



ScanStore Chile  
Av. Pedro de Valdivia  
0193, of. 52  
Providencia - Santiago  
[www.scanstore.cl](http://www.scanstore.cl)

# CATÁLOGO

# CATALOGUE

# EMPRESA

# COMPANY

IPLA es una empresa dedicada al diseño y fabricación de maquinaria e instalaciones para el transporte, paletizado y almacenamiento de los más diversos productos.

IPLA está especializada en los mercados industrial, hortofrutícola, y de la cerámica y mármol.

IPLA centra su potencial en su departamento técnico formado por profesionales de elevada cualificación y experiencia. Dichos profesionales son el motor del desarrollo de mejoras y nuevas soluciones que aporten valor a nuestros clientes.

*IPLA ha estado siempre comprometida **en ofrecer a sus clientes seriedad, calidad y un elevado nivel de servicio.***

Todos los equipos y maquinaria ofrecidos por IPLA, tienen **la garantía y el compromiso de una asistencia técnica rápida y eficaz.**

Nuestros compromisos, las bases que fundamentan nuestro trabajo y conforman nuestra identidad son

## UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

Adaptados y renovados para cada uno de nuestros clientes. Conseguimos soluciones personalizadas. Para ello disponemos de un **servicio de ingeniería especializada** en aportar soluciones a los sistemas productivos.

## CADA CLIENTE ES UN PARTNER ESTRATÉGICO

Nuestra máxima : **crecer junto a nuestros clientes.** Concepto de reciprocidad a través del beneficio mutuo.

## SEGURIDAD DE DISEÑO

A través de la experiencia de nuestros técnicos y de la apuesta de IPLA por la seguridad en el diseño se garantiza un perfecto funcionamiento de toda la maquinaria.

## I+D+i

El departamento técnico de IPLA está en **continuo desarrollo** de las soluciones ya implantadas, así como **diseñando nueva maquinaria** para solucionar nuevas necesidades.

*IPLA es **rigor en el trabajo, seriedad y capacidad técnica** proyectada a la Automatización Industrial.*

*IPLA is a company dedicated to design and manufacture of machinery and facilities for the transport, palletizing and the storage of the most diverse products.*

*IPLA is specialized in the general industry, fruits and vegetables industry and ceramic and marble markets.*

*IPLA focuses its potential on its technical department trained by professionals of high qualification and experience. The above mentioned professionals are the engine in the development of improvements and new solutions that contribute value to our clients in their industrial processes.*

*IPLA has always been committed to **providing its customers reliability, quality and a high level of service.***

*Every equipment and machinery provided by IPLA have the **warranty and the commitment to a fast and efficient after-sales service.***

*Our commitments, the basis that base our work and make up our identity are*

## A SOLUTION FOR EVERY SINGLE NEED

*Adapted and renewed for each one of our customers. We bring personal solutions. We provide an **engineering service specialized** in bringing solutions to the productive systems.*

## EACH CLIENT IS A STRATEGIC PARTNER

*Our maxim is to **grow with our customers.** Concept of reciprocity by means of the win-win.*

## SAFETY DESIGN

*Through the experience of our technicians and the IPLA's commitment to the safety design, we ensure a perfect work of the whole machinery.*

## R&D

*The IPLA's technical department is **constantly developing solutions** already well-established, as well as designing new machinery to bring new solutions to new needs.*

*IPLA is **rigor at work, reliability and technical capacity** projected to Industrial Automation.*



# MISIÓN

## MISION

Nuestro trabajo se centra en conseguir que nuestros clientes dispongan de la tecnología de producción más avanzada.

Así, nuestra misión es **facilitar las soluciones óptimas a cada cliente mediante la automatización de sus procesos industriales.**

*Our work is focused on providing our customers the most advanced production technology.*

Therefore, our mission is to **provide top solutions to every single customer by means of automation of their industrial processes.**

# VISIÓN

## VISSION

Consolidación de IPLA como **empresa de futuro**. A través de la **diversificación de mercados y la internacionalización.**

Esta consolidación sólo es posible haciendo que **nuestros clientes sean nuestros partners estratégicos**, haciendo que nuestros clientes sean parte de nuestro equipo.

Consolidation of IPLA as **company of future**. through the **market diversifications and internationalization.**

*This consolidation is only possible by making our customers our strategic partners. By making our customers part of our team.*

# MERCADOS

## MARKETS

En la actualidad **IPLA está presente tanto en el mercado español como en mercados europeos, de Hispanoamérica y los EEUU**, bien mediante nuestra red comercial o a través de colaboradores especializados en los productos de nuestra fabricación.

**IPLA apuesta decididamente por la exportación y la expansión con la garantía del desarrollo de soluciones patentadas.**

*Today IPLA is a constant feature in the Spanish market as well as in European markets, Latin America and U.S., either through our commercial network or through specialized collaborators in the products of our manufacture.*

**IPLA is highly committed to exportation and expansion with the security of the development of patented solutions.**





*IPLA ha desarrollado múltiples soluciones destinadas al envasado y los finales de línea para frutas y verduras.*

*A través de los más de 20 años de experiencia en el sector, IPLA es un referente en la fabricación de maquinaria, especialmente en el sector citrícola y del plátano*

*IPLA has developed multiple solutions for the packing and the end-of-line for fruit and vegetables.*

*Across more than twenty years of experience in the sector, IPLA is a leader for the manufacture of machinery, especially in the citrus and the banana sectors.*

HORTOFRUTÍCOLA

FRUITS &  
VEGETABLES  
INDUSTRY



Despaletizador 2a2  
2-2 Depalletizer

# Di601

## DESCRIPCIÓN

Despaletizador de cajas por filas que traslada las mismas desde el palet hasta un transportador de cajas o a un módulo volcador. Durante el despaletizado el palet se va desplazando para que la pinza pueda alcanzar todas las filas.

Está pensado para trabajar con cajas de campo, de forma que en cada movimiento despaletiza dos cajas.

### DESCRIPTION

Box depalletizer by rows which moves those from the pallet to a box conveyor or dumper module. While depalletizing the pallet moves so the clamp can reach all the rows.

It's designed to work with field boxes, in each movement depalletize two boxes.

## FUNCIONAMIENTO

El palet lleno se deposita en un transportador de cadenas con el cual se va variando la posición del palet, existen tres posiciones según se vaya a retirar la primera, la segunda o la tercera fila.

Estando el palet fijo, la pinza se desplaza hasta la posición de recogida. Una vez amarrada la fila de 2, ésta se eleva ligeramente, y se desplaza horizontalmente para posteriormente depositarla sobre un transportador o módulo volcador.

### OPERATION

The full pallet is placed on a chain conveyor that moves the pallet. There are three positions depending on whether the first, second or third row is going to be moved.

With the fixed pallet the clamp moves to the loading position. Once secured the row of two, the clamp lifts itself a bit, and moves horizontally to deposit it afterwards on a conveyor or dumping module.

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 750 cajas/hora.  
**Potencia instalada** 2 KW.  
**Consumo de aire** 90 LN/minuto.

### TECHNICAL DATA

**Production** 750 boxes/hour.  
**Installed power** 2 KW.  
**Air consumption** 90 LN/minute.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento vertical mediante cadenas autotensantes y guiado mediante ruedas vulcanizadas.
- Movimiento horizontal mediante biela manivela.
- Mordazas de presión vulcanizadas con guías de precisión y cierre neumático.
- Control por medio de terminal táctil.
- Transportador de cadenas para posicionado de palets.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets y apilado de palets vacíos.
- Diseño específico para caja de campo, 6 cajas/capa.
- Opción de descarga sobre módulo volcador.

### FEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Vertical movement using auto tightening chains and guided by vulcanized wheels.
- Vertical movement using connecting rod-crank.
- Four pressure vulcanized clamps with precision guides and pneumatic closure.
- Control using touch screen.
- Possibility under request of automating the handling pallets process and empty pallets stacking.
- Specific design for field box, 6 boxes/layer.
- Unloading over dumping module option.

## VENTAJAS

- Mínimo mantenimiento.
- Reducido espacio.
- Corto periodo de amortización.
- Perfecto para mezclado de fruta, combinando dos despaletizadores 2 a 2.

### ADVANTAGES

- Minimal maintenance.
- Small sized.
- Short amortization period.
- Perfect for mixing fruit, combining two depalletizers.

## DESPALETIZADOR 2A2



## 2-2DEPALLETER



Despaletizador de Plano Completo  
Depalletizer Complete Plane

# Di901

## DESCRIPCIÓN

Despaletizador de cajas por capas completas, que traslada las mismas desde el palet hasta la mesa de descomposición de mosaico o a un módulo volcador.

Está preparado para despaletizar gran variedad de cajas y mosaicos con total seguridad, gracias a la sujeción de cada capa mediante 4 mordazas.

## FUNCIONAMIENTO

Estando el palet lleno en la zona de despaletizado, la pinza baja hasta la altura de la capa más alta, en este punto cierra las cuatro mordazas, asegurando el amarre de la capa completa. Con la capa amarrada, la pinza asciende y se desplaza horizontalmente a la zona de descarga, donde es depositada.

En el caso de descarga sobre mesa, el mosaico se deshace por filas, desplazando la capa fila a fila a un transportador de extracción de las cajas.

La mesa de descomposición varía en función del mosaico a despaletizar y la configuración de la instalación.

### DESCRIPTION

Boxes depalletizer by complete layers, which moves these from the pallet to the pattern breaker table or dumper module.

It's prepared to depalletize a wide variety of boxes and patterns with complete security, because it holds every layer with 4 clamps.

### OPERATION

Being the pallet in the depalletizing zone, the gripper lowers to the highest layer's height. At this point, it closes the clamps, securing the layer, and the main clamp ascends. Then it moves horizontally to the unloading zone, where it's placed.

In case of unloading on a table, the pattern is undone by rows, moving the layer row by row to a box extractor conveyor.

The decomposition table changes depending on the pattern to depalletize and the installation configuration.

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 3.5 capas/minuto.  
**Potencia instalada** 3,5KW.  
**Carga máxima** 150 kg/capa.  
**Consumo de aire** 135 LN/minuto.

### TECHNICAL DATA

**Production** 3.5 layers/minute.  
**Installed power** 3.5KW.  
**Max. load** 150 kg/layer.  
**Air consumption** 35 LN/minute.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento vertical mediante cadenas autotensantes y guiado mediante ruedas vulcanizadas.
- Movimiento horizontal mediante piñón cremallera.
- Cuatro mordazas de presión vulcanizadas con guías de precisión y cierre neumático.
- Control por medio de terminal táctil.
- Transportador de cadenas para posicionado de palets.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets y apilado de palets vacíos.
- Posibilidad bajo demanda de diseño de mordazas a medida.
- Opción de descarga sobre módulo volcador.

### FEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Vertical movement using auto tightening chains and guided by vulcanized wheels.
- Vertical movement using rack and pinion.
- Four pressure vulcanized clamps with precision guides and pneumatic closure.
- Control using touchscreen.
- Possibility under request of automating the movimenting pallets process and empty pallets stacking.
- Possibility under demand of designing the clamps according to the customer's needs.
- Unloading over dumping module option.

## VENTAJAS

- Mínimo mantenimiento.
- Gran producción.
- Adaptable a su sistema de trabajo.
- Adaptable a gran variedad de cajas y mosaicos.
- Máxima seguridad en el desplazamiento de la capa.

### ADVANTAGES

- Minimal maintenance.
- High production.
- Adaptable to your work system.
- Adaptable to a wide range of boxes and patterns.
- Maximum security while moving the layer.

# DESPALETIZADOR DE PLANO COMPLETO



## DEPALLETER COMPLETE PLANE



Despaletizador Doble  
Double Depalletizer

# DDi901

## DESCRIPCIÓN

Despaletizador de cajas por capas completas que traslada las mismas desde el palet hasta la mesa de descomposición de mosaico. Se caracteriza por ser capaz de despaletizar dos palets simultáneamente, lo que lo hace ideal para mezclado.

Está preparado para despaletizar gran variedad de cajas y mosaicos con total seguridad, gracias a la sujeción de cada capa mediante 4 mordazas.

### DESCRIPTION

Box depalletizer of complete layers to move them from the pallet to the pattern breaker table. It is characterized for being able to depalletize two pallets at the same time, which makes it ideal for mixed.

It is prepared for depalletizing a wide variety of boxes and mosaics safely, thanks to the fixing of each layer by means of four clamps.

## FUNCIONAMIENTO

Estando el palet lleno en la zona de despaletizado, la pinza baja hasta la altura de la capa más alta, en este punto cierra las cuatro mordazas, asegurando el amarre de la capa completa. Con la capa amarrada, la pinza asciende y se desplaza horizontalmente a la mesa de descarga, donde es depositada.

Ya en la mesa, el mosaico se deshace por filas, desplazando la capa fila a fila a un transportador de extracción de las cajas.

La mesa de descomposición puede variar en función del mosaico a despaletizar y la configuración de la instalación.

### OPERATION

While the full pallet in the depalletizing area, the gripper goes down up to the highest layer, at this point it closes the four clamps, ensuring the mooring of the complete layer. While the moored layer, the gripper goes up and moves horizontally to the unloading table, where it is placed.

While on the table, the mosaic falls apart into rows, moving the layer row by row to a conveyor of extraction of the boxes.

The decomposition table may vary depending on the mosaic to be depalletized and the installation settings.

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 3 capas/minuto.  
**Potencia instalada** 4,9KW.  
**Carga máxima** 150 kg/capa.  
**Consumo de aire** 72 LN/minuto.

### TECHNICAL DATA

**Production** 3 layers/minute.  
**Installed power** 4,9KW.  
**Max. load** 150 kg/layer.  
**Air consumption** 72 LN/minute.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento vertical mediante cadenas autotensantes y guiado mediante ruedas.
- Movimiento horizontal mediante correa dentada y guía de precisión.
- Cuatro mordazas de presión vulcanizadas con guías de precisión y cierre neumático.
- Control por medio de terminal táctil.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets y apilado de palets vacíos.
- Posibilidad bajo demanda de diseño de mordazas a medida.
- Opción de descarga sobre módulo volcador.

### FEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy, two component polyurethane or zinc.
- Vertical movement by means of self-tensioning chains and led by means of wheels.
- Horizontal movement by means of toothed-belt and guide precision system.
- Four tension clamps vulcanized with precision guide and a pneumatic closure.
- Control by means of touch screen terminal.
- Possibility of automation handling pallets on demand and stacking of empty pallets.
- Possibility of designing tailored clamps on demand.
- Optional unloads on dumper module.

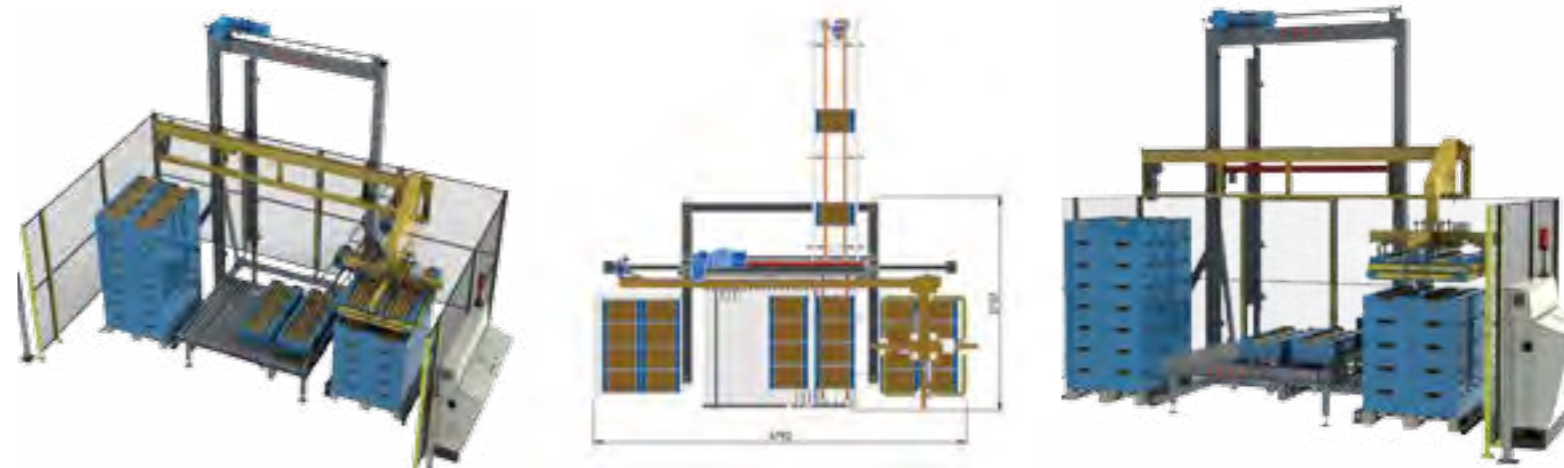
## VENTAJAS

- Mínimo mantenimiento.
- Gran producción.
- Adaptable a su sistema de trabajo.
- Adaptable a gran variedad de cajas y mosaicos.
- Máxima seguridad en el desplazamiento de la capa.

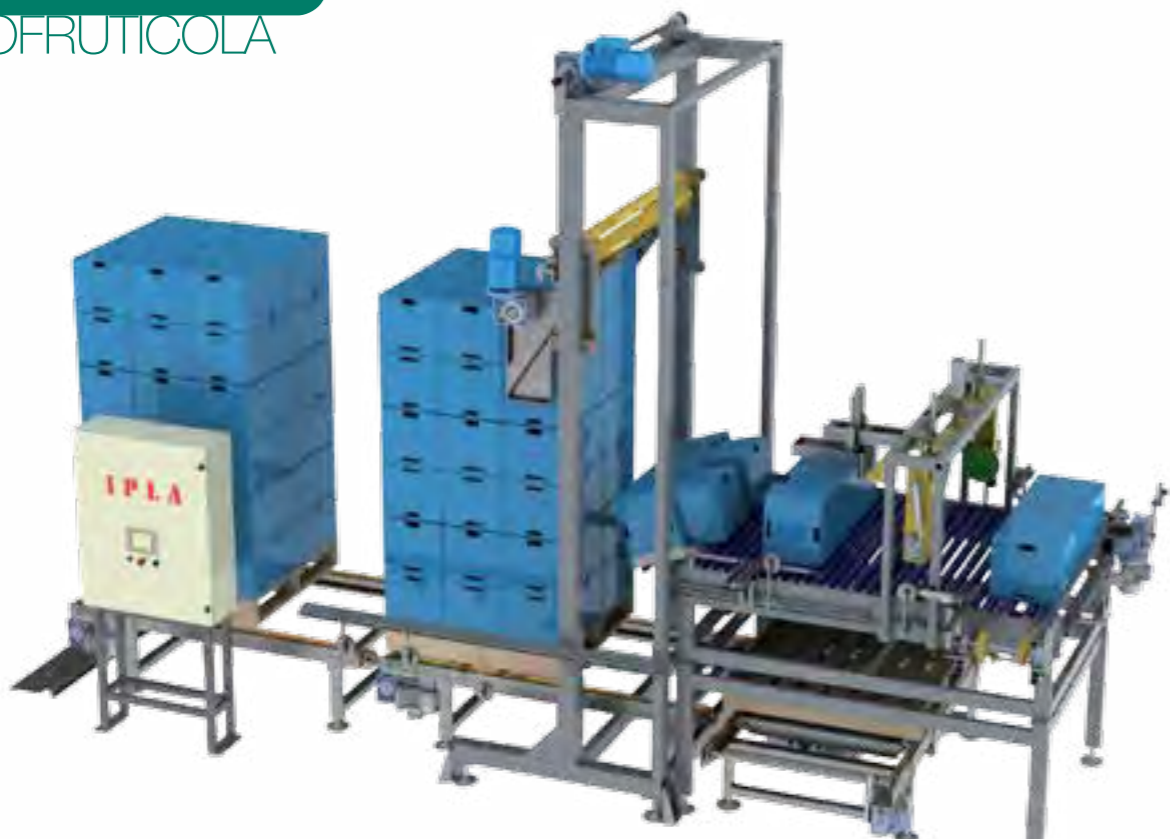
### ADVANTAGES

- Minimum maintenance.
- Large production.
- Adapted to a large variety of boxes and mosaics.
- Maximum safety on the displacement of the layers.
- Can be adapted to your work system.

## DESPALETIZADOR DOBLE



## DOUBLE DEPALLETER



Enfardadora  
Baling Machine

# BALE3

## DESCRIPCIÓN

Máquina diseñada para el enfardado y paletizado de cajas de campo vacías.

Las cajas son manipuladas en la mesa de formación, de forma que se crean simultáneamente dos conjuntos de 3 cajas. Dichos conjuntos, o fardos, están formados por dos cajas en contacto por su parte superior y una tercera dentro de estas dos.

Los fardos son paletizados dos a dos mediante unas mordazas que presionan las cajas lateralmente.

La máquina incluye como mínimo un transportador de cadenas, ya que durante el paletizado es necesario ir variando la posición del palet. Por regla general la máquina se monta junto con un apilador y una movimentación de palets.

### DESCRIPTION

*Machine designed to bale-stock and palletize empty field boxes.*

*The boxes are manipulated on the formation table, so it creates two groups of three boxes automatically. Such groups, or bales, are formed by two boxes touching by their superior side and a third one inside these two.*

*The bales are palletized two by two by clamps that apply pressure to the boxes on their sides.*

*The machine includes at least a chain conveyor, due to the need of changing the pallet position. By general rule the machine is mounted next to a stacker and a pallet handling system.*

## FUNCIONAMIENTO

Las cajas vacías entran en la mesa de formación boca abajo, a la entrada de dicha mesa existe un manipulador que voltea las cajas de dos en dos, una vez volteadas las cajas son transportadas hasta el final de la mesa de formación, punto en el cual encajan unas dentro de otras para formar los fardos. Como resultado se obtienen dos fardos compuestos cada uno por tres cajas, situados al final de la mesa de formación.

La pinza de la enfardadora recoge estos fardos y los va depositando sobre el palet por filas de dos en dos. El palet se sitúa encima de un transportador de cadenas, ya que la posición del mismo va variando durante el paletizado.

### OPERATION

*The empty boxes enter the formation table upside-down. To said table's entrance there's a manipulator which flips the boxes two by two. Once flipped the boxes are moved to the end of the table, at where they fit into each other to create the bales. As a result we obtain two bales formed by three boxes, placed to the end of the table.*

*The machine's clamp gathers these bales and places them on the pallet by rows, two by two. The pallet is placed over a chain conveyor, because its position changes during the palletizing process.*

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 1400cajas/hora.  
**Potencia instalada** 3KW.  
**Consumo de aire** 77 LN/minuto.

### TECHNICAL DATA

**Production** 1400 boxes/hour  
**Installed power** 3KW.  
**Air consumption** 77 LN/minute.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento vertical mediante cadenas autotensantes y guiado mediante ruedas vulcanizadas.
- Mordazas de presión vulcanizadas con guías lineales y cierre neumático.
- Mesa de rodillos forrados de goma con volteador de cajas por mordazas de presión.
- Sistema de ayuda al giro para la formación de fardos.
- Control por medio de terminal táctil.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets.

### FFEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Vertical movement using auto tightening chains and guided by vulcanized wheels.
- Four pressure vulcanized clamps with linear guides and pneumatic closure.
- Table with ruber-covered rollers with box flipper by pressure clamps.
- Rotating aid system to form the bales.
- Control using touchscreen.
- Possibility under request of automating the pallet handling.

## VENTAJAS

- Reducido espacio.
- Corto periodo de amortización.
- Mínimo mantenimiento.
- Gran producción.
- Posibilidad de trabajo con caja mojada.

### ADVANTAGES

- Minimal maintenance.
- Small sized.
- Short amortization period.
- Can work with wet box.
- High production

# ENFARDADORA



# BALINGMACHINE



## DATOS TÉCNICOS

### TECHNICAL DATA

**Producción Cajas** 20x30cm 1000cajas/h  
**Cajas** 50x30/40x30/44x29cm 500cajas/h (2 capas)  
**Potencia instalada** 5KW.  
**Consumo de aire** 200 LN/minuto.

**Production Boxes** 20x30cm 1000 boxes/h (2 layers)  
**Boxes** 50x30/40x30/44x29cm 500boxes/h (2 layers)  
**Installed power** 5KW.  
**Air consumption** 200 LN/minute.

## CARACTERÍSTICAS

### FEATURES

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Fabricada en módulos independientes.
- Guiado de movimientos mediante guía prismática de precisión.
- Generación autónoma de vacío.
- Elementos en contacto con la fruta de calidad alimentaria.
- Sistema cambio rápido de placa ventosas y banderolas.
- Sistema patentado de embudos para la protección de la fruta en el encajado.
- Control por medio de terminal táctil.

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Built as different modules.
- Movements guided by a prismatic precision guide.
- Autonomic vacuum generation.
- Fruit-grade elements.
- Sockets and transporting band quick system change.
- Patented funnel system to protect the fruit.
- Touch screen controls.

## VENTAJAS

### ADVANTAGES

- Impecable trato de la fruta.
- Rápido cambio de formato.
- Elevada producción.
- Mínimo mantenimiento.
- Adaptable a cajas desde 20x30cm a 60x40cm.
- Fácil manejo

- Perfect fruit treatment.
- Quick format change.
- High production.
- Minimal maintenance.
- Adaptable to boxes from 20x30cm through 60x40cm.
- Easy to use.



Encajadora de Cítricos  
 Citrics Box Fitting Machine

# FAST3

## DESCRIPCIÓN

### DESCRIPTION

Máquina concebida para la colocación de la fruta en cajas por capas, según un formato establecido. Destaca por su alta producción y por el esmero con que trata la fruta. La máquina incorpora el pulmón regulador, la encajadora propiamente dicha y la alimentación de cajas.

*Machine designed to put fruit into boxes by layers, according to a pre-established format. It shines by its high production and the care given to the fruits. The machine features a regulator, the box fitting machine and the incoming boxes feeder.*

## FUNCIONAMIENTO

### OPERATION

La fruta una vez calibrada llega al pulmón que actúa de regulador de producción de modo automático.

*Once graded, the fruit arrives to the exit fruit regulation system, which acts as an automatic production regulator.*

Del pulmón la fruta pasa a una banda donde se distribuye formando un manto, y de aquí a los alveolos de la banderola. Posicionada la fruta en los alvéolos, avanza hacia la zona de encajado donde la pinza toma la fruta por aspiración y la posiciona en la caja.

*From the exit fruit regulation system it passes to a band where it's distributed forming a layer, and from here to the sockets on the transporting band. Once in the sockets, it advances to the box fitting zone where a grip picks the fruit by aspiration and positions it in the box.*

La caja accede por un transportador inferior, es posicionada por topes neumáticos y elevada a la posición de encajado por un motor. Una vez elevada, los embudos teflonados se ajustan a las paredes interiores facilitando la entrada de la fruta y por lo tanto el encajado.

*The box enters from a lower conveyor and is positioned by pneumatic stoppers and lifted by a motor. Once lifted the anti-adherent tubes adjust to the inner walls of the box, easing the fruit entrance.*

# ENCAJADORA DE CÍTRICOS



## CITRICS BOX FITTING MACHINE



Granelera  
Filler-Weigher Grain

# SCALE2

## DESCRIPCIÓN

Máquina concebida para el llenado de cajas con fruta en función del peso. Destaca por el excelente trato que recibe la fruta y por la buena distribución dentro de la caja sin que sobresalga por encima.

### DESCRIPTION

Machine designed for filling boxes with fruit according to the weight. It emphasizes the excellent treatment of the fruit and the good distribution inside the box without stands out above.

## FUNCIONAMIENTO

Las cajas vacías son alimentadas mediante un transportador hasta el punto de llenado, donde se eleva hasta un embudo fijo. La alimentación de la fruta se realiza mediante una doble lona que llena una tolva. Cuando el sistema de pesaje en tolva da el peso previamente seleccionado, la tolva se abre mediante control neumático y llena la caja. Mientras se produce el llenado se pone en marcha el sistema vibratorio para la distribución homogénea de la fruta en su interior.

### OPERATION

The empty boxes are filled by means of a conveyor up to the point of filling, where it rises up to a fixed funnel. The supply of the fruit is performed by means of a double canvas which fills a hopper. When the hopper weighing system gives the weight previously selected, the hopper is opened by means of pneumatic control and fills the box. While filling, the vibrating system is started for the homogenous distribution of the fruit inside it.

Cuando la caja está llena, se deposita de nuevo en el transportador y sale permitiendo la entrada de otra caja vacía. En este intervalo de tiempo la tolva de pesaje tiene preparado un nuevo llenado de fruta en su interior.

When the box is filled, it is placed again on the conveyor and it goes out allowing the entry of another empty box. During this time interval weighing hopper has in store a new filling of fruit inside it.

## DATOS TÉCNICOS

### TECHNICAL DATA

**Producción** 300 cajas/hora  
**Potencia instalada** 1,7KW.  
**Air consumption** 40 LN

**Production** 300 boxes/hour.  
**Installed power** 1.7KW.  
**Air consumption** 40 LN.

## CARACTERÍSTICAS

### FEATURES

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Fabricada en módulos independientes.
- Elementos en contacto con la fruta de calidad alimentaria.
- Sistema de vibración en punto de llenado.
- Posibilidad de alimentación de cajas en dos sentidos, uno desde atrás coincidiendo con la entrada de fruta y otro por delante.
- Adaptable a aquellos formatos de cajas más habituales en el mercado de los cítricos y frutas: cajas desde 40 x 30cm hasta 60 x 40cm y altura máxima de 35 cm.
- Ajuste del ancho de formato mediante husillo y volante con manecilla.
- Electrónica y sistema de pesaje comerciales.
- Precisión de pesaje de 10 gramos.
- Control por medio de terminal táctil.

- Made of electro-soldered steel tube, shaped sheet and platens.
- Finished in epoxy, two component polyurethane or zinc.
- Made in independent modules.
- Elements in contact with food grade fruit.
- Vibrating system filler.
- Possibility of filling the boxes in two ways, one from the back in line with entry of fruit and another filling from the front side.
- Adaptable to those formats of boxes more common in the citrus and fruit market: boxes from 40 x 30cm up to 60 x 40cm and the maximum height of 35 cm.
- The width adjustment of the format by means of leadscrew and steering wheel with handle.
- Commercial electronic and weighing system.
- Weighing precision of 10 grams.
- Control by means of touch screen terminal.

## VENTAJAS

### ADVANTAGES

- Impecable trato de la fruta.
- Rápido cambio de formato.
- Elevada producción.
- Dimensiones reducidas.
- Mínimo mantenimiento.
- Fácil manejo.
- Ninguna fruta en el suelo.

- Excellent fruit treatment.
- Fast change-over.
- High production.
- Reduced dimensions.
- Minimum maintenance.
- Easy handling.
- No fruit on the floor.

## GRANELERA



## FILLER-WEIGHER GRAIN



Máquina de Cubres  
Covers Machine

# EASY10

## DATOS TÉCNICOS

### TECHNICAL DATA

**Producción** 900 cubres/hora.  
**Potencia instalada** 1'5KW.  
**Consumo de aire** 210 LN/minuto.  
**Consumo de cola a producción máxima** 650gr/hora.  
**Capacidad depósito cola** 4kg.

**Production** 900 covers/hour.  
**Installed power** 1.5KW.  
**Air consumption** 210 LN/minute.  
**Queue consumption at max production** 650g/hour.  
**Queue deposit capacity** 4kg.

## CARACTERÍSTICAS

### FEATURES

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento horizontal con motorreductor con encoder, correas dentadas y variador de frecuencia
- Movimiento vertical con servomotor, y guía prismática de precisión y correa dentada.
- Aplicador de cola caliente con mangueras calefactadas.
- Adaptable a formatos de pitufo hasta 50x30cm.
- Permite paso de 60x40cm y 50x35cm.
- Guiado lateral del transportador ajustable mediante manivela.
- Control por medio de terminal táctil.

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Horizontal movement using a gearmotor with encoder, toothed belts and frequency variator.
- Vertical movement with a servomotor and a prismatic precision guide with toothed belt.
- Glue applier with hot hoses.
- Adaptable to formats from dwarf to 50x30cm.
- Allows pass of 60x40cm and 50x35cm.
- Conveyor adjustable side guide using a rod.
- Control using touchscreen.

## VENTAJAS

### ADVANTAGES

- Reposición de cubres sin parar la máquina. Mayor productividad.
- Elevada producción.
- Mínimas incidencias, efectividad mayor del 99%.
- Versatilidad para varios formatos, con cambio de pinza y depósito de cubres.
- Reducidas dimensiones.
- Fácil manejo.
- Mínimo mantenimiento.
- Facilidad de cambio de formato. Mayor productividad.

- Covers reposition without having to stop the machine.
- High production rate.
- Minimal incidences, <99% efectivity.
- Versatile for different formats, with clamp change and cover dump.
- Easy to use.
- Minimal maintenance.
- Small sized.
- Easy to change the format. Higher productivity.

## DESCRIPCIÓN

### DESCRIPTION

Máquina concebida para la colocación de cubres de malla y cartón sobre cajas de madera empleando cola caliente.

Machine designed to place mesh and cardboard covers over wooden boxes using hot glue.

La colocación se realiza uno a uno, estando dotada la máquina de un carro que acerca el cubre desde el depósito hasta la zona de trabajo y una pinza que lo posiciona sobre la caja.

The covers are placed one by one, the machine approaches the cover from the deposit to the workzone, where a clamp positions it over the box.

## FUNCIONAMIENTO

### OPERATION

Las cajas llegan por un transportador desde la zona de confección. Por medio de topes neumáticos se dosifica la entrada de cajas a la zona de trabajo, para que éstas lleguen una a una. En el proceso de entrada de la caja a la posición de trabajo unas pistolas colocan cola caliente en el lateral de la caja para el posterior pegado del cubre.

The boxes arrive through a conveyor from the production zone. The box flux is regulated by pneumatic stoppers so they enter the workzone one by one. While the box enters to the work position, glue guns place hot glue on the box' sides.

Los cubres son trasladados del depósito a la pinza principal por medio de un carro con ventosas que se desplaza horizontalmente. Tras transferir el cubre a la pinza principal, el carro horizontal se retira, permitiendo la bajada de la pinza para posicionar el cubre. Éste queda pegado por la presión de las mordazas de la pinza sobre la caja previamente encolada.

The covers are moved from the deposit to the main clamp. After this, the clamp lowers itself to place the cover. Then it gets glued to the box due to the pressure applied by the clamp.

# MÁQUINA DE CUBRES



## COVERS MACHINE



Máquina de Listones  
Slat Placing Machine

# PLANK 1

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 450 cajas/hora.  
**Potencia instalada** 0,37 KW.  
**Consumo de aire** 680 LN/minuto.

## TECHNICAL DATA

**Production** 450 boxes/hour.  
**Installed power** 0.37KW.  
**Air consumption** 680 LN/minute.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, elementos estructurales en aluminio, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Transportador motorizado de cadenas con sistemas neumáticos para control de posicionamiento de las cajas.
- Movimientos mediante sistema guiado con casquillos de precisión.
- Ventosas para la aspiración mediante sistema venturi.
- Grapadoras industriales para grapas de 22mm de longitud. Mayor duración.
- Adaptable a diferentes alturas y formatos de cajas desde 20x30cm hasta 50x30cm.
- Permite paso de 60x40cm y 50x35cm en bypass.
- Elevación para diferentes alturas mediante manivela.

## FEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Motorized chain conveyor with pneumatic stoppers to control the boxes placement.
- Movement using precision ferrules.
- Suction pads for aspiration using venturi system.
- Industrial staplers for 22mm staples.
- Adaptable to different heights and box formats, from 20x30 to 50x30.
- Allows 60x40 and 50x35 pitch in bypass.
- Different height lift using a lever.

## VENTAJAS

- Reposición de listones sin parar la máquina.
- Elevada producción.
- Mínimas incidencias, efectividad mayor del 99%.
- Versatilidad para varios formatos.
- Reducidas dimensiones.
- Fácil manejo.
- Mínimo mantenimiento.
- Facilidad de cambio de formato.

## ADVANTAGES

- Slat repositioning without having to stop the machine.
- High production.
- Minimal incidences, effectivity over 99%.
- Versatile for different formats.
- Compact.
- Easy to use.
- Minimal maintenance.
- Easy to change the format.

## DESCRIPCIÓN

Máquina concebida para la colocación de listones sobre cajas de madera empleando grapadoras.

La colocación se realiza uno a uno, estando dotada la máquina de un almacén vertical de listones que alimenta a las grapadoras y un sistema de posicionado de la caja para la colocación del listón encima de los testeros.

## DESCRIPTION

Machine thought to nail lumber slats over wooden boxes using staplers.

The slats are placed one by one. The machine features a vertical slat storage which feeds the staplers and a box positioning system to place the slat over the headpieces.

## FUNCIONAMIENTO

Los listones de madera deben introducirse de forma manual en un depósito de listones situado en una zona de fácil acceso.

Las cajas llegan por un transportador desde la zona de confección, mediante topes neumáticos se dosifica la entrada a la zona de trabajo. Por medio de un extractor y ventosas el ultimo listón del depósito queda en posición de grapado. A continuación se posiciona la caja por medio de topes neumáticos y se procede al grapado del listón. Este ciclo se repite de forma idéntica para colocar el segundo listón de la caja.

En casos en los que se requiere la colocación de listones con grabados con una determinada orientación, cabe la posibilidad de colocar dos módulos de grapado a una distancia determinada para realizar el grapado simultáneo de los dos listones.

## OPERATION

The lumber slats have to be manually introduced in an easy-to-access slat dump.

The boxes arrive through a conveyor from the confection zone, and the entrance to the working zone is controlled by pneumatic stoppers. Using an extractor for the last slat is ready to be stapled. The box is positioned using pneumatic stops and the slat is nailed. This cycle is repeated to place the second box slat.

## MÁQUINA DE LISTONES



## SLAT PLACING MACHINE



Paletizador de Mordazas  
Palletizer by Clamps

# PCMi6

## DESCRIPCIÓN

Paletizador de capas que traslada las mismas desde la mesa de formación de mosaico hasta el palet mediante unas mordazas vulcanizadas que presionan las cajas.

Está pensado para cajas que por su geometría y consistencia pueden ser transportadas con seguridad por mordazas de presión.

### DESCRIPTION

*Palletizer by layers which moves these from the pattern creation table to the pallet using vulcanized clamps that hold the boxes.*

*It's thought for boxes that, due to their geometry and consistence can be transported with security by pressure clamps.*

## FUNCIONAMIENTO

Las cajas entran a la mesa de formación desde la línea de confección. En dicha mesa se forman filas de cajas, cuando se completa una fila éstas se desplazan para permitir la entrada de más cajas, esta operación se repite hasta completar la capa.

Una vez completada la capa, la pinza desciende y cierra las mordazas, sujetando las cajas por presión. Con las cajas fijadas, la pinza se eleva sobre el palet y se desplaza horizontalmente hasta la zona de paletizado para depositar la capa tras una leve bajada.

### OPERATION

*The boxes enter the conformation table from the confection line. In this table there are formed the rows of boxes. When one of these is done they move to allow more boxes.*

*This operation is repeated until layer completion. Once the layer is complete the claw lowers itself and closes the clamps, holding the boxes with pressure.*

*With the secured boxes, the claw lifts over the pallet and moves horizontally to the palletizing zone to place the boxes after lowering itself.*

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 2,5 capas/minuto 15 cajas/minuto.  
**Potencia instalada** 3 KW.  
**Carga máxima** 150 kg/capa.  
**Consumo de aire** 72 LN/minuto.

### TECHNICAL DATA

**Production** 2.5 layers/minute 15 boxes/minute.  
**Installed power** 3 KW.  
**Maximum load** 150 kg/layer.  
**Air consupcion** 72 LN/minute.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento vertical mediante cadenas autotensantes y guiado mediante ruedas vulcanizadas
- Movimiento horizontal mediante correa dentada.
- Mordazas de presión vulcanizadas con guías de precisión y cierre neumático.
- Mesa de rodillos con empujador transversal motorizado con guías prismáticas de precisión.
- Control por medio de terminal táctil.
- Opción de incorporar girador a la entrada de la mesa.
- Kits opcionales para paletizado de multiples cajas y formatos (pitufo, holandés, etc.)
- Opción de incorporar marco de centraje para perfecto encajado de capas, para formatos de difícil paletizado.
- Posibilidad bajo demanda de trabajar con palet de punta o atravesado.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets.
- Posibilidad bajo demanda de diseño de mordazas a medida.

### FEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Vertical movement using auto tightening chains and guided by vulcanized wheels.
- Horizontal movement usingtoothed belt.
- Vulcanized pressure clamps with precision guides and pneumatic closure.
- Control using touchscreen.
- Rotator at the table's entrance option.
- Optional kits for different boxes and formats.
- Centrating mark option for an optimal layering.
- Possibility under request of automating the movimenting pallets process and empty pallets stacking.
- Possibility under demand of designing the clamps according to the customer's needs.

## VENTAJAS

- Adaptable a gran variedad de cajas y mosaicos.
- Mínimo mantenimiento.
- Posibilidad de trazabilidad empleando girador (etiquetas fuera).
- Alta producción.
- Corto periodo de amortización.

### ADVANTAGES

- Adaptable to a wide range of boxes and patterns
- Minimal maintenance
- Traceability possibility using turner.
- High production
- Short amortization period

# PALETIZADOR DE MORDAZAS



# PALLETIZER BY CLAMPS





Paletizador de Plancha  
Plate Palletizer

# PCPi3

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 2,5 capas/minuto 15 cajas/minuto.  
**Potencia instalada** 4 kW.  
**Carga máxima** 165 kg/capa.  
**Consumo de aire** 160 LN/minuto.

## TECHNICAL DATA

**Production** 2.5 layers/minute 15 boxes/minute.  
**Installed power** 4 KW.  
**Maximum load** 165 kg/layer.  
**Air consumption** 160 LN/minute.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento vertical mediante 4 cadenas autotensantes y guiado por ruedas vulcanizadas.
- Movimiento horizontal por medio de dos cadenas de arrastre y guiado por ruedas vulcanizadas.
- Centradores neumáticos guiados mediante rodamientos lineales.
- Transportador de cadenas a la entrada con girador incorporado.
- Empujador de transferencia a chapa motorizado y con guías prismáticas de precisión.
- Control por medio de terminal táctil.
- Opción de incorporar marco de centraje para perfecto encajado de capas, para formatos de difícil paletizado.
- Posibilidad bajo demanda de trabajar con palet de punta o atravesado.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets.

## FEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Vertical movement using 4 auto tightening chains and guided by vulcanized wheels.
- Center pneumatic mechanism guided by linear bearings.
- Horizontal movement using chains and guided by vulcanized wheels.
- Chain conveyor with incorporated rotator.
- Motorized pusher with high precision prismatic guides.
- Control using touchscreen.
- Possibility of installing a center mechanism for hard to palletize formats.
- Possibility under demand to palletize with the pallet in both positions.
- Possibility under request of automatic pallet handling.

## VENTAJAS

- Capacidad de paletizado de gran variedad de cajas y formatos (incluso con chimeneas).
- Máxima seguridad en el paletizado (imposibilidad de caídas).
- Gran número de mosaicos posibles.
- Mínimo mantenimiento.
- Posibilidad de trazabilidad (etiquetas fuera).
- Alta producción.

## ADVANTAGES

- Great box palletizing and formats variety (even with internal gaps)
- Maximum security while palletizing
- Wide range of available patterns
- Minimal maintenance
- Traceability possibility
- High production

## DESCRIPCIÓN

Paletizador de capas que traslada las mismas desde la mesa de formación de mosaico hasta el palet sobre una chapa con centradores.

Está pensado para cajas que por su geometría o consistencia no pueden transportarse con seguridad por mordazas de presión. Este paletizador permite mosaicos con huecos internos, paletizado de cajas con tapa y trabado de las capas.

## DESCRIPTION

*Palletizer by layers which moves these from the pattern creation table to the pallet over a plate with centerers.*

*It's thought for boxes that due to their geometry or consistence can't be safely transported with pressure clamps. This palletizer allows patterns with internal gaps, covered boxed palletizing and layer interlocking.*

## FUNCIONAMIENTO

Las cajas entran a la mesa de formación de mosaico a través de un transportador de cadenas con girador incluido. En dicha mesa se conforma la capa de cajas. Una vez formada la capa, ésta se transfiere a la plancha por medio de un empujador.

La plancha está dotada de movimiento vertical y horizontal, y sobre ella se traslada la capa hasta la posición de paletizado. Una vez allí se cierran los centradores y retrocede la chapa, depositando la capa mediante una pequeña bajada.

## OPERATION

*The boxes enter to the pattern creation table through a chain conveyor with turner. In this table the layer of boxes is created. Once the layer is formed, this is transferred to the plate using a pusher.*

*The plate can move both vertically and horizontally. The layer is moved up to the palletizing position. Once there, the centerers close and the plate backs up and lowers, depositing the layer.*

## PALETIZADOR DE PLANCHA



## PLATE PALLETIZER



Paletizador Tipo Pórtico  
Palletizer Gantry

# PRTi3

## DESCRIPCIÓN

Paletizador concebido para el paletizado de cajas y packs, pudiendo trabajar por capas o por filas. Disponible con 2 ó 3 ejes, de forma que sus estaciones de trabajo se disponen alineadas bajo el pórtico. Su diseño robusto le permite ejecutar movimientos de gran precisión que aseguran un perfecto paletizado.

En función del tipo de carga a paletizar existen varios modelos de pinza, de forma que la máquina se adapta perfectamente a las necesidades de cada cliente.

### DESCRIPTION

*Conceived to palletize boxes and packs, working either by layers or by rows. Available with 2 or 3 axes, so its workstations are aligned below the portico. Its robust design allows it to perform high precision movements, ensuring a perfect palletizing.*

*Depending on the load type to palletize there are different models of grips, so the machine adapts perfectly to each customer's needs.*

## FUNCIONAMIENTO

El producto a paletizar llega desde la línea de producción a una mesa en la cual se forman las filas o las capas a paletizar. Una vez confeccionada la fila o la capa, es transportada por la pinza hasta la zona de paletizado en la cual es depositada sobre la capa anterior.

### OPERATION

*The product to palletize comes from the production line to a table in which the rows/layers are formed. Once the row or layer is done, the grip transports it to the palletizing zone, in which it's placed over the previous layer.*

## TIPOS DE PINZA

- De plano completo por presión para cajas.
- De filas por presión para cajas.
- De peine inferior para packs.
- De peine para sacos.
- Diseño de pinzas a medida según necesidad del cliente.

### GRIP TYPES

- Complete plane by pressure for boxes.
- By clamps for boxes.
- Bag manipulator.
- Grips designed according to the customer's needs

## DATOS TÉCNICOS

**Producción** 2'5 ciclos/minuto.  
**Potencia instalada** 3KW.  
**Consumo de aire** variable en función de la pinza.  
**Medidas externas** variables según instalación

### TECHNICAL DATA

**Production** 2.5 cycles/minute.  
**Installed power** 3KW.  
**Air consumption** variable depending on the grip.  
**External dimensions** variable depending on installation requisites.

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Movimiento horizontal mediante correa dentada, con guiado por ruedas de nylon y vulcanizadas.
- Movimiento vertical mediante cadena o correa dentada, y guiado por patines prismáticos de precisión.
- Pinza y mesa de formación de mosaicos según producto a manipular.
- Control por medio de terminal táctil.
- Posibilidad bajo demanda de trabajar con palet de punta o atravesado.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets

### FEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Horizontal movement using toothed belt, guided by nylon and vulcanized wheels.
- Vertical movement using chain or toothed belt, guided by precision prismatic skids.
- Grip and formation table according to the product to manipulate.
- Touch screen control.
- Possibility of working with different pallet positions under request.
- Possibility of automatic pallet movement under request.

## VENTAJAS

- Tamaño reducido.
- Gran precisión de posicionado.
- Gran versatilidad.
- Mínimo mantenimiento.
- Posibilidad de trazabilidad (etiquetas fuera).
- Posibilidad de varios puntos de trabajo.

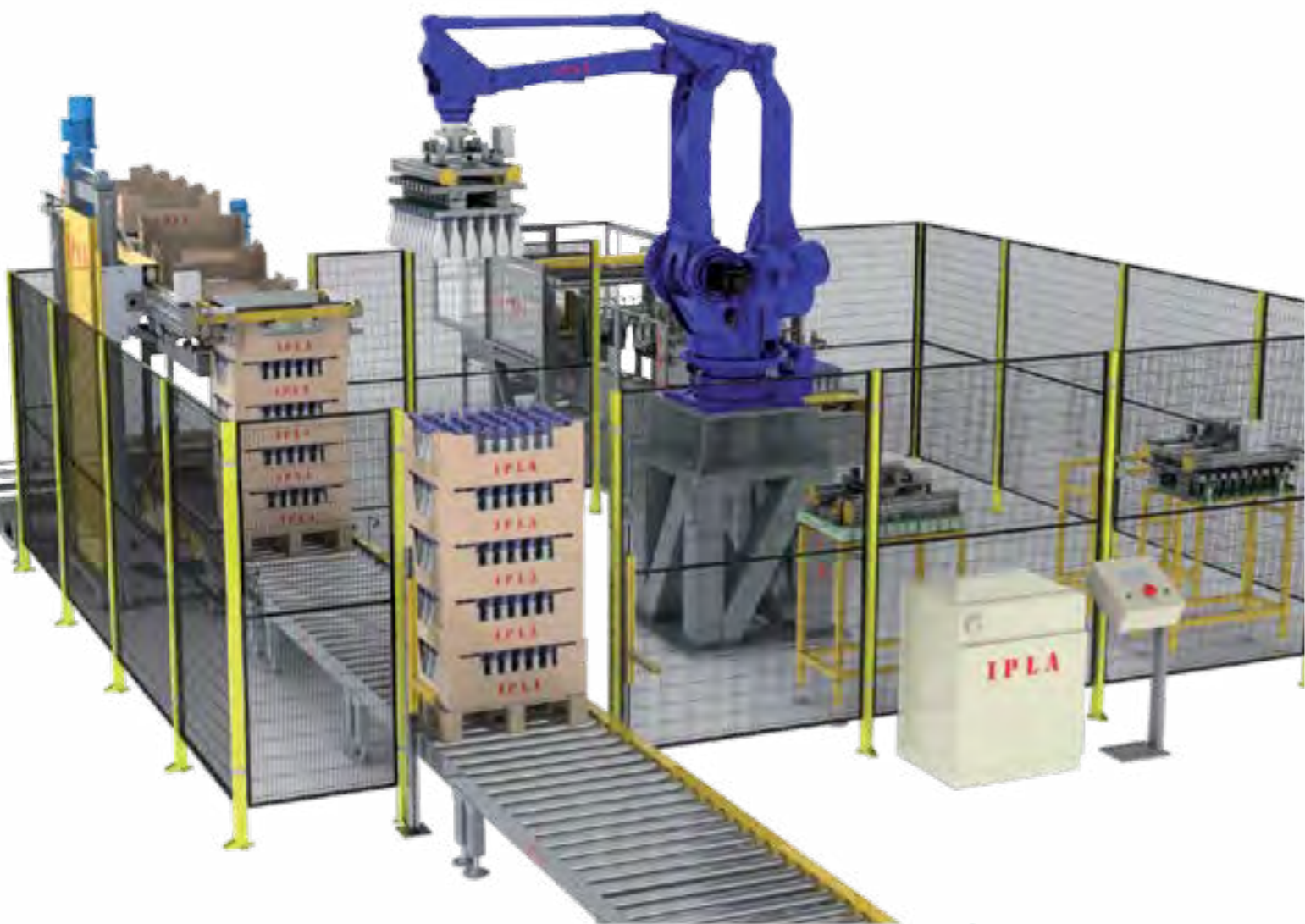
### ADVANTAGES

- Small size.
- High positioning precision.
- High versatility.
- Minimum maintenance.
- Traceability possibility.
- Multiple workspaces possibility.

# PALETIZADOR TIPO PÓRTICO



## PALLETIZER GANTRY



# ROBOT

## ROBOT

### DESCRIPCIÓN

Máquina concebida para el manipulado de todo tipo de elementos, destacada por su gran polivalencia.

El robot antropomorfo puede programarse para manipular cualquier tipo de elemento, para ello IPLA diseña y fabrica garras que permiten el manipulado de cajas, garrafas, botellas, sacos o cualquier elemento.

Además de la programación del propio robot, en función del tipo de elemento a manipular se integran en la celda toda una serie de maquina auxiliares, como pueden ser movimentaciones, mesas formadoras de mosaicos, etc.

### DESCRIPTION

Machine conceived to manipulate all kind of elements, very polivalent.

The anthropomorphic robot can be programmed to manipulate any kind of element. IPLA designs and build grips which allow the robot to manipulate boxes, demijohns, bottles, bags, or any other element.

Besides the own robot's programs, depending in the kind of element to manipulate there can be implemented into the cell a whole series of auxiliary machines like pallets or element handling systems, tables to prepare the mosaics, etc.

### TIPOS DE GARRA

- De plano completo por presión para cajas.
- De filas por presión para cajas.
- De peine inferior para packs.
- De peines para sacos.
- Diseño de pinzas a medida según necesidad del cliente.

### GRIP TYPES

- Complete plane by pressure for boxes.
- By clamps for boxes.
- Of lower sweep for packs.
- Bags manipulator.
- Grips designed according to the customer's needs.

### CARACTERÍSTICAS

- Modelo de robot especialmente escogido para cubrir las necesidades de la instalación.
- Marca del robot a elección del cliente.
- Maquinaria auxiliar construida con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Posibilidad bajo demanda de automatización de movimentación de palets.

### FFEATURES

- Robot model especially chosen to cover the installation's needs.
- Brand of the robot chosen by customer.
- Auxiliary machine built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Possibility of automatic pallet movement under request.

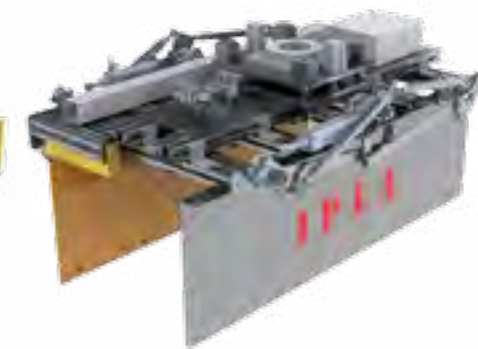
### VENTAJAS

- Tamaño reducido.
- Gran precisión de posicionado.
- Gran versatilidad.
- Posibilidad de trazabilidad (etiquetas fuera).
- Posibilidad de varios puntos de trabajo.
- Fácil cambio de pinza.
- Posibilidad de manipular elementos muy diferentes al cambiar la pinza.

### ADVANTAGES

- Small size.
- High placement precision.
- High versatility.
- Traceability possibility.
- Multiple workplaces possibility.
- Easy grip change.
- Possibility of manipulating different elements after changind the grip.

# ROBOT



# ROBOT





# DISPOSITIVOS DE TRANSPORTE DE PALETS

## PALLET TRANSPORT DISPOSITIVES

### TRANSPORTADOR DE RODILLOS ROLLER CONVEYOR



Pueden ser fabricados en diversas longitudes y anchuras, siendo opcional el montaje de elementos.

*Can be made in different lengths and widths, guiding elements being optional.*

### TRANSPORTADOR DE CADENAS CHAIN CONVEYOR



Pueden ser fabricados en diversas longitudes y anchuras, estos transportadores pueden ser de 2, 3 ó 4 vías, en función del número de cadenas. También pueden ser de extremos fijos o tensores.

*Can be made in different lengths and widths, can be of 2, 3 or 4 chains, depending on the number of chains.*

### PLATAFORMA GIRATORIA ROTATING PLATFORM



Este dispositivo puede ser fabricado tanto con rodillos como con cadenas.

*Can be made with rollers or chains.*

### DESVÍO A 90° 90° DEVIATION



Existen diversos modelos en función del número de vías, además pueden ser de cadenas fijas o rodillos fijos y la elevación puede ser mecánica o neumática.

*There are different models depending on the number of chains, can also be of static chains or rollers and the elevation can be mechanic or pneumatic.*

### TRANSFERS PARA PALETS PALLET TRANSFERS



Pueden servir para transportar palets llenos, vacíos o ambos, existiendo diversos modelos.

*Can be used to transport full and empty pallets or both at the same time.*

## DESCRIPCIÓN

Dentro de la categoría de movimentación de palets, se incluyen todos los dispositivos destinados al transporte de palets llenos y vacíos que forman parte de nuestras instalaciones.

Además de los elementos para el transporte, en IPLA también somos fabricantes de todo tipo de dispositivos auxiliares para el manipulado de palets, como pueden ser apiladores, desapiladores, remontadores o cualquier elemento requerido en función de las necesidades de la instalación, de forma que podemos ofrecer soluciones integrales a medida.

## DESCRIPTION

*Within the pallet movement category, we include all the dispositives thought to transport pallets both full and empty which conform our installations.*

*Besides all of the elements for transport, in IPLA we build all kind of auxiliary dispositives to manipulate pallets, such as stackers, de-stackers or any kind of required element, depending on the installation's needs, just so we can offer fitting solutions.*

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Posibilidad bajo demanda, de construcción en acero inoxidable
- Dispositivos integrados en las instalaciones.

## FEATURES

- *Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.*
- *Finishing in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.*
- *Can be built in stainless steel under request.*
- *Dispositives integrated within the installations.*

## VENTAJAS

- Eliminación de riesgo de lesiones por manipulación de palets.
- Mejora el orden en la zona de paletizado.
- Aporta mayor autonomía a las máquinas.
- Aumenta la productividad de las máquinas al reducir paradas.
- Reduce el espacio necesario para almacenaje de palets - vacíos.
- Reduce los tiempos de manipulación de palets.
- Fácil manejo.
- Mejora el trato dado a los palets.

## ADVANTAGES

- *Less risk of injuries while manipulating pallets.*
- *Better order in the palletizing zone.*
- *Gives more autonomy to the machines.*
- *Increases the productivity of the machines with less stops.*
- *Decreases the needed space to store empty pallets.*
- *Decreases the pallet manipulation times.*
- *Easy to use.*
- *Improves the treatment given to the pallets.*

## DISPOSITIVOS ADICIONALES ADDITIONAL DISPOSITIVES

### ELEVADOR ELEVATOR



Pueden ser de uno o dos palets, su forma constructiva puede variar en función del peso a elevar y la altura.

*Can be of only one or two pallets, its constructive form can vary depending on the weight and height.*

### REMONTADOR FULL PALLET STACKER



Máquina concebida para colocar dos medias paletas sobre un palet, o bien para colocar un palet lleno sobre otro palet.

*Machine conceived to place two half pallets onto another pallet or to put a full pallet on another.*

### DESAPILADOR DE PALETS PALLET DISPENSER



Máquina diseñada para el suministro automático de palets a una línea a partir de una pila de palets vacíos.

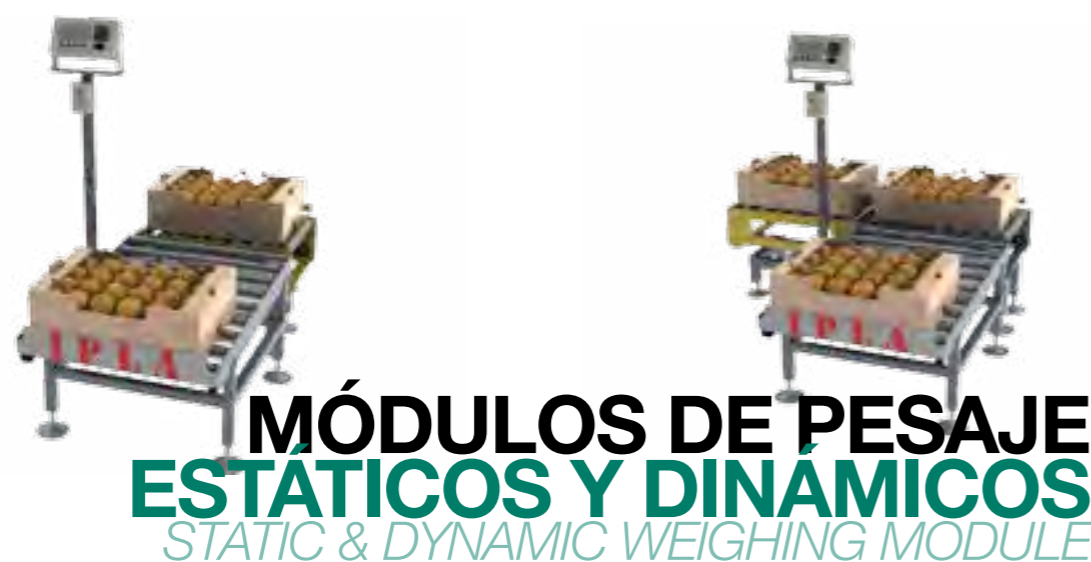
*Designed to sumistrate pallets automatically from a stack of empty pallets.*

### APILADOR STACKER



Dispositivo ideado para apilar palets vacíos, se emplea por norma general en estaciones de despaletizado.

*Dispositive thought to stack empty pallets, used in depalletizing stations.*



## MÓDULOS DE PESAJE ESTÁTICOS Y DINÁMICOS

### STATIC & DYNAMIC WEIGHING MODULE

## DESCRIPCIÓN

**Módulo de pesaje estático** para cajas de tamaños comprendidos entre 60x40cm y 28x19cm, cuyo peso puede variar entre 2 y 30kg con una precisión entre 20 y 100g.

Incluye un empujador inferior para expulsar la caja de la línea de transporte en el caso de no encontrarse el peso dentro de los rangos establecidos, y un tope neumático de retención de cajas para dosificar en la entrada.

**Módulo de pesaje dinámico** para cajas de tamaños comprendidos entre 60x40cm y 28x19cm, cuyo peso puede variar entre 2 y 30kg con una precisión entre 20 y 100g.

Incluye una estación de pesado, un tramo de rodillos con un empujador inferior para expulsar la caja de la línea de transporte en el caso no encontrarse el peso dentro de los rangos establecidos y un tope neumático de retención de cajas para dosificar en la entrada.

## DESCRIPTION

**Static weighing module** for boxes within the range of 60x40cm and 28x19cm, with a weight between 2 and 30kg and a precision from 20 to 100g.

Features a lower pusher to move the box out of the transporting line in case it's not of the adequate weight, and a pneumatic stopper to stop the boxes at the entrance.

**Dynamic weighing module** for boxes with sizes comprised between 60x40cm and 28x19cm, with a weight between 2 and 30kg and a precision between 20-100g.

Includes a weighing station, a rollers tram with lower pusher to push the box out of the line in case it's not within the weight limits and a pneumatic precision stopper to dosify the incoming boxes.

## FUNCIONAMIENTO

El **módulo de pesaje estático** se instala en la línea de transporte de cajas como un módulo independiente y completamente autónomo. El flujo de cajas discurre a través de la rodillera de pesado.

El tope neumático dosifica la entrada de cajas al módulo de pesado. Una vez la caja se sitúa en la posición de pesado, se detiene, se realiza la medición del peso y se comprueba que éste se encuentra dentro de los rangos programados.

Si el peso es el correcto, la caja continúa a través de la línea de transporte. De lo contrario, el empujador neumático expulsa la caja lateralmente para que sea revisada por los operarios.

El **módulo de pesaje dinámico** se instala en la línea de transporte de cajas como un módulo independiente y completamente autónomo. El flujo de cajas discurre a través de la rodillera de pesado y de expulsión.

El tope neumático dosifica la entrada de cajas al módulo de pesado. Mientras la caja es transportada sobre la estación de pesado se realiza la medición del peso, y se comprueba que éste se encuentra dentro de los rangos programados sin necesidad de detener la marcha de la caja.

Si el peso es correcto, la caja continúa a través de la estación de expulsión y por la línea de transporte. De lo contrario el empujador neumático de la estación de expulsión saca la caja de la línea de transporte.

## OPERATION

The **static weighing module** is installed in the transport line as an independent module and completely autonome. The box flux runs through the weighing rollers.

The pneumatic stopper regulates the box income to the weighing module. Once the box is ready to be weighted, it stops, then weights the box and checks it is within the programmed ranges.

If the weight is correct, the box continues through the transport line. If not, the pneumatic pusher pushes the box laterally so the workers can check it.

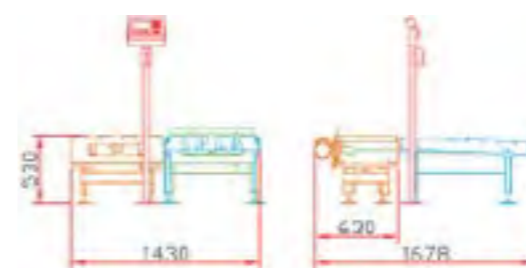
The **dynamic weighing module** is installed in the box transport line as an independent module and completely autonomous. He box flux goes through the weighing rollers.

The pneumatic stopper regulates the incoming boxes. While the box moves through the weighing station, it gets weighted, and then it checks whether it's or not within the programmed weight range without having to stop the box.

If the weight is correct, the box continues through the expulsion station and the transport line. Otherwise the pneumatic pusher puts it out of the transport line.

## DATOS TÉCNICOS

## TECHNICAL DATA

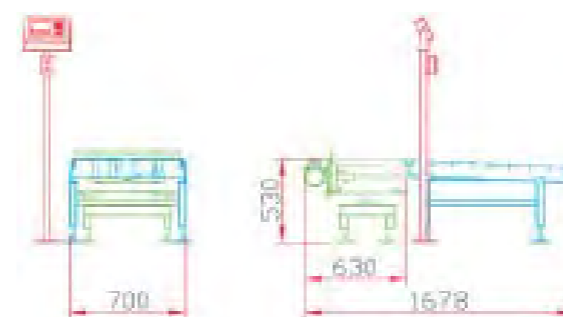


### MÓDULO DE PESAJE ESTÁTICO

#### STATIC WEIGHING MODULE

**Producción** 10 cajas/min.  
**Rango de pesado** entre 2 y 30kg.  
**Precisión** entre 20 y 100g.  
**Potencia instalada** 0.12KW.  
**Consumo de aire** 5 LN/min. (48 LN/min. máximo).

*Production* 10 boxes/min.  
*Weighing range* 2-30kg.  
*Precision* 20-100g.  
*Installed power* 0.12KW.  
*Air consumption* 5 LN/min. (48 LN/min. max.).



### MÓDULO DE PESAJE DINÁMICO

#### DYNAMIC WEIGHING MODULE

**Producción** 15 cajas/min.  
**Rango de pesado** entre 2 y 30kg.  
**Precisión** entre 20 y 100g.  
**Potencia instalada** 0,24KW.  
**Consumo de aire** 5 LN/min.

*Production* 15 boxes/min.  
*Weighing range* 2-30kg.  
*Precision* 20-100g.  
*Installed power* 0.24KW.  
*Air consumption* 5 LN/min.

## CARACTERÍSTICAS

## FEATURES

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Rodillos fabricados con rodamientos de precisión.
- Movimiento de las cajas con tramo de rodillos y transmisión por correa plana.
- Células de pesado por deformación elástica de alta precisión.
- Equipo de pesaje con máxima certificación clase III.
- Pantalla LCD retroiluminada.
- Función cuenta piezas.
- Función de descarga para tickets de BRUTO – TARA – NETO.
- Auto calibración analógica sin necesidad de volver a ajustar el peso.

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Rollers working with precision bearings.
- Box movement with roller tram and plain belt transmission.
- High precision weighing cells.
- Maximum certified weighing equipment class III.
- Backlight screen.
- Counter feature.
- GROSS-TARE-NET tickets download feature.
- Auto calibrating without having to adjust the weight.

## VENTAJAS

## ADVANTAGES

- Alta precisión de pesaje.
- Mínimo mantenimiento.
- Posibilidad de trabajo con diferentes tipos de caja simultáneamente.
- Fácil instalación.

- High weighing precision.
- Minimal maintenance.
- Can work with different types of boxes.
- Easy to install.



# TRANSPORTADORES CONVEYORS

## DESCRIPCIÓN

Dentro de la categoría de transportadores se incluyen todos los dispositivos destinados al transporte de elementos varios que forman parte de nuestras instalaciones.

Cada transportador está específicamente diseñado para el transporte de un tipo de elemento, como pueden ser cajas, botes, sacos, botella, garrafas, etc.

Además de los transportadores propiamente dichos, las instalaciones contienen una serie de elementos como pueden ser elevadores o empujadores, cuyo diseño se adapta al tipo de transportador usado y las necesidades de la instalación.

## DESCRIPTION

*Within the category of conveyors we include all the units made to transport different elements, which compose our installations.*

*Every conveyor is specifically designed to transport one kind of element, such as boxes, cans, bags, bottles, etc.*

*Besides the former conveyors, the installations have a series of elements such as elevators, carriers or pushers, which design adapts to the type of conveyor used and needs of the installation.*

## CARACTERÍSTICAS

- Construido con tubo de acero electrosoldado, chapa conformada y pletinas.
- Acabados en pintura epoxi, poliuretano de dos componentes o zincado.
- Posibilidad bajo demanda, de construcción en acero inoxidable
- Posibilidad bajo demanda de construcción con materiales de calidad alimentaria.
- Dispositivos integrados en las instalaciones.

## FEATURES

- Built with electro welded steel tubes, conformed plate and sheet bars.
- Finished in epoxy paint, dual component polyurethane or zinc coated.
- Could be built with stainless steel or food-grade materials under request.
- Dispositives integrated within the installations.

## VENTAJAS

- Eliminación de riesgo de lesiones por manipulación de cargas.
- Mejora el orden en la fábrica.
- Aporta mayor autonomía a las máquinas.
- Aumenta la productividad de las máquinas al reducir paradas.
- Fácil manejo.
- Mejora el trato dado a los elementos transportados.

## ADVANTAGES

- Less risk of injuries due to load manipulation.
- Improves order in the factory.
- Gives more autonomy to the machines.
- Increases machine productivity due to fewer stops.
- Easy to use.
- Improves the treatment given to the transported elements.

# TIPOS DE TRANSPORTADORES CONVEYOR TYPES

## TRANSPORTADOR DE RODILLOS ROLLER CONVEYOR



Se emplean para el transporte de gran variedad de elementos como pueden ser cajas, packs, sacos o azulejos.

*Used to transport a wide range of elements such as boxes, packs, sacks or tiles.*

## TRANSPORTADOR DE CADENAS CHAIN CONVEYOR



Se emplea principalmente para el transporte de cajas.

*Used to transport boxes.*

## TRANSPORTADOR DE CADENAS CON RODILLOS CHAIN WITH ROLLERS CONVEYOR



Se emplean para la acumulación de elementos, al detenerse algún elemento sobre el transportador, los rodillos giran bajo el mismo evitando el esfuerzo por rozamiento.

*Are used to accumulate elements, when an element is stopped on the conveyor the rollers turn under it avoiding the friction strength.*

## TRANSPORTADOR BANDA BELT CONVEYOR



Se emplean para el transporte de todo tipo de elementos. El material del que está compuesta la banda propiamente dicha es escogido cuidadosamente en función de los elementos a transportar y las necesidades de la instalación.

*Used to transport diverse elements. The material used for the band is carefully chosen regarding the elements to transport and the installation needs.*

## TRANSPORTADOR DE CORREAS BELT CONVEYOR



Se emplean para el transporte de diversos elementos, como cajas, azulejos o piezas de marmol.

*Used to transport items such as boxes, tiles or marble pieces.*

## DISPOSITIVOS ADICIONALES ADDITIONAL DISPOSITIVES

### BANDA LONA CANVAS BELT



### BANDA PERFIL ALUMINIO ALUMINIUM PROFILE BELT



### CURVA 90° PLATILLOS 90° CURVE



### CURVA BANDA MODULAR MODULAR BELT CURVE



### DESVÍO 90° RODILLOS 90° DEVIATION ROLLER



### EMPUJADOR SUPERIOR SUPERIOR PUSHING MACHINE



# CONTACTO

## CONTACT

Ctra N-340 km 68,9 12004 Castellón  
Tel. +34 964 25 04 34 Fax. +34 964 25 24 22  
[ipla@ipla.es](mailto:ipla@ipla.es)



IPLA cuenta con la certificación ISO 9001/2000 otorgada por BVQI, primera entidad de certificación en España.



[www.ipla.es](http://www.ipla.es)



Ctra N-340 km 68,9 12004 Castellón  
Tel. +34 964 25 04 34 Fax. +34 964 25 24 22  
[ipla@ipla.es](mailto:ipla@ipla.es) [www.ipla.es](http://www.ipla.es)