



# Di601

Despaletizador 2a2

## DESCRIPCIÓN

Despaletizador de cajas por filas que traslada las mismas desde el palet hasta un transportador de cajas o a un módulo volcador.

Durante el despaletizado el palet se va desplazando para que la pinza pueda alcanzar todas las filas. Está pensado para trabajar con cajas de campo, de forma que en cada movimiento despaletiza dos cajas.

## FUNCIONAMIENTO

El palet lleno se deposita en un transportador de cadenas con el cual se va variando la posición del palet, existen tres posiciones según se vaya a retirar la primera, la segunda o la tercera fila.

Estando el palet fijo, la pinza se desplaza hasta la posición de recogida. Una vez amarrada la fila de 2, ésta se eleva ligeramente, y se desplaza horizontalmente para posteriormente depositarla sobre un transportador o módulo volcador.

# Di601

Despaltizador 2a2

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 750 cajas/hora.

**Potencia instalada** 2 KW.

**Consumo de aire** 90 LN/minuto.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento vertical mediante cadenas autotensantes y guiado mediante ruedas vulcanizadas.
- Movimiento horizontal mediante biela manivela.
- Mordazas de presión vulcanizadas con guías de precisión y cierre neumático.
- Control por medio de terminal táctil.
- Transportador de cadenas para posicionado de palets.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets y apilado de palets vacíos.
- Diseño específico para caja de campo, 6 cajas/capa.
- Opción de descarga sobre módulo volcador.

## VENTAJAS

- Mínimo mantenimiento.
- Reducido espacio.
- Corto periodo de amortización.
- Perfecto para mezclado de fruta, combinando dos despaltizadores 2 a 2.

