



PCMi6

Paletizador de Mordazas

DESCRIPCIÓN

Paletizador de capas que traslada las mismas desde la mesa de formación de mosaico hasta el palet mediante unas mordazas vulcanizadas que presionan las cajas.

Está pensado para cajas que por su geometría y consistencia pueden ser transportadas con seguridad por mordazas de presión.

FUNCIONAMIENTO

Las cajas entran a la mesa de formación desde la línea de confección. En dicha mesa se forman filas de cajas, cuando se completa una fila éstas se desplazan para permitir la entrada de más cajas, esta operación se repite hasta completar la capa.

Una vez completada la capa, la pinza desciende y cierra las mordazas, sujetando las cajas por presión. Con las cajas fijadas, la pinza se eleva sobre el palet y se desplaza horizontalmente hasta la zona de paletizado para depositar la capa tras una leve bajada.

PCMi6

Paletizador de Mordazas

DATOS TÉCNICOS

Producción 2.5 capas/minuto o 15 cajas/minuto

Potencia instalada 3KW.

Carga máxima 150 kg/capa.

Consumo de aire 72LN/minuto.

CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento vertical mediante cadenas autotensantes y guiado mediante ruedas vulcanizadas
- Movimiento horizontal mediante correa dentada.
- Mordazas de presión vulcanizadas con guías de precisión y cierre neumático.
- Mesa de rodillos con empujador transversal motorizado y guías prismáticas de precisión.
- Control por medio de terminal táctil.
- Opción de incorporar girador a la entrada de la mesa.
- Kits opcionales para paletizado de multiples cajas y formatos (pitufo, holandés, etc.)
- Opción de incorporar marco de centraje para perfecto encajado de capas, para formatos de difícil paletizado.
- Posibilidad bajo demanda de trabajar con palet de punta o atravesado.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets.
- Posibilidad bajo demanda de diseño de mordazas a medida.

VENTAJAS

- Adaptable a gran variedad de cajas y mosaicos.
- Mínimo mantenimiento.
- Posibilidad de trazabilidad empleando girador (etiquetas fuera).
- Alta producción.
- Corto periodo de amortización.d

