette værktøj art. 90241.



4 Beskadig ikke røret!

5 Demontér art. 90242 og fjern det resterende materiale.

6 Montér og spænd art. 90240. Vær opmærksom på, at pakningen passer korrekt i hullet. spænd til sidst skruen.

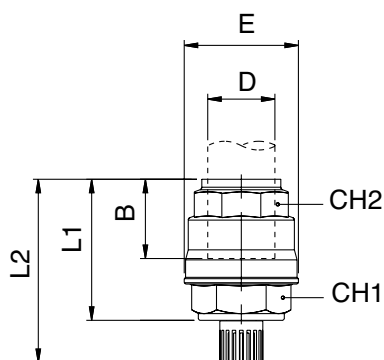


90250-110

TEE STYKKE MED INDBYGGET KONDENS SPÆRRE

D	F	A	B	C	E	L1	L2	CH	CH1	Pakke str.
110	3/4	14,5	125,5	150,5	200	401	180	8	*42	1

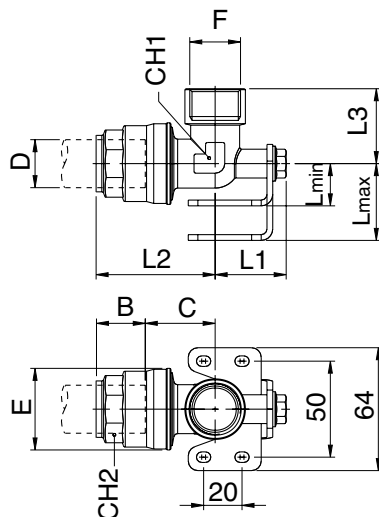
*SKRUENØGLE DIMENSIONER



90260

SLUTMUFFE MED INDBYGGET KONDENS AFTAP

D	B	E	L1	L2	CH1	CH2	Pakke str.
20	36	34,5	52,5	67	32	30	2
25	38,5	42,5	57,2	72	32	35	2
32	46	52	67,5	82	38	45	2
40	52	63	77	91,5	50	55	2
50	63,5	73	86,5	101	55	65	1
63	59	92	84	98,5	65	70	1



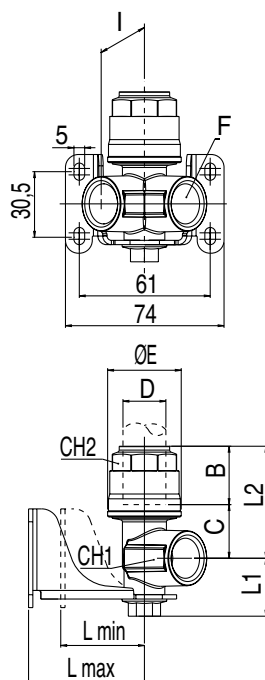
90600

VÆG UDTAG ENKELT

D	F	B	C	E	L1	L2	L3	Lmax	Lmin	CH1	CH2	Pakke str.
20	1/2	31,5	19,5	34,5	35	51	35	40	22	21	30	4
25	3/4	38,5	23	42,5	37	62	39	40	22	26	35	3
32	1"	46	28	52	41	74,5	48,5	40	26	34	45	2

JUSTÉR BAR

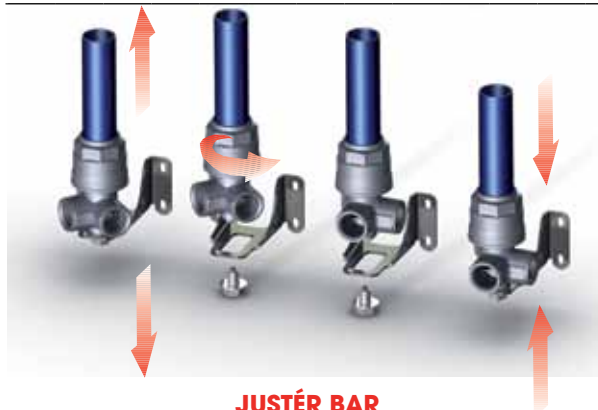




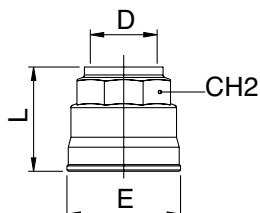
90602

VÆG UDTAG DOBBELT

D	F	B	C	E	I	L1	L2	Lmax	Lmin	CH1	CH2	Pakke str.
20	1/2	31,5	20	34,5	28,5	27	51,5	22	54	26	30	2
25	1/2	38,5	21	42,5	28,5	27	59	22	54	26	35	2



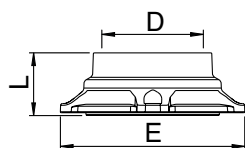
JUSTÉR BAR



90610

SLUTMUFFE

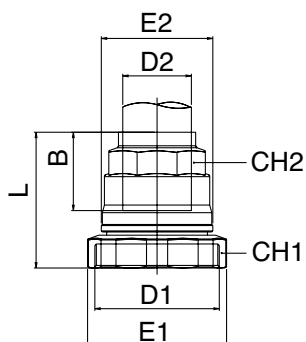
D	L	E	CH2	Pakke str.
20	33	34,5	30	10
25	39	42,5	35	6
32	46,5	52	45	4
40	53	63	55	4
50	62	73	65	2
63	58	92	70	1



90610-110

SLUTMUFFE

D	L	E	Pakke str.
110	68	200	1



90620

REDUKTIONER

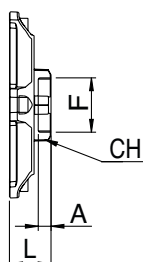
D1	D2	B	E1	E2	L	CH1	CH2	Pakke str.
25	20	31,5	43,5	34,5	48	42	30	5
32	20	31,5	54	34,5	48,5	52	30	5
32	25	38,5	54	42,5	55	63	35	5
40	20	31,5	65	34,5	50	63	30	4
40	25	38,5	65	42,5	56,5	63	35	4
40	32	46	65	52	63,5	63	45	3
50	25	38,5	75	42,5	55	73	35	1
50	32	46	75	52	63,5	73	45	1
50	40	52	75	63	69	73	55	1
63	40	52	95	63	58	92	55	1
63	50	63,5	95	73	68	92	65	1



AFMONTER
OMLØBER



MONTÉR ART. 90620

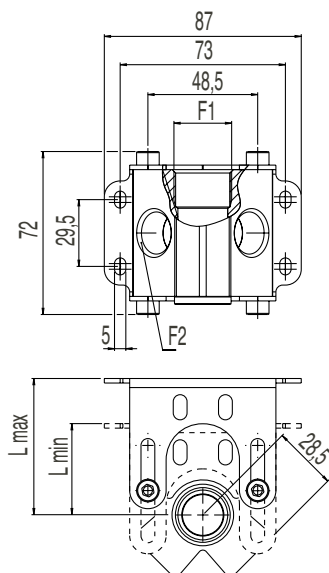


90630 - 110

REDUKTIONER

D	F	A	L	CH	Pakke str.
110	3/4	14,5	48	*42	1
110	1"	17	48	*49	1
110	1 1/2	20	48	*66	1
110	2"	22	48	*80	1





90642

2 HULS MANIFOLD

F1	F2	n°	Lmax	Lmin	Pakke str.
1/2	1/2	2	60	65	1
3/4	1/2	2	60	65	1

MANIFOLD EKSEMPEL

90642
90010
661



90642
90720
661



90642
90010
6310
661



90642
90720
6310
661



90642
90010
6310
191



90642
90720
6310
191



90642
90010
191

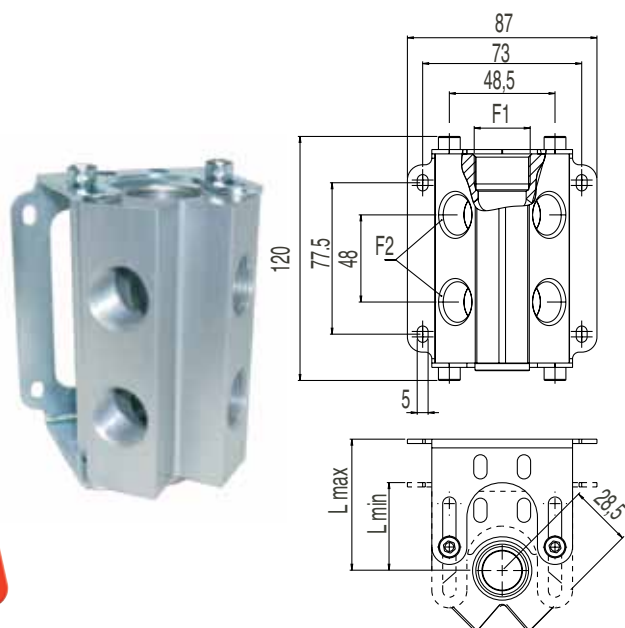


90642
90720
191



90642
90010
2060
T100
661





90644

4 HULS MANIFOLD

F1	F2	n°	Lmax	Lmin	Pakke str.
1/2	1/2	4	60	35	1
3/4	1/2	4	60	35	1



MANIFOLD EKSEMPEL

90644
90010
661



90644
90720
661



90644
90010
6310
661



90644
90720
6310
661



90644
90010
191



90644
90720
191



90644
90010
6310
191

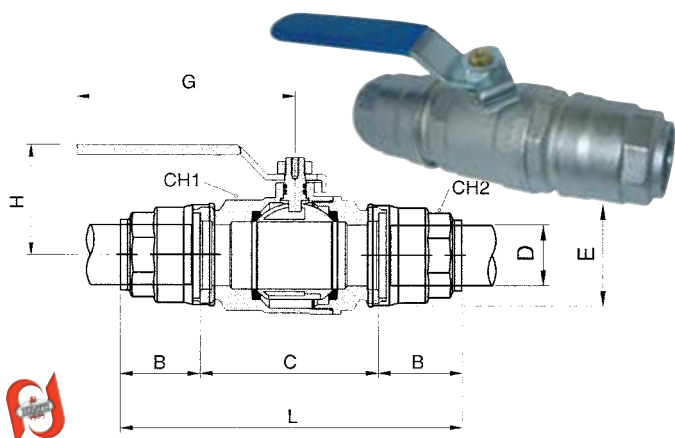


90644
90720
6310
191



90644
90010
2060
T100
661





90700

KUGLEHANE

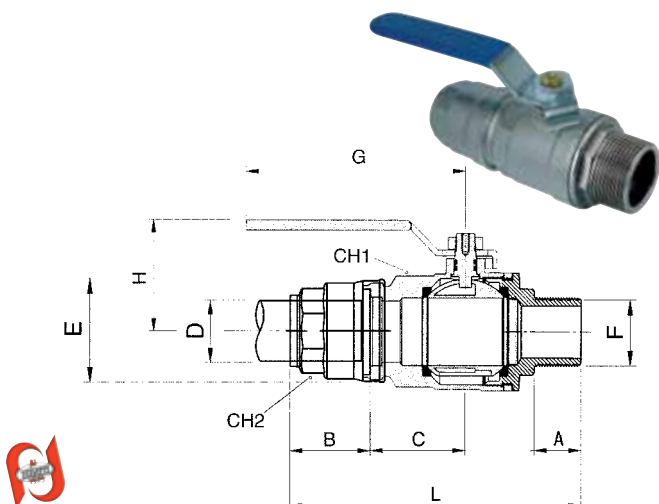
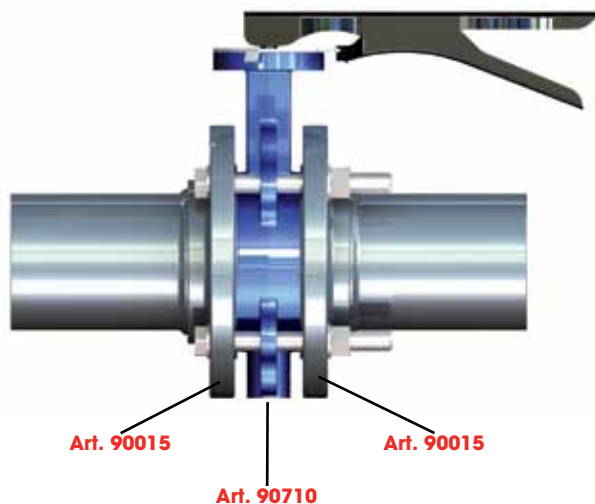
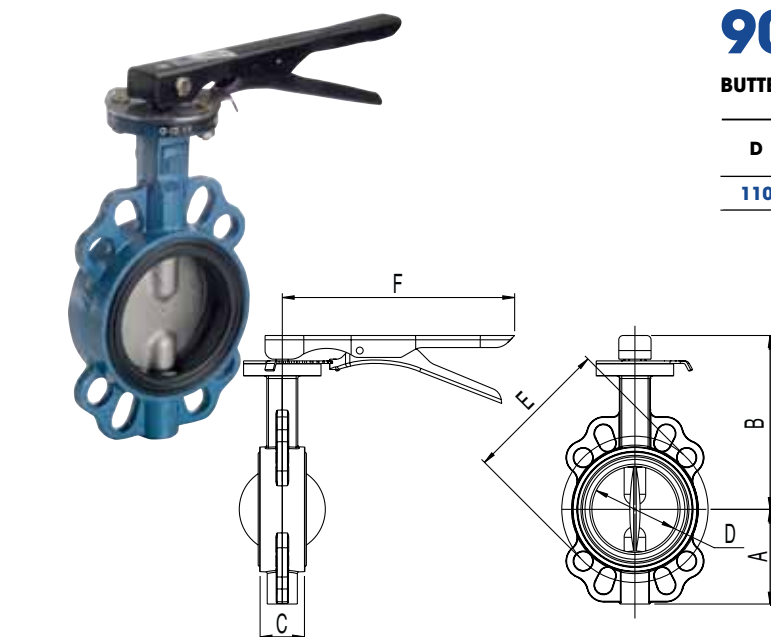
D	DN	B	C	E	L	CH1	CH2	G	H	Pakke str.
20	17	31,5	58,5	34,5	121,5	32	30	88	42	6
25	22	38,5	61,5	42,5	138,5	41	35	106	47,5	6
32	29	46	75	52	167	50	45	106	53	2
40	37	52,5	81	63	186	59	55	134	65	1
50	46	63,5	103	73	230	69	65	134	72,5	1
63	59	59	126	92	247	92	70	240	111,5	1

FULD GENNEMLØB

90710-110

BUTTERFLY VENTIL + SKRUE + MØTRIKKER + SPÆNDESKIVER

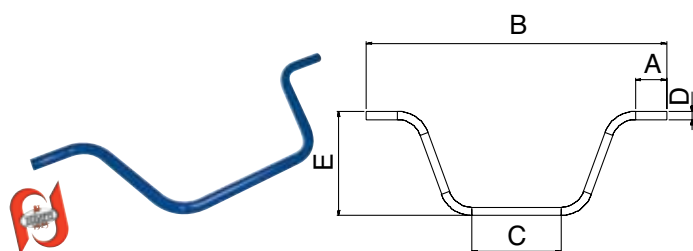
D	DN	A	B	C	D	E	F	Pakke str.
110	100	110	203	52	100	170	265	1



90720

KUGLEHANE MED UDVENDIGT GEVIND

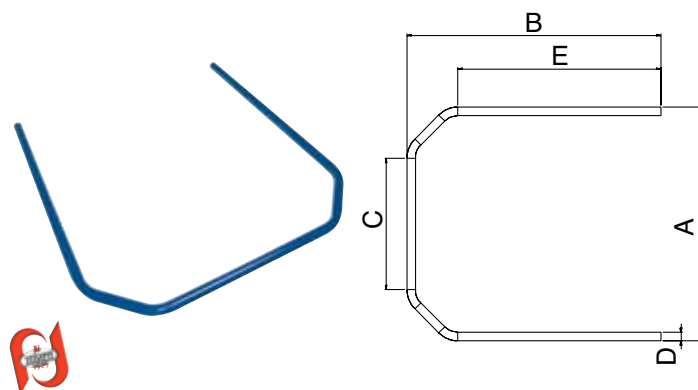
D	F	DN	A	B	C	E	L	CH1	CH2	G	H	Pakke str.
20 - 1/2	15	18	31,5	29,3	34,5	100,8	32	30	88	42	2	
25 - 3/4	20	18	38,5	30,8	42,5	119,3	41	35	106	47,5	2	



90800

RØR LYRA

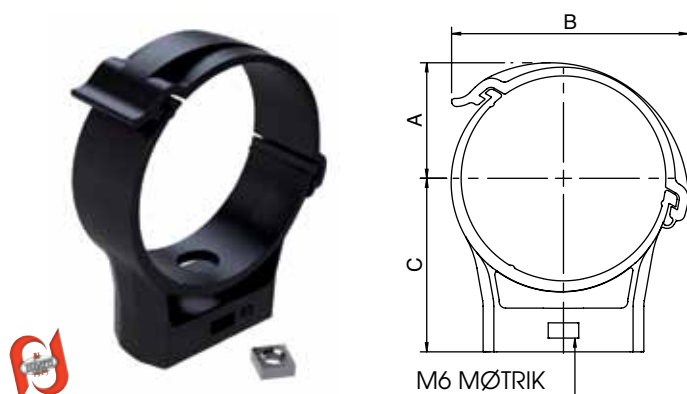
D	A	B	C	E	Pakke str.
20	75	760	254	250	1
25	75	743	240	250	1



90805

RØR LYRA U-FORMET

D	A	B	C	E	Pakke str.
20	690	753	394	605	1
25	690	755	389	604	1
32	690	773	352	604	1
40	690	784	289	583	1

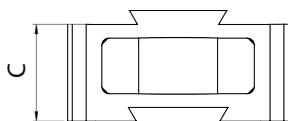


90815

BÆRING FREMSTILLET AF TECHNOPOLYMER MED M6 MØTRIK

D	A	B	C	Pakke str.
20	15	35,5	26	5
25	17	39,5	26	5
32	20	44,5	40	5
40	24,5	53,5	40	5
50	30	62	54	5
63	36	73,5	54	5

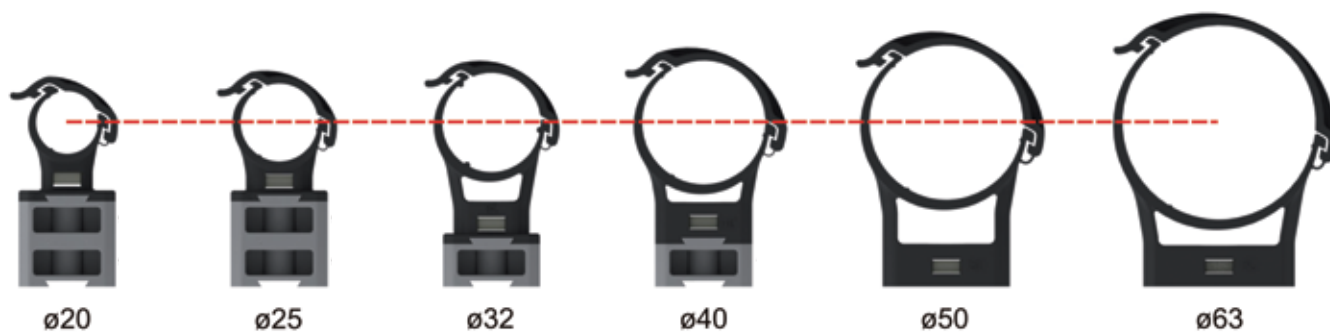




90817

AFSTANDSKOLDS FOR ART. 90815

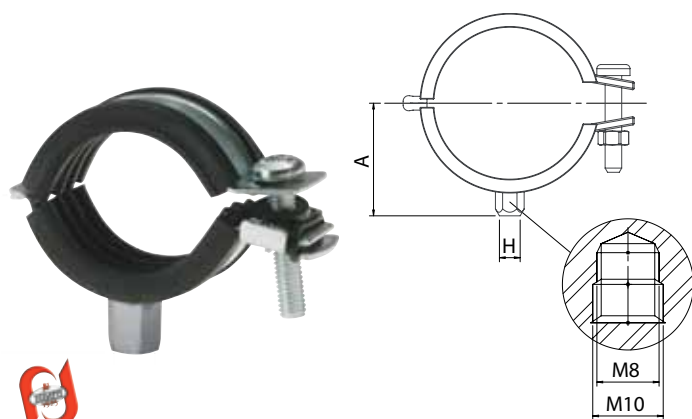
C	Pakke str.
14	5



90820

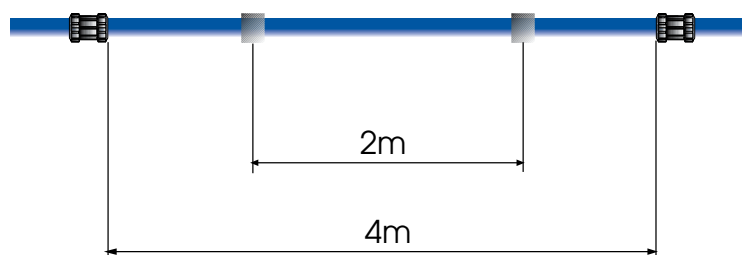
BÆRING MED GUMMINDLÆG

D	H	A	Pakke str.
20	M8 / M10	28,5	5
25	M8 / M10	31	5
32	M8 / M10	34,5	5
40	M8 / M10	39,5	5
50	M8 / M10	44	5
63	M8 / M10	51	5
110	M8 / M10	81,5	2

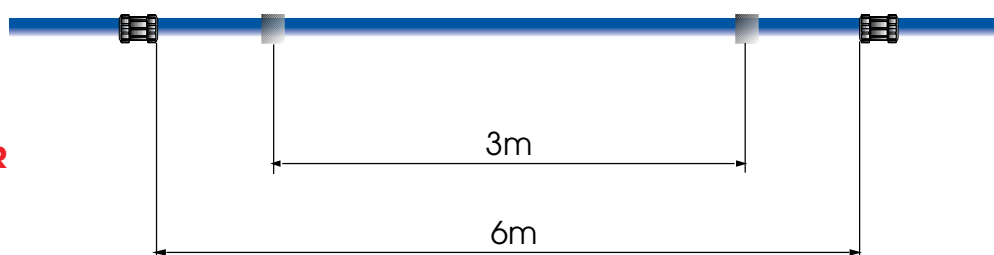


BÆRINGS PLACERINGER

4 MTR. RØR



6 MTR. RØR



SLANGERULLER



Art. 90825 9+1



Art. 90825 15+1

KOMPONENTER & MATERIALER

Sort Polyurethan slange

Technopolymer struktur

Metal svirvel bremse

Automatisk enhed til at stoppe slange ved den ønskede længde. Denne enhed er let at afmontere, når det er nødvendigt med en slange med konstant træk.

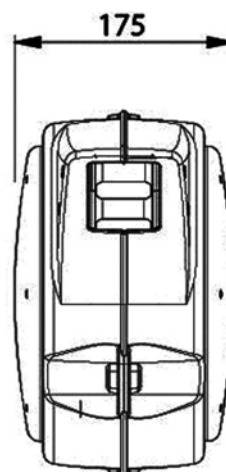
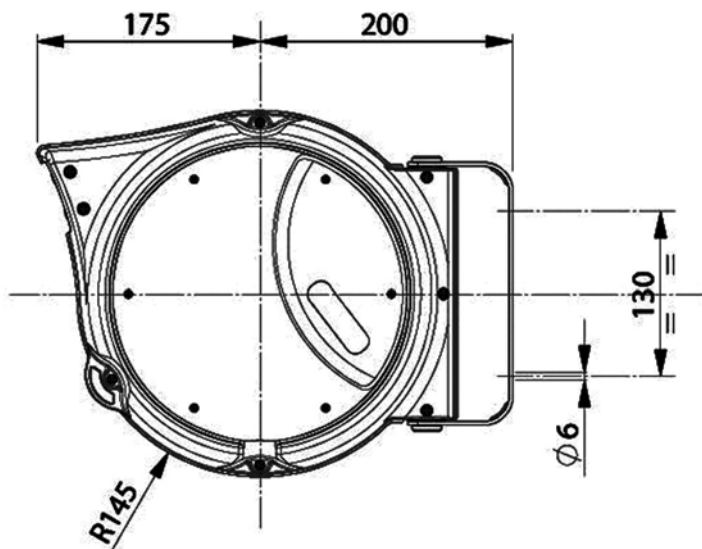
Kompatibel med luft og koldt vand



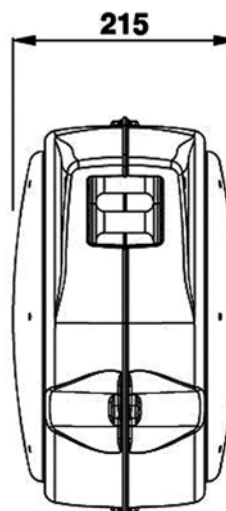
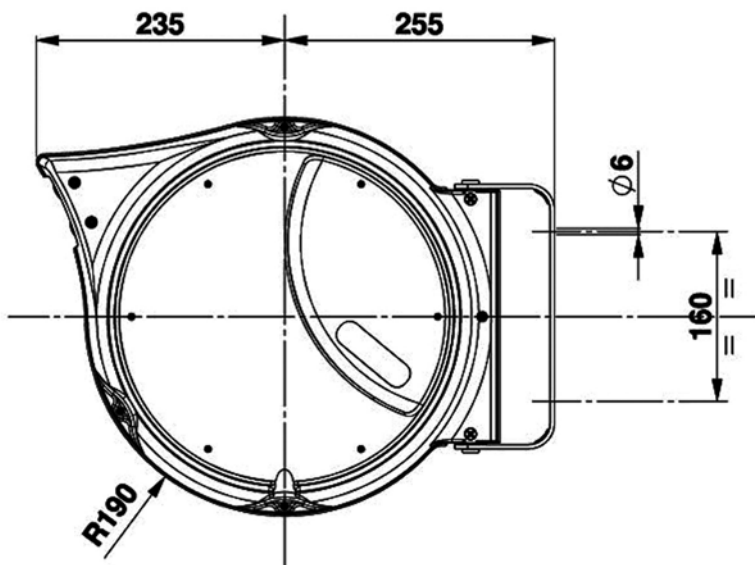


Artikel	90825 9+1	90825 15+1
Rør	Ø INT. 8mm (5/16")	Ø INT. 10mm Ø
Rør mtr.	9+1	15+1
Max. tryk	15bar (1.5Mpa)	15bar (1.5Mpa)
Temperatur	-5°/+40° C	-5°/+40° C
Udvendig gevind	1/4 M	3/8 M
Indvendige montering	Nej	Nej
Nedskæring størrelse rør	1.5 mt	1.5 mt
Luft	SI	SI
Koldt vand	SI	SI
Pakke str.	mm 390x330x230 / Kg 4.5	mm 500x450x255 / Kg 8.0

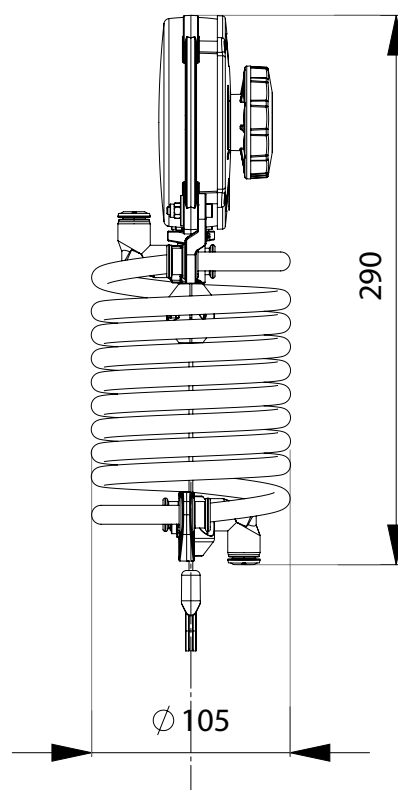
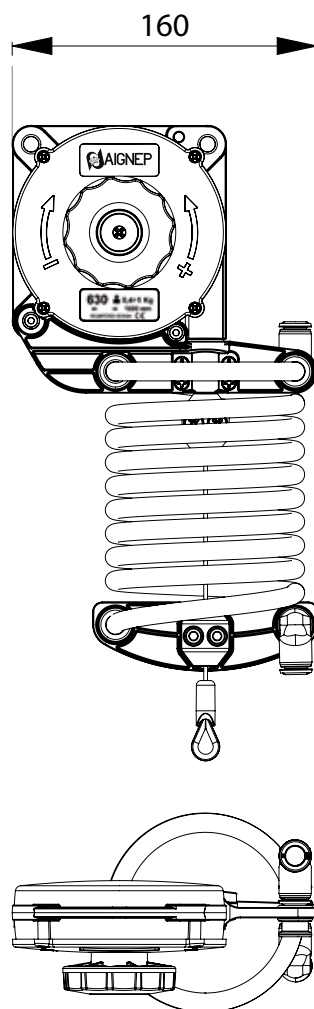
Art. 90825 9+1



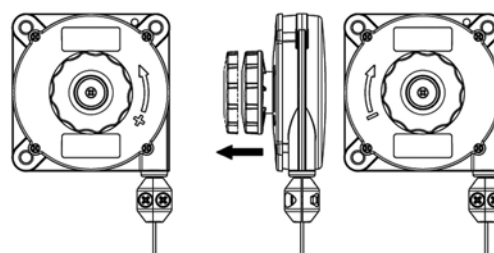
Art. 90825 15+1



BALANCEVÆGT INFINITY SERIE



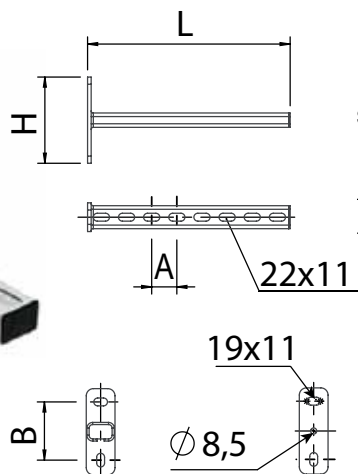
ADJUSTING THE LOAD



90826

BALANCEVÆGT MED BLÅ SLANGE

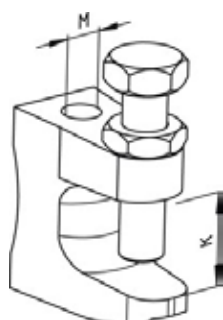
Artikel	90826	90826	90826
Kapacitet kg	0.4 ÷ 1	1 ÷ 2	2 ÷ 3
Rustfri wire	Ø 2 mm	Ø 2 mm	Ø 2 mm
Max længde	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Slange PA12	Ø INT. 8 mm (5/16") Ø EXT. 10 mm	Ø INT. 8 mm (5/16") Ø EXT. 10 mm	Ø INT. 8 mm (5/16") Ø EXT. 10 mm
Max. tryk	10 bar (1Mpa)	10 bar (1Mpa)	10 bar (1Mpa)
Temperatur	-20°/+80° C	-20°/+80° C	-20°/+80° C
Fitting	Push-in Fittings Ø 10	Push-in Fittings Ø 10	Push-in Fittings Ø 10
Tilslutningsslange	1 m	1 m	1 m
Luft	SI	SI	SI
Pakke	1	1	1



90830

SKINNE KONSOLD

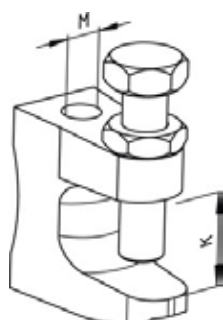
H	L	Pakke str.
165	225	1



90860

TCS CLAMS

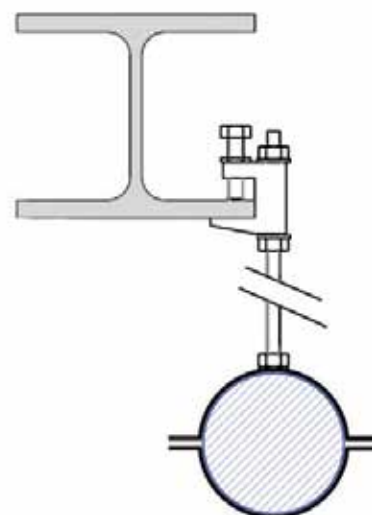
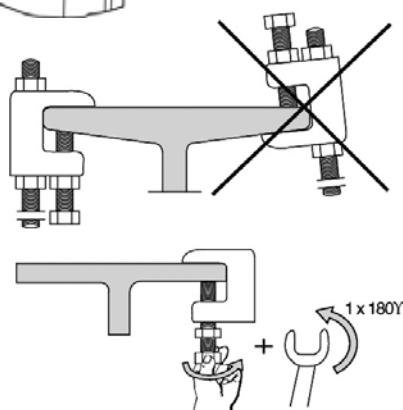
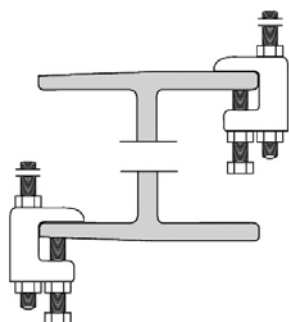
A	H	Pakke str.
Ø10	18	1



90861

TCS CLAMS

A	H	Pakke str.
M10	18	1



90870

RØRSKÆRRER

	Pakke str.
20-63	1
50-110	1

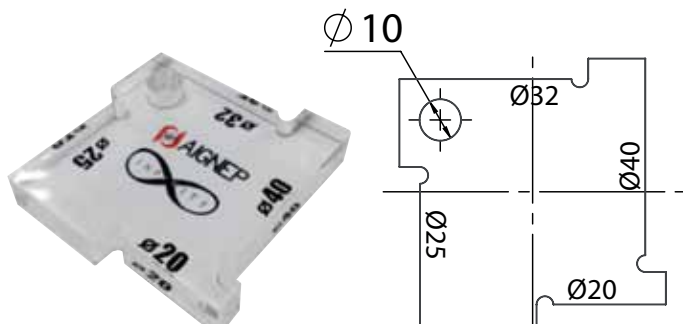




90880

RØR REIFER

	Pakke str.
20-40	1



90885

OPMÆKRINGSVÆRKTØJ

	Pakke str.
20 - 25 - 32 - 40	1



VAL01

DEMO KASSE

	Pakke str.
	1

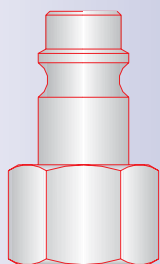


VAL03

VÆRKTØJSKASSE

D	Pakke str.
25	1
40	

Tilbehør

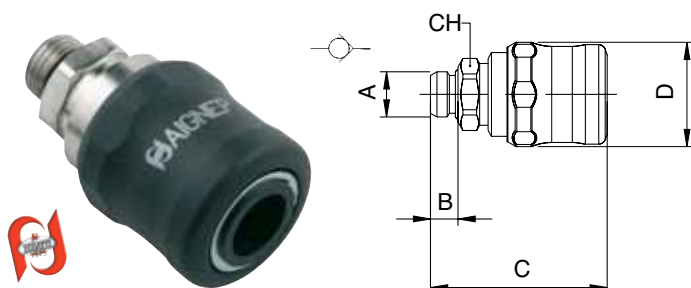


**EUROPEAN
1:1**

660 SERIES EUROPEAN

DN 7,8 mm

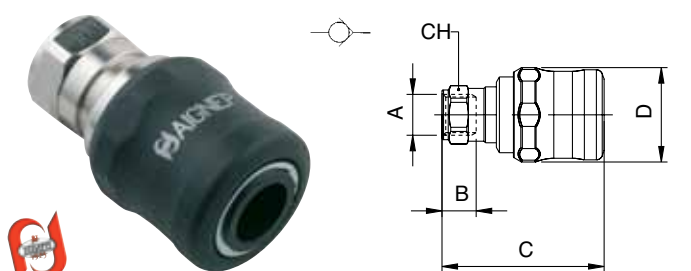
Arbejdstryk: 0 - 15 bar



661

SIKKERHEDSKOBLING UDVENDIGT GEVIND

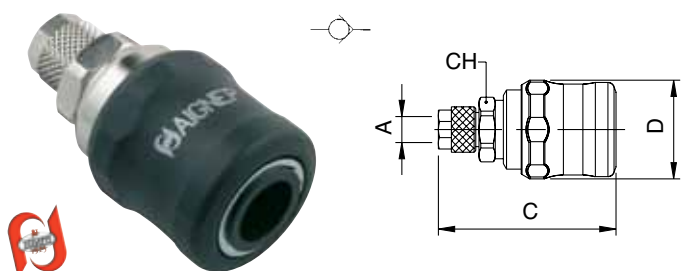
A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	8	51	30,5	19	10
3/8	9	51,5	30,5	20	10
1/2	10	52,5	30,5	25	10



662

SIKKERHEDSKOBLING INDVENDIGT GEVIND

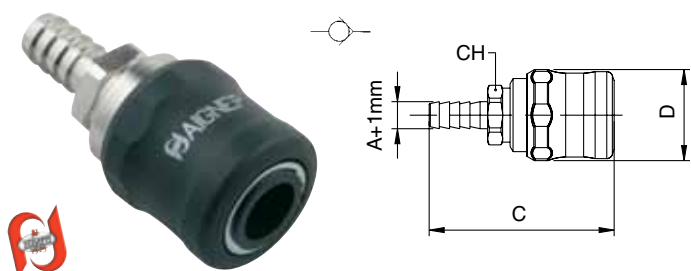
A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	11	51,5	30,5	17	10
3/8	12	51,5	30,5	20	10
1/2	15	55,5	30,5	24	10



664

SIKKERHEDSKOBLING MED SKÆRRERINGS FITTINGS

A	B	C	D	CH	Pakke str.
6/4	-	54,5	30,5	18	10
8/6	-	54	30,5	18	10
10/6.5	-	57	30,5	18	10
10/8	-	56	30,5	18	10
12/8	-	57,5	30,5	18	10
12/10	-	56,5	30,5	18	10



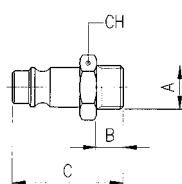
665

SIKKERHEDSKOBLING MED SLANGE STUDS

A	B	C	D	CH	Pakke str.
6	-	61	30,5	18	10
8	-	61	30,5	18	10
10	-	61	30,5	18	10
12	-	61	30,5	18	10



STÅL



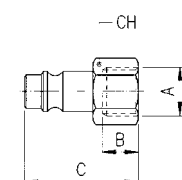
261AC

KOBLINGS NIPPEL MED UDVENDIGT GEVIND

A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	8	33	-	17	25
3/8	9	34	-	19	25
1/2	10	35,5	-	24	25



STÅL



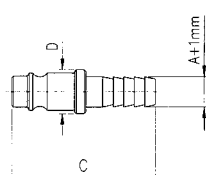
262AC

KOBLINGS NIPPEL MED INDVENDIGT GEVIND

A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	11	33	-	17	25
3/8	11,5	33,5	-	19	25
1/2	14	36	-	24	25



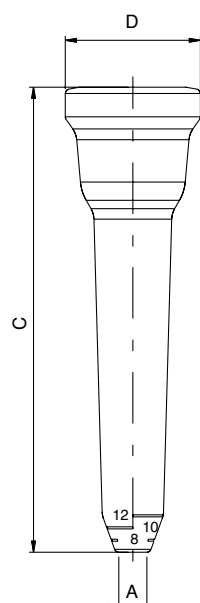
STÅL



265AC

KOBLINGS NIPPEL MED SLANGE STUDS

A	B	C	D	CH	Pakke str.
6	-	39,5	12	-	25
8	-	39,5	12	-	25
10	-	42,5	14	-	25
12	-	42,5	16	-	25



628

EPDM SLANGE BESKYTTELSE

A	B	C	D	CH	Pakke str.
*6 / 8 / 10 / 12	-	105	30,5	-	10

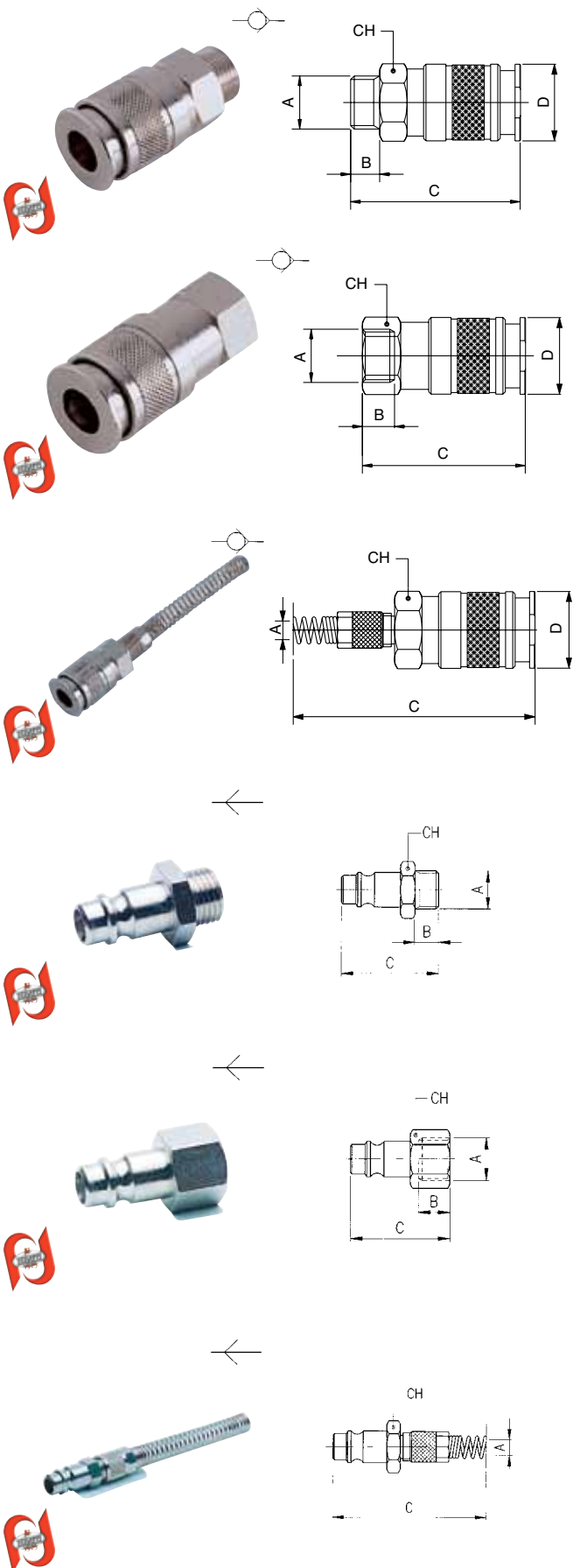
Beskær beskyttelsen ved rørets udvendige diameter markering

Art. 628 er især brugt til koblinger med kompression fitting.



Multisokkel

MULTISOKKEL EN KOBLING TIL 4 FORSKELLIGE KOBLINGER



Serie
190

191

LYNKOBLING UDVENDIGT GEVIND

A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	8	49	24	21	10
3/8	9	50	24	21	10
1/2	10	51	24	24	10

192

LYNKOBLING INDVENDIGT GEVIND

A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	11	51	24	21	10
3/8	11,5	51	24	21	10
1/2	14	55	24	24	10

193

LYNKOBLING MED FJEDER

A	B	C	D	CH	Pakke str.
6/4	-	138	24	21	10
8/6	-	144,5	24	21	10
10/8	-	153,5	24	21	10
12/10	-	159	24	21	10

261

KOBLINGS NIPPEL MED UDVENDIGT GEVIND

A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	8	33	-	17	25
3/8	9	34	-	19	25
1/2	10	35,5	-	24	25

262

KOBLINGS NIPPEL MED INDVENDIGT GEVIND

A	B	C	D	CH	Pakke str.
1/4	11	33	-	17	25
3/8	11,5	33,5	-	19	25
1/2	14	36	-	24	25

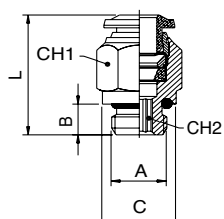
263

KOBLINGS NIPPEL MED FJEDER

A	B	C	D	CH	Pakke str.
6/4	-	124,5	-	13	25
8/6	-	130	-	13	25
10/8	-	137,5	-	14	25
12/10	-	143	-	16	25

50020

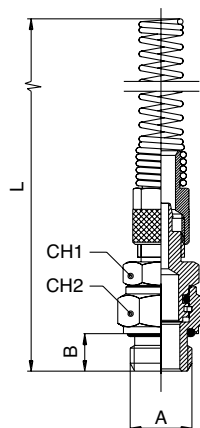
LIGE UNION (PARALLEL)



Rør		A	B	C	L	CH1	CH2	Pakke str.
3	-	M5	4	8	19	8	2	25
4	-	M5	4	8	21	10	2	25
4	-	1/8	6	13	20	10	3	25
4	-	1/4	8	16	19,5	16	3	25
5	-	M5	4	8	23,5	12	2	25
5	-	1/8	6	13	22	12	4	25
6	-	M5	4	10	24,5	13	2	25
6	-	1/8	6	13	23,5	13	4	25
6	-	1/4	8	16	23,5	13	4	25
6	-	3/8	9	20	25	13	4	25
6	-	1/2	10	25	27	13	4	25
8	-	1/8	6	13	25	14	5	25
8	-	1/4	8	16	23	14	6	25
8	-	3/8	9	20	24	14	6	25
8	-	1/2	10	25	26,5	14	6	25
10	-	1/4	8	16	30,5	17	6	25
10	-	3/8	9	20	27,5	17	8	25
10	-	1/2	10	25	27	17	8	25
12	-	1/4	8	16	34,5	20	6	25
12	-	3/8	9	20	34	20	8	25
12	-	1/2	10	25	31	22	10	10
14	-	3/8	9	20	35	21	10	10
14	-	1/2	10	25	32	22	10	10
6	-	M12X1	8	15	23,5	13	4	25
6	-	M12X1,25	8	15	23,5	13	4	25
6	-	M12X1,5	8	15	23,5	13	4	25
8	-	M12X1,5	8	15	27,5	14	6	25

1027

LIGE UNION (PARALLEL) + MØTRIK OG FJEDER

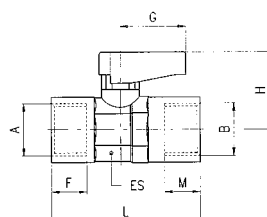


Slange		A	B	L	CH1	CH2	Pakke str.
6/4	-	1/8	6	118	12	13	25
6/4	-	1/4	8	122	14	16	25
8/6	-	1/8	6	123	12	13	25
8/6	-	1/4	8	127	14	16	25
10/6.5	-	1/4	8	134	14	16	25
10/8	-	1/4	8	134	14	16	25
12/8	-	3/8	9	142	17	18	25
12/10	-	3/8	9	142	17	18	25

Specifikke størrelser for PU slanger.
Til en PU slange på 8/5 foreslår vi anvendelsen af standardstørrelsen 8/6.

6300

KUGLEHANE MED INDVENDIGT GEVIND



A	B	DN	ES	F	M	L	G	H	Pakke str.
1/8 - 1/8	5,5	14-15	7,4	7,4	36	19	21		25
1/4 - 1/4	5,5	14-15	11	11	43	19	21		25
3/8 - 3/8	8	18-19	11,4	11,4	47	19	22		10
1/2 - 1/2	10	22-23	15	15	59	26	30,5		10
3/4 - 3/4	14	28-30	16,3	16,3	67	26	33		5

6310

KUGLEHANE MED UDVENDIGT GEVIND

A	B	DN	ES	F	M	L	G	H	Pakke str.
1/8 - 1/8		5,5	14-15	7,4	7,4	36	19	21	25
1/4 - 1/8		5,5	14-15	11	7,4	40,5	19	21	25
1/4 - 1/4		5,5	14-15	11	11	43	19	21	25
3/8 - 3/8		8	18-19	11,4	11,4	46	19	22	10
1/2 - 1/2		10	22-23	15	15	57	26	30,5	10
3/4 - 3/4		14	28-30	16,3	16,3	63	26	33	5

6067

KUGLEHANE MED INDVENDIGT GEVIND

A	DN	CH	L	G	H	Pakke str.
1/2	15	25	46	75	47,5	10
3/4	20	31	56,5	75	51	10
1"	25	38	65,5	110	63	5
1"1/4	32	48	77	110	68,5	2
1"1/2	40	54	88,5	140	84,5	1
2"	50	67	101,5	140	92,5	1

321

BLÆSEPISTOL

L	L1	Pakke str.
90	157	10
200	267	1
290	257	1

340

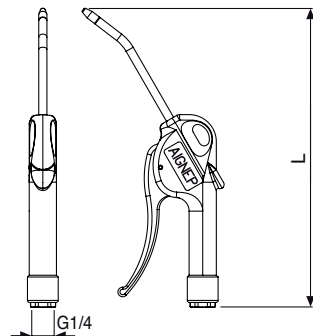
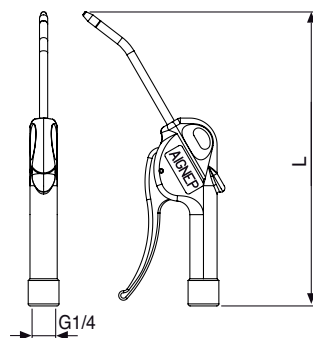
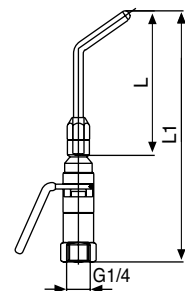
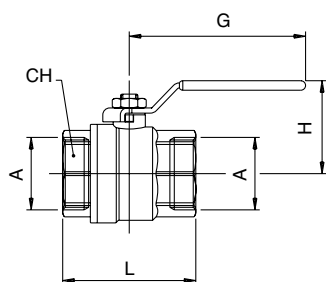
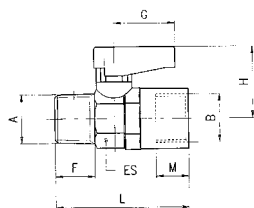
BLÆSEPISTOL MED 6 MM BØJET RØR INDVENDIGT GEVIND

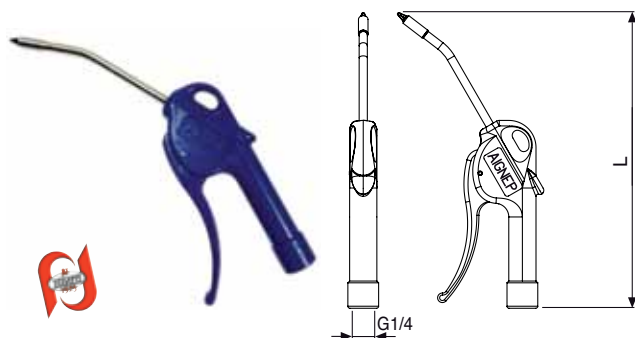
L	Pakke str.
215	1

341

BLÆSEPISTOL MED 6 MM BØJET RØR MED METAL GEVIND

L	Pakke str.
217	1

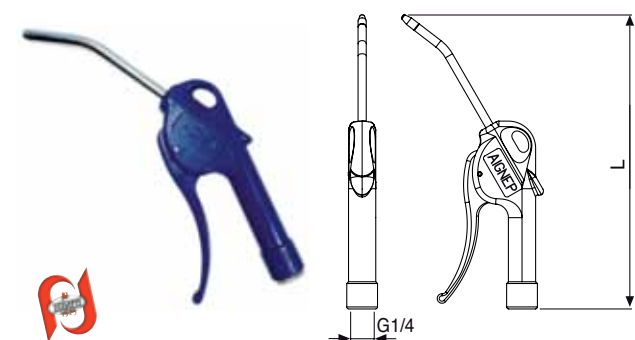




342

BLÆSEPISTOL MED 6 MM BØJET RØR LYDDÆMPENDE

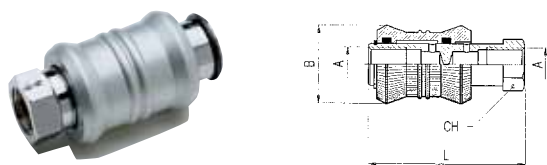
L	Pakke str.
215	1



343

BLÆSEPISTOL MED 6 MM BØJET 3,5 BAR

L	Pakke str.
217	1



6060

GLIDE KOBLING

A	B	L	CH	Pakke str.
1/8	25	48	14	10
1/4	30	58	17	10
3/8	35	70	22	5
1/2	40	80	26	5



T100 Mini

FILTER REGULATOR MED TÅGESMØRER

				Pakke str.
T100002231100	FR+L mini 1/8	20µm	0-8 bar	1
T100003231100	FR+L mini 1/4	20µm	0-8 bar	1



T100

FILTER REGULATOR MED TÅGESMØRER

				Pakke str.
T100103231100	FR+L 1 1/4	20µm	0-8 bar	1
T100104231100	FR+L 13/8	20µm	0-8 bar	1
T100205231100	FR+L 2 1/2	20µm	0-8 bar	1
T100309231100	FR+L 3 1"	20µm	0-8 bar	1



MAN01

MANOMETER

			Pakke str.
Ø40	0-12 BAR	R1/8	1

2020

REDUKTIONSNIPEL UDVENDIG GEVIND

A	A1	B	C	L	CH	Pakke str.
1/8	- 1/4	7,5	11	23,5	14	50
1/8	- 3/8	7,5	11,5	24	17	25
1/8	- 1/2	7,5	14	27	22	25
1/4	- 3/8	11	11,5	27,5	17	25
1/4	- 1/2	11	14	30,5	22	25
3/8	- 1/2	11,5	14	31	22	25
1/2	- 3/4	14	16,5	37,5	27	25
3/4	- 1"	16,5	19	43	34	10

2060

VAREN ER IKKE NIKKEL-BEHANDLET

UNION

A	B	C	L	CH1	CH2	Pakke str.
1/8	7,5	8,5	27	15	5	25
1/4	11	9,5	33,5	19	6	25
3/8	11,5	10	36,5	22	8	10
1/2	14	12	45	27	12	10
3/4	16,5	17	52,5	36	14	5
1"	19	20	63,5	46	19	1

2080

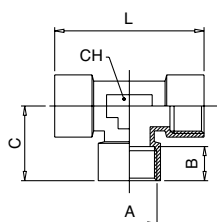
GEVINDNIPEL

A	A1	B	L	CH	Pakke str.
1/4	- 1/8	11	16	14	50
3/8	- 1/8	11,5	16,5	17	50
1/2	- 1/8	14	19,5	22	25
3/8	- 1/4	11,5	16,5	17	50
1/2	- 1/4	14	19,5	22	25
1/2	- 3/8	14	19,5	22	25
3/4	- 3/8	16,5	23,5	27	25
3/4	- 1/2	16,5	23,5	27	25
1"	- 1/2	19	26,5	34	10
1"	- 3/4	19	26,5	34	10
1"1/4	- 1/2	22	31	45	10
1"1/4	- 3/4	22	31	45	10
1"1/4	- 1"	22	31	45	10
1"1/4	- 1"	22	32	50	5
2"	- 1"	24	36	60	5

3015

PROP MED 6 KANT MED NBR O-RING

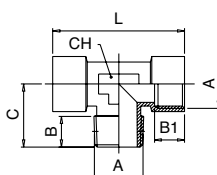
A	B	L	D	CH	Pakke str.
M5	4	6	8	2	50
1/8	6	8,5	14	5	50
1/4	8	11	17	6	50
3/8	9	12,5	20	8	25
1/2	10	13,5	25	10	25



4000

FORNIKLET TEE STYKKE INDVENDIGT GEVIND

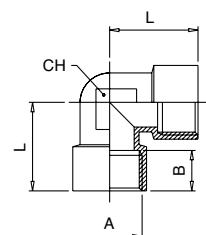
A	B	C	L	CH	Pakke str.
1/8	8,5	19,5	39	12	25
1/4	11	24,5	49	13	25
3/8	12	27	54	16	25
1/2	15	32	64	20	10
3/4	16,5	36,5	73	27	10
1"	19	45	90	30	5



4040

FORNIKLET TEE STYKKE MIDT AFGRENING UDVENDIGT GEVIND

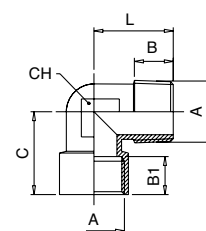
A	B	B1	C	L	CH	Pakke str.
1/8	8	8,5	17,5	39	12	25
1/4	11	11	23	49	13	25
3/8	11,5	12	25,5	54	16	25
1/2	14	15	29	64	20	10
3/4	14,5	16,5	32	73	27	10
1"	16,8	19	39	90	30	5



5010

FORNIKLET VINKEL MED UDVENDIGT GEVIND

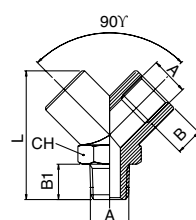
A	B	L	CH	Pakke str.
1/8	8,5	21	11	50
1/4	11	25,5	13	25
3/8	11,5	28	17	25
1/2	15	32	20	25
3/4	16,5	36,5	27	10
1"	19	45	30	5



5020

FORNIKLET VINKEL MED UDVENDIGT GEVIND

A	B	B1	C	L	CH	Pakke str.
1/8	7,5	8,5	21	18,5	11	50
1/4	11	11	25,5	24	13	25
3/8	11,5	12	28	27	17	25
1/2	14	15	32	29,5	20	25
3/4	14,5	16,5	36,5	32	27	10
1"	16	19	45	39	30	5



6000

Y STYKKE MED UDVENDIGT GEVIND

A	B	B1	L	CH	Pakke str.
1/8	8	9	33	14	25
1/4	11	11	37	17	25
3/8	11,5	12,5	46	22	20
1/2	14	16,5	58	26	10



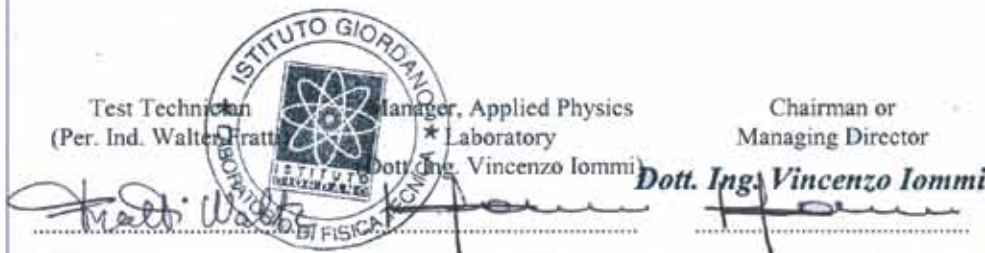
SPECIALISTI IN RICERCA E CERTIFICAZIONE DAL 1959

Cod. Fisc./Part. IVA: 00 549 540 409
R.E.A. co C.C.I.A.A. (RN) 156766
Registro Imprese Rimini n. 00549540409
Cap. Soc. € 516.000,00 i.v.

[illegible][illegible]

Il presente documento si riferisce solamente al campione di materiale sottoposto a prova.
"Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, senza approvazione scritta del laboratorio"

As regards the description of the specimen, normative references, test methods, test equipment, test results and everything else necessary for the identification of the work carried out, please see Test Report No. 189076 issued by this Institute on 26/10/2004.



Comp. AV
Revised 

This document is the English translation of the abridged test report No. 189470 of 08/11/2004 issued in Italian.
Date of translation: 29/11/2004.

Sheet
1 of 1



**ISTITUTO
GIORDANO**



Istituto Giordano S.p.A.
Via Rossini, 2 - 47814 Bellaria (RN) Italy
Tel. +39 0541 343030 - Fax +39 0541 345540
istitutogiordano@giordano.it - www.giordano.it
Cod. Fisc./P.Iva 00 549 540 409 - Cap. Soc. € 880.000 I.v.
R.E.A. c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766
Registro Imprese di Rimini n. 00 549 540 409
Organismo Europeo notificato n. 0407
Accreditamenti: SINCERT (057A e 082B) - SIT (20)

RICONOSCIMENTI UFFICIALI MINISTERI ITALIANI:

- Legge 1086/71 con D.M. 27/11/82 n. 22913 "Prove sui materiali da costruzione".
- D.M. 09/11/89 "Certificazioni CE per le unità da dipinto".
- D.M. 04/08/84 "Certificazioni CE delle macchine".
- Notifica n. 757990 del 15/12/98 "Certificazione CEE per gli apparecchi a gas".
- D.M. 06/07/83 "Certificazione CEE in materia di recipienti semplici a pressione".
- D.M. 06/07/83 "Certificazione CEE concernente la sicurezza dei goralloni".
- Incarichi di verifica della sicurezza e conformità dei prodotti all'ambito della sorveglianza sul mercato a tutela del consumatore.
- D.M. 02/04/96 "Rilascio di attestazioni di conformità delle caratteristiche e prestazioni energetiche dei componenti degli edifici e degli impianti".
- Legge 618/94 e D.M. 26/03/95 con autorizzazione del 21/03/98 "Prove di reazione al fuoco secondo D.M. 26/06/94".
- Legge 618/94 e D.M. 26/03/95 con autorizzazione del 10/07/98 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n. 91 del 14/09/81".
- Legge 618/94 e D.M. 26/03/95 con autorizzazione del 03/07/92 "Prove di resistenza al fuoco secondo Circolare n. 7 del 05/04/91 norma CNVVF/CCU UNI 9733".
- Legge 618/94 e D.M. 26/03/95 con autorizzazione del 12/04/98 "Prove su estintori d'incendio portatili secondo D.M. 20/12/92".
- Legge 46/92 con D.M. 05/10/95 "Inmissione nell'elenco dei laboratori autorizzati a svolgere ricerche di carattere applicativo a favore delle piccole e medie industrie".
- Protocollo n. 116 del 27/10/97 "Inmissione allo Schedario Anagrafe Nazionale delle ricerche con codice N.E.0407/VP".
- Decreto 24/05/92 "Certificazione CE di rispondenza delle conformità delle attrezzature a pressione".
- Decreto 14/02/92 "Certificazione CE di conformità in materia di emissione acustica ambientale per macchine a attorcigliamento".
- Decreto 02/02/93 "Esecuzione delle procedure di valutazione della conformità dell'equipaggiamento marittimo".
- G.U.R.L. n. 326 del 07/10/94 "Certificazione CE sugli ascensori".
- Notifica per le attività di attestazione della conformità alle norme armonizzate della Direttiva 99/106 sui prodotti da costruzione.

ENTI TERZI:

- SINCERT: Accreditation n. 057A del 18/12/00 "Organismo di certificazione di sistemi di gestione per la qualità" e n. 052B del 15/04/98 "Organismo di certificazione di prodotti".
- SIT: Centro multilabor n. 20 (Bellaria - Penna) per prodotti termoelettrici ed elettronici.
- ICIM: "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto".
- RAO: "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per come fumate".
- UNICSAI: Riconoscimento del 26/05/95 "Laboratorio per le prove di certificazione UNICSAI, su sementi e facciate continue".
- IAO (UNI): "Prove di laboratorio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per termoisolanti a regola con fido e circolazione forzata".
- CSI (UNI): "Prove di laboratorio in ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per sementi esteri".
- RYMAR: per isolanti termici: "Misura di conducibilità termica per materiali isolanti".
- IPT: "Prove di laboratorio e sorveglianza in servizio nell'ambito degli schemi di Certificazione di Prodotto per porte, finestre, chiusure scorrevoli (infestazioni) e serramenti".
- EPSG: "Prove di laboratorio su sosterzanti e altri ricami di sostegno".
- AINON: "Valutazione delle conformità ai fini della marcatura CE per alcuni prodotti inerti la direttiva prodotti da costruzione".
- VIT-Fondata: "Valutazione della conformità ai fini della marcatura CE per alcuni prodotti inerti la direttiva prodotti da costruzione".
- C.C.I.A.A. Rimini: 26/01/04 "Verifica periodica dell'affidabilità metrologica di strumenti metrici in sistema di commercio".

PARTECIPAZIONI ASSOCIATIVE:

- AIA: Associazione Italiana di Acustica.
- AICARR: Associazione Italiana Condizionamento dell'Aria Riscaldamento Refrigerazione.
- AICO: Associazione Italiana per la Qualità.
- AIPeD: Associazione Italiana Prove non Distruttive.
- ALP: Associazione Laboratori Italiani Prosci.
- ALPI: Associazione Laboratori di Prova Independent.
- ASHRAE: American Society of Heating, Refrigerating and AirConditioning Engineers Inc.
- ASTM: American Society for Testing and Materials.
- ATIS: Associazione Tecnica Italiana del Gas.
- CIE: Collegio dei Tecnici della Industrializzazione Edilizia.
- CII: Comitato Tecnico Italiano.
- EARM: European Association of Research Managers and Administrators.
- EARTO: European Association of Research and Technology Organisation.
- EGOLF: European Group of Official Laboratories for Fire Testing.
- UNI: Ente Nazionale Italiano di Certificazione.

CLAUSOLE:

Il presente documento si riferisce integralmente al campione e materiale sottoposto a prova.
Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del laboratorio.

ABRIDGED TEST REPORT No. 238763
(Refers to test report No. 236272 issued by this Institute on 07/02/2008)

Place and date of issue: Bellaria-Igea Marina - Italy, 07/04/2008

Customer: AIGNEP S.p.A. - Via Industriale, 1 - 25070 BIONE (BS) - Italy

Date test requested: 09/11/2007

Order number and date: 39092, 09/11/2007

Date specimen received: 20/11/2007

Date test effected: from 20/12/2007 to 08/01/2008

Purpose of test: Testing copper-alloy quick-action couplings for use with aluminium tubes

Test site: Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 1 - Via Rossini, 2 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italy

Specimen origin: sampled and supplied by Customer

Identification of specimen received: No. 2007/2505

Description of specimen

The test specimens are known as "Raccordi ad innesto rapido per tubazioni in alluminio Serie 90.000" ("Copper-alloy quick-action couplings for use with aluminium tubes Series 90.000"), DN 110.

Result of test

The tests listed below, agreed with the Customer and, in the absence of specific standards, conducted in accordance with standard UNI EN 1254-2:2000, gave the following results:

- leaktightness under internal pneumatic pressure: No visible signs of leakage;
- bursting strength test: 51 bar;
- resistance to pull-out: maximum axial movement 0,49 mm and no visible leakage in the subsequent pneumatic pressure test;
- leaktightness under internal hydraulic pressure whilst subjected to bending: no visible signs of leakage or damage.

As regards the description of the specimen, normative references, test methods, test equipment, test results and everything else necessary for the identification of the work carried out, please see Test Report No. 236272 issued by this Institute on 07/02/2008.

Test Technician (Per. Ind. Walter Frattini) Manager, Applied Physics Laboratory (Dott. Ing. Vincenzo Iommi) Chairman or Managing Director Dott. Ing. Vincenzo Iommi

Comp. AV This abridged report consists of 1 sheet
Revision This document is the English translation of the abridged test report No. 238763 of 07/04/2008 issued in Italian.
Date of translation: 07/04/2008. Sheet 1 of 1

Produkt:

Rør i kalibreret aluminium

- Lyn fittings af messing med klemme spændeskive af stål og technopolymer dele med pakning af NBR.

Test: Testtryk 1,5 gange større end det angivne maksimum.

Diameter fittings og rør	Luftmodstand på 22,5 bar (1,5 PN) per 15. minut	Luftmodstand på 0,5 bar per 15. minut
DN 20 DN 25 DN 32 DN 40 DN 50 DN 63 DN110	<i>*Ingen synlig lækage</i>	<i>*Ingen synlig lækage</i>

Test: Sprængningstryk

Diameter fittings og rør	Hydraulisk tryk for brist
DN 20	115 bar rør uden gevind
DN 25	75 bar rør uden gevind
DN 32	78 bar rør uden gevind
DN 40	75 bar rør uden gevind
DN 50	58 bar rør uden gevind
DN 63	62 bar, ikke muligt at øge trykket
DN 110	36 bar, lækage.

Test:

Konstant trækspænding i overensstemmelse med Norm UNI-EN 1254-2:2000 paragraf 5.5.

Diameter fittings og rør	Styrken af tryk (N)	Unthreading af rør (mm)	Modstand ved 6 bar
DN 20	1500	0,9	<i>*Ingen synlig lækage</i>
DN 25	1500	0,4	
DN 32	2000	0,4	
DN 40	2000	0	
DN 50	2000	0	
DN 63	2500	0	
DN 110	2500	0.49	

Test:

Modstand ved indre lufftryk og bøjnings tryk i overensstemmelse med Norm UNI-EN 1254-2:2000 paragraf 5.6.

Diameter fittings og rør	Afstand mellem bære punkter	Pneumatic tryk	Modstand og pneumatiske udholdenhed
DN 20	1800	10	<i>*Ingen synlig lækage</i>
DN 25	1800	10	
DN 32	1800	10	
DN 40	2400	10	
DN 50	2700	10	
DN 63	3000	6	
DN 110	3000	6	

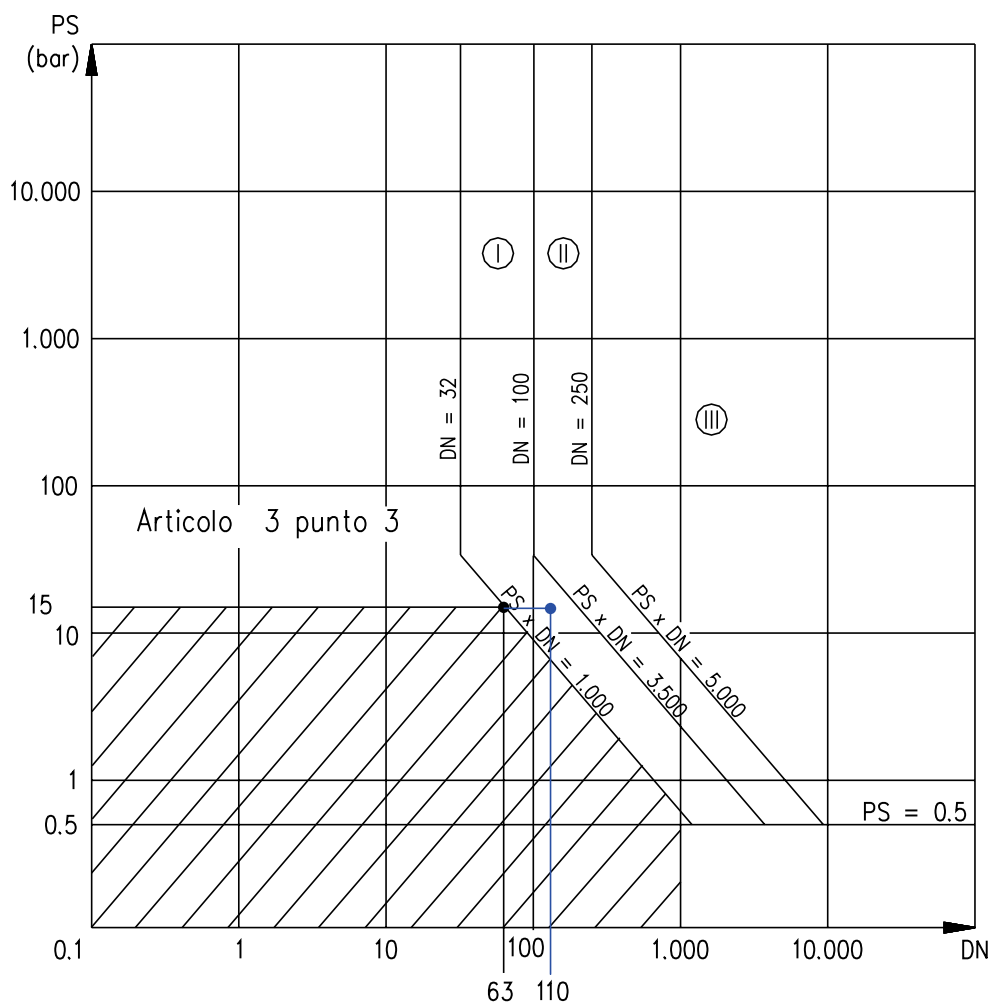
Certifikatet er tilgængelig ved forespørgsel.

Conformity declaration for fordelingen af trykluft.

Vi erklærer, at systemet anvendes med tryk $0,99 \div 15$ bar og temperatur $-20^{\circ}\text{C} + 80^{\circ}\text{C}$ med direktiv 97/23/CE Art. 3.3 (PED: Pressure Equipment Directive).

Figuren nedenfor viser, at med en diameter på 63 og et tryk på maks. 15 bar, vil skæringspunktet PS x DN = $63 \times 15 = 945$ ligge til venstre for området PS x DN = 1.000. Dette betyder, at det er fritaget CE mærkningen. Alle rør og fittings (Ø20-Ø25-Ø32-Ø40-Ø50-Ø63) behøver derfor ingen CE-mærkning.

Betragter man en diameter på 110 og et maks. tryk på 15 bar, vil skæringspunktet PS x DN = $110 \times 15 = 1650$ falde i området "Kategori I". Dette område stemmer ifølge Direktiv 97/23/CE overens med evalueringen udarbejdet af fabrikken.



BEKRÆFTELSE FOR PULVER-POLYESTERMALINGEN FORETAGET PÅ ALUMINIUMSRØR AF MÆRKET INFINITY

- FORBEHANDLING

Forbehandling: Det garanterer forankringen af malingen på røret og forhindrer tæring og oxidering af de ikke-lakerede dele ifølge **UNI 9921 - DIN 50939 - ASTM D 1730 - MIL C 5541**

- BEHANDLING

Behandlingen af emmet er sket i overensstemmelse med **UNI 9921 - DIN 50939 - ASTM D 1730 - MIL C 5541**, hvilket garanterer beskyttelse mod korrosion og oxidering

MALING

Pulvermaling af ikke giftige stoffer. Certificeret QUALICOT og GSB ifølge UNI 9983 - BS 6496 - AAMA 603-605. Den ovenfor nævnte behandling modvirker korrosion på udvendige dele. Indvendige dele er behandlet med krom.



BRANDMODSTANDSEVNE

Emne:

Brand klassifikationen er udført og testet i henhold til **UNI EN 13501-1:2005**.

Beskrivelse af produktet:

*Pulvet lakeret aluminiumsrør 90000-serien. Klassifikation blev bestemt ved analyse af malingens brutto forbrændingsvarme, kombineret med test resultater som er angivet i **UNI EN 13823***

Test resultat:

*Produktet er testet og opfylder reglerne for brand klassifikationen **A2 - d1 - d0***



Nørregade 64

8740 Brædstrup

Mobil: +45 2043 2111

Telefon: +45 7575 1545

claus@saca.dk

www.saca.dk